

Presse numérique HP Indigo 30000



Presse numérique feuille au format 75 x 53 cm pour l'emballage carton



Du concept au produit fini

La presse numérique HP Indigo 30000 est une presse numérique offset feuille à feuille au format 75 cm éprouvée, conçue pour permettre aux transformateurs de l'emballage carton pliant de réaliser des travaux à forte marge et d'optimiser leur production.

Adoptée par les plus grands transformateurs de l'emballage carton pliant du marché, la presse procure un avantage concurrentiel en éliminant les opérations de calage, en diminuant la gâche tout en proposant la gestion des versions, favorisant les courts tirages et les mises en marchés rapides.

Leader en matière de qualité d'impression et de couleurs

La technologie d'encre liquide HP Indigo ElectroInk associée à une dépose numérique offset, délivre une qualité d'impression exceptionnelle qui rivalise avec l'offset conventionnel voire le surpasse, pour une utilisation complémentaire. Utilisez jusqu'à 7 stations d'encre sur la presse et le spectre colorimétrique le plus large en numérique pour obtenir les couleurs exigées par les marques en atteignant jusqu'à 97 % de la gamme chromatique PANTONE®.

Le choix n°1 des marques

Des grandes marques mondiales telles que P&G, Nestlé, Parmalat et Jelly Bean Factory exploitent les solutions d'impression HP Indigo installées chez les transformateurs pour s'adapter aux demandes des marchés. L'impression HP Indigo favorise la multiplication des références produit et les campagnes saisonnières, mais elle optimise aussi la chaîne logistique et autorise des personnalisations de masse à grande échelle pour mener des campagnes qui dopent les ventes et améliorent la fidélité à la marque. Unique en numérique, la capacité à gérer des éléments variables intègre la production de designs uniques avec HP SmartStream Mosaic, la gestion de codes divers, de textes, d'images uniques et des fonctions de sécurité.

Impression sur presque tous les supports

Dotée d'un système de traitement en ligne, la presse imprime avec la qualité de l'offset sur des supports entre 250 et 600 microns d'épaisseur, tels les cartons standards du marché couchés et non couchés ainsi que les supports métallisés et synthétiques, pour la production de quasiment toutes les applications de boîtes pliantes, cartes, manchons ou blisters.

Une production de bout en bout rationalisée

Créez une ligne de production complète qui va du concept au produit fini. Convertissez les supports imprimés numériquement en utilisant des solutions optimisées ou un équipement de finition standard. Bénéficiez de l'écosystème de flux de travail HP Indigo Workflow Suite sur base Esko et des solutions partenaires de pré-presses et de découpe.

La production d'impression réinventée

HP PrintOS est un système d'exploitation dédié à la production d'impression, doté d'applications qui vous aident à rentabiliser vos presses HP Indigo au maximum et à simplifier et automatiser votre production. Utilisez PrintOS pour rationaliser constamment vos processus. Accédez à la plate-forme PrintOS ouverte et sécurisée sur le cloud n'importe où, n'importe quand.



Réduisez votre empreinte carbone

La presse numérique HP Indigo 30000 bénéficie d'une fabrication neutre pour ce qui est des émissions carbone. Elle diminue vos gâches papier tout en vous proposant un rendement énergétique amélioré. En outre, elle fait partie d'un programme de reprise.

Neutre en CO₂

Pour en savoir plus, rendez-vous sur le site
hp.com/go/graphic-arts ou hp.com/go/hpindigo30000

De nouvelles opportunités s'offrent à vous

Une qualité offset numérique incomparable

Technologie d'impression numérique offset. La technologie d'électrophotographie liquide de HP Indigo, qui utilise les fines particules d'encres HP Indigo ElectroInk, produit des lignes d'une netteté surprenante, des images d'un réalisme saisissant et des vignettes parfaitement lisses grâce à l'application d'une couche d'encre très fine, délivrant une brillance uniforme entre l'encre et le support.

Placez la barre encore plus haut en termes de qualité d'impression. La presse assure désormais une meilleure qualité d'impression grâce aux dizaines d'innovations apportées au logiciel, aux consommables et au matériel. Parmi les nouveautés, on trouve des calibrages optimisés pour une parfaite uniformité des couleurs, des linéatures sur mesure et un blanchet à microsphères.

Spectre colorimétrique. Exploitez le large spectre de couleurs, dont le blanc HP Indigo ElectroInk. Émulez les couleurs PANTONE® sur la presse en utilisant le processus à 6 ou 7 couleurs de HP IndiChrome ou CMJN. Commandez de vrais tons directs grâce au service de mélange des encres HP IndiChrome pour des couleurs Pantone d'une qualité incomparable.

Technologie One Shot. Toutes les séparations de couleurs sont appliquées simultanément en un seul passage sur le support, afin de créer un repérage optimal entre les couleurs, même sur les supports sensibles à la chaleur.

Une gestion intelligente des couleurs. Le progiciel d'automatisation des couleurs garantit une parfaite fidélité et uniformité des couleurs. Un spectrophotomètre intégré et les logiciels simplifient la gestion des couleurs. Ils évitent d'avoir à utiliser des logiciels, du matériel chers et des processus de calibrage manuels. Créez des profils de couleur et reproduisez fidèlement les couleurs PANTONE® dans un processus précis et simple.

Respect des normes garanti pour l'impression sur emballages alimentaires. L'encre HP Indigo ElectroInk imprimée sur la presse numérique HP Indigo 30000 est conforme aux définitions de norme pour les encres à faible migration. Dans des conditions d'utilisation bien définies, elle est conforme aux normes européennes et de la FDA relatives aux matériaux en contact avec les aliments et garantit l'innocuité des emballages imprimés sur la face non en contact avec les aliments.* Pour en savoir plus, veuillez consulter la brochure HP Indigo pour l'impression d'emballages alimentaires.

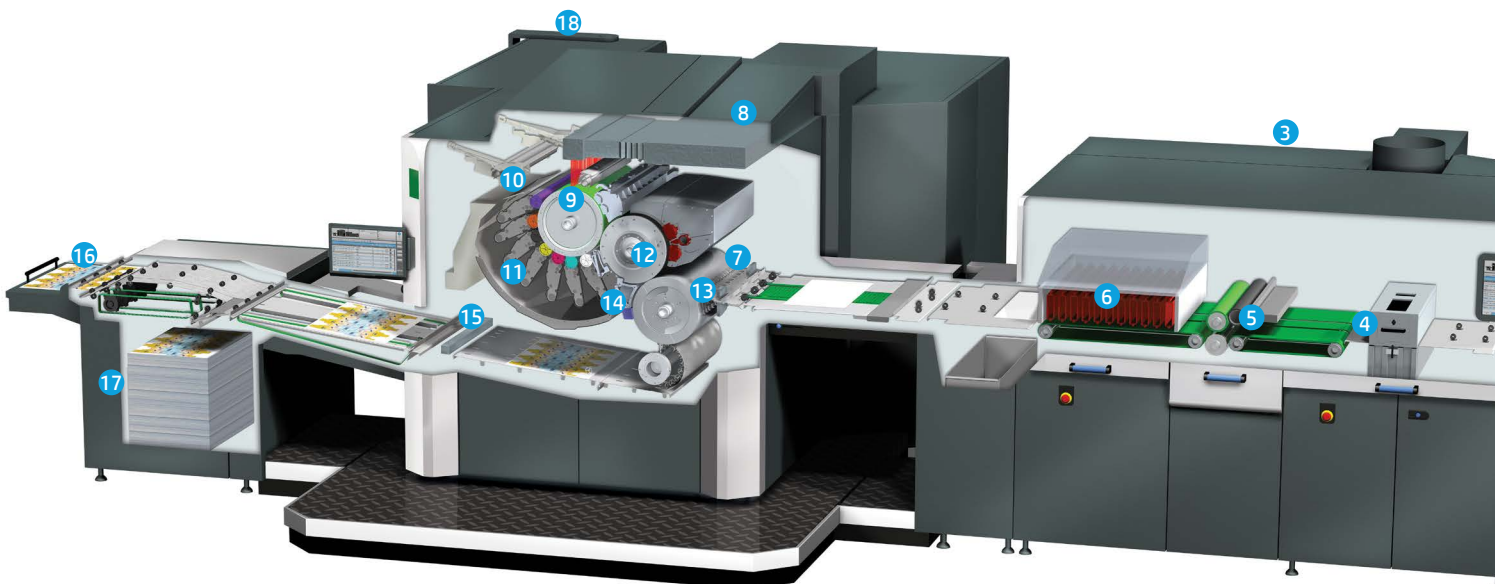


Flexibilité de production optimale

La liberté du numérique. Imprimez jusqu'à 60 travaux différents par équipe grâce à la capacité de changer et d'enchaîner automatiquement les tâches.

Haute productivité. Atteignez une vitesse jusqu'à 4 600 feuilles couleur par heure en mode de production améliorée (EPM), une technologie qui vous permet d'imprimer des couleurs 33 % plus rapidement en utilisant uniquement trois séparations de couleurs.

Toujours le bon format. Le format 75 x 53 cm couvre la vaste majorité des travaux d'emballage carton pliant tout en réduisant les paramètres et la gâche avant une finition conventionnelle.





Des applications très rentables. Le traitement corona en ligne et le kit pour synthétiques, optionnels, ouvrent les marchés rentables de l'impression sur les cartons métallisés, et les supports synthétiques jusqu'à 630 microns, y compris les supports PVC, PET et PP. La technologie accepte également les supports foncés.

Unité de traitement intégrée. Ce système en ligne permet l'utilisation des cartons standards en stocks. Le préparateur numérique HP Indigo ElectroInk permet un traitement local pour les supports bruts tels que le carton CCNB.

Une impression sans risque. Des fonctions de sécurité améliorées et nouvelles telles que le micro-texte et les micro-codes-barres pour protéger la marque.

Compatibilité industrielle. Le format 75 cm est compatible avec les margeurs offset utilisés sur les outils de finition standard pour le vernis, l'estampage, le laminage, la découpe, le rainage, le pliage et le collage.

Solutions de bout en bout avancées

Serveur d'impression puissant. Le serveur d'impression d'emballages et d'étiquettes HP SmartStream sur base Esko fournit les outils les plus avancés et les plus complets du marché pour rationaliser les processus de pré-press. Il est doté de solutions de pointe entièrement intégrées pour une gestion des couleurs numériques précise et rapide afin de reproduire n'importe quelle tâche d'impression. Il permet une connectivité à deux sens avec les systèmes de gestion de la production et d'automatisation de pré-press et il est optimisé par un moteur Adobe RIP puissant.

Vernis sélectif en ligne. La solution optimisée TRESU iCoat 30000 est spécialement conçue pour la presse Indigo 30000. L'iCoat propose une série de modules tels qu'un traitement corona, une ou deux unités de vernissage à base aqueuse ou UV, pour passer d'une tâche à l'autre rapidement, un système d'inspection 100 % conçu par AVT et un système spécial pour la dépose d'encre à viscosité élevée.

Des solutions d'embellissement et de découpe. Les partenaires HP Indigo proposent des solutions optimisées pour l'impression numérique. La solution de découpe flexible KAMA Pro-cut dispose de fonctionnalités de dorure à chaud, d'embossage et de réalisation d'hologrammes. La plieuse-colleuse KAMA FlexFold est configurée en seulement quelques minutes. Highcon et SEI fournissent des technologies de découpe laser et de rainage. Scodix propose des effets spéciaux d'embossage et de dorure en reliefs numériques. Kurz offre une dorure personnalisable de grande qualité.

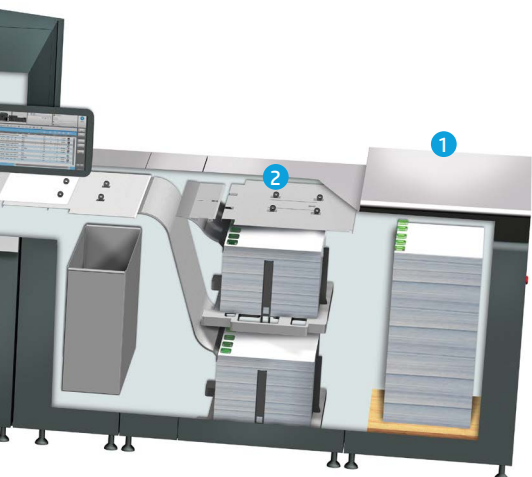
PrintOS. Print Beat fournit une visibilité sur les performances des presses et des informations en temps réel axées sur les données pour favoriser l'amélioration continue des processus d'impression. PrintOS Site Flow est conçu pour gérer efficacement des milliers voire des centaines d'impressions, du lancement à l'expédition au client. Automatisez, simplifiez et rationalisez l'envoi des fichiers avec PrintOS Box. Utilisez le Compositeur PrintOS pour un traitement VDP intensif, dont des campagnes Mosaic qui ne laissent pas indifférent.



Avantage du service

Nos équipes de maintenance certifiées se tiennent prêtes à répondre à tous vos besoins pour vous permettre d'accélérer vos montées en charge et de maintenir le niveau de disponibilité qu'exigent vos activités. Des techniciens à distance disponibles à travers le monde fournissent une assistance dans plusieurs langues. Utilisez les fonctions sur presse de Print Care pour résoudre rapidement les problèmes par vous-même. Le Smart Uptime Kit vous permet de retrouver rapidement la bonne pièce et de gérer facilement votre stock.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur le site hp.com/go/indigoservice



1. Margeur pour palette
2. Margeur à tiroirs
3. Unité de traitement intégrée
4. Corona de rafraîchissement
5. Unité de préparation
6. Séchoir
7. Capteurs pour des capacités d'impression recto verso
8. Tête d'écriture laser à haute vitesse
9. Plaque photosensible (PIP)

10. Système de remplacement de feuille automatique du PIP (PARS)
11. Développement binaire de l'encre (BID)
12. Blanchet
13. Cylindre d'impression
14. Caméras de repérage
15. Scanner et spectrophotomètre en ligne
16. Bac à éprouve/passerelle vers vernisseuse en ligne
17. Recette
18. Compartiment des encres

Spécifications techniques

Vitesse d'impression	3 450 feuilles par heure en 4/0 ; 4 600 feuilles par heure en mode EPM
Résolution d'image	812 ppp en 8 bits, capacité d'adressage : 2 438 x 2 438 ppp en imagerie haute définition
Linéature	175, 180, 180m, 180EPM, HMF-200
Format de feuille	750 x 530 mm maximum
Format d'image	740 x 510 mm maximum
Type de support	Tous les types de carton, y compris les cartons C1S et C2S, vierges, recyclés et métallisés. Les matériaux synthétiques seront bientôt pris en charge.
Épaisseur du support	Cartons et supports métallisés 250-600 microns ; PVC et polypropylène jusqu'à 630 microns ; PET jusqu'à 400 microns
Poids des supports	Cartons et supports métallisés 150 à 450 g/m ² ; PVC jusqu'à 880 g/m ² ; Polypropylène jusqu'à 630 g/m ² ; PET 552 g/m ²
Margeur	Margeur pour palette : Jusqu'à 85 cm ou 500 Kg de support. Margeur à tiroirs : deux tiroirs, avec 30 cm de support.
Recette	85 cm de support
Serveur d'impression	Serveur d'impression d'emballages et d'étiquettes HP SmartStream sur base Esko
Dimensions de la presse	Longueur : 11 500 mm ; Largeur : 4 700mm ; Hauteur : 2 400 mm
Poids de la presse	13 000 kg
HP Indigo ElectroInks**	
Impression 4 couleurs standard	Cyan, magenta, jaune et noir
Impression 5 couleurs	Cyan, magenta, jaune, noir et blanc
Impression 6 couleurs HP IndiChrome	Cyan, magenta, jaune, noir, orange, violet et violet pour emballages
Impression 7 couleurs HP IndiChrome Plus	Cyan, magenta, jaune, noir, orange, violet, violet pour emballages et vert
Encres spéciales HP IndiChrome hors presse	Station de mélange des encres HP IndiChrome (IMS) pour la création de tons directs en utilisant les couleurs CMJN, ainsi que les couleurs orange, violet, vert, bleu reflex, rouge rhodamine, jaune brillant et transparent
Couleurs PANTONE®	Prend en charge les systèmes PANTONE PLUS®, PANTONE MATCHING SYSTEM® et PANTONE Goe™ Technologie d'émulation professionnelle HP des couleurs PANTONE sur la presse à partir des couleurs CMJN ; HP IndiChrome sur presse ; HP IndiChrome Plus sur presse ; Système de mélange des encres HP IndiChrome (IMS) hors presse pour obtenir jusqu'à 97 % de la gamme de couleurs PANTONE®.
Options	
Mode de productivité améliorée	Permet l'impression EPM en trois couleurs
Station de travail de l'opérateur	Création d'épreuves, contrôle de la presse et du serveur d'impression
Adaptateur pour vernisseuse en ligne	Module entre la presse et la vernisseuse en ligne
Kit synthétique	Impression sur support synthétique. Unité de traitement corona incluse pour le traitement de rafraîchissement (en option)
Kit de réinsertion	Il permet l'impression recto verso avec réinsertion précise (en option)

*Conformément aux directives d'organismes gouvernementaux tels que l'Institut fédéral allemand pour l'évaluation des risques (BfR), il est recommandé de placer une couche polymérique ou une autre protection entre la surface interne du carton pliant et l'aliment pour les impressions sur des cartons pliants ou les papiers cartonnés. **Les produits et emballages alimentaires soumis à des réglementations strictes, dont les exigences qu'ils sont tenus de satisfaire varient en fonction de leur emplacement sur le marché. Les transformateurs doivent par conséquent s'assurer que tous les matériaux utilisés lors de l'impression conviennent à l'application souhaitée et aux conditions d'utilisation, et que le procédé d'impression respecte les bonnes pratiques de fabrication.



Pour en savoir plus, rendez-vous sur
hp.com/go/indigo

Abonnez-vous sur :
hp.com/go/getupdated



Partagez ce document avec vos collègues

© Copyright 2012-2017 HP Development Company, L.P. Les informations présentées dans ce document peuvent être modifiées à tout moment et sans préavis. Les seules garanties applicables aux produits et aux services HP sont présentées dans les déclarations de garantie explicites qui accompagnent ces produits ou ces services. Aucune information du présent document ne saurait être considérée comme constituant une garantie complémentaire. HP décline toute responsabilité quant aux éventuelles erreurs ou omissions techniques ou rédactionnelles qui pourraient être constatées dans ce document. PANTONE® et les autres marques de Pantone, Inc. sont la propriété de Pantone, Inc.

