

S. Lerner ottiene flessibilità di produzione e differenziazione competitiva con il sistema di stampa digitale HP Indigo WS6600



Alcuni dati

Settore: etichette e packaging

Nome azienda: S. Lerner Ltd.

Sede legale: Akko, Israele

Sito Web: www.slerner.co.il



La sfida

- Ampliare la produzione digitale per rispondere alla crescente domanda di clienti che necessitano di una maggiore varietà di etichette.
- Migliorare la qualità delle etichette stampate in digitale.
- Ampliare la gamma dei supporti digitali per una maggiore flessibilità e offrire soluzioni uniche ai clienti.

La soluzione

- Sistema di stampa digitale HP Indigo WS66000 per ottenere maggiore affidabilità e qualità di stampa rispetto alle precedenti stampanti digitali.
- Sistema di stampa digitale HP Indigo WS6600 con unità Inline Priming per espandere le capacità della stampa digitale e la flessibilità dei supporti.
- HP SmartStream Labels and Packaging Print Server realizzato da Esko Artwork.

I risultati

- Con la stampa HP Indigo, la tecnologia digitale è passata dal 5-7 per cento del business di S. Lerner a quasi il 30 per cento, contribuendo in modo significativo alla crescita complessiva del 20 per cento dal 2010.
- S. Lerner produce in digitale tirature fino a 15.000 metri lineari con una elevata qualità e su tutti gli stessi supporti che utilizza per la flessografia, espandendo notevolmente la propria flessibilità.
- Con la capacità di offrire ai clienti materiali unici per etichette di alta qualità ed elaborabili velocemente, S. Lerner ha guadagnato una nuova differenziazione competitiva.

"Con il sistema di stampa digitale HP Indigo WS6600 possiamo offrire ai nostri clienti materiali innovativi e tempi di elaborazione più rapidi rispetto alla concorrenza. In futuro, utilizzeremo meno la flessografia e più applicazioni speciali con stampa digitale".

– Doron Lerner, CEO, S.Lerner

In Israele, sia la vita che gli affari procedono ad un ritmo particolarmente veloce. S. Lerner, azienda veterana della conversione di etichette e packaging, ha sfruttato la passione nazionale per la velocità a suo vantaggio, facendo dei rapidi tempi di elaborazione una strategia chiave per il successo. Per potersi distinguere con rapidi tempi di produzione e fornire prodotti maggiormente innovativi con più rapidità e qualità superiore, l'azienda sta sempre più sfruttando le soluzioni per la stampa digitale HP Indigo.

Fondata nel 1978, l'azienda a conduzione familiare è uno dei principali produttori israeliani di etichette in bobina e in fogli, etichette e nastri a trasferimento termico, nastri stampati e shrink sleeve di alta qualità che serve i mercati cosmetico, farmaceutico, chimico per agricoltura, dei detersivi e alimentare. Tra i suoi clienti vi sono molti dei più importanti e noti marchi israeliani, oltre ai distributori locali di svariati marchi multinazionali. Grazie ai suoi reparti di progettazione grafica e pre stampa, alle soluzioni di stampa flessografica e digitale e all'ampia gamma di capacità di finitura, S. Lerner offre un "one-stop-shop" per etichette e pellicole termoretraibili di alta qualità, senza alcun bisogno di outsourcing.

La velocità di consegna contraddistingue S. Lerner

"Nel nostro mercato, la velocità di consegna può fare decisamente la differenza", afferma Doron Lerner, CEO di S. Lerner. "Credo che la nostra capacità di produrre e consegnare molto velocemente i prodotti, spesso in meno di 48 ore, sia unica e ci dia un vero vantaggio".

Soddisfare questo tipo di aspettative in termini di consegne richiede molta flessibilità, che per S. Lerner deriva dalla possibilità di gestire ogni aspetto internamente, oltre che dalla capacità di produrre un'ampia gamma di processi digitalmente, senza i tempi di impostazione e i costi della produzione flessografica.

Tutti gli stock di supporti ora disponibili per il digitale

La flessibilità di S. Lerner ha ricevuto una notevole spinta alla fine del 2011, quando è stato installato un sistema di stampa digitale HP Indigo WS6600 dotato di unità Inline Priming (ILP), per aumentare la capacità digitale e ottenere la versatilità di stampare digitalmente su una più ampia gamma di supporti. Si trattava della seconda macchina da stampa HP Indigo, installata circa 18 mesi dopo che S. Lerner ha acquistato un sistema di stampa digitale HP Indigo WS6000. Entrambi i sistemi HP Indigo funzionano con HP SmartStream Labels and Packaging Print Server, realizzato da Esko Artwork.

"Era chiaro che avevamo bisogno di un'altra macchina per gestire il lavoro esistente e quello nuovo e allo stesso tempo desideravamo la flessibilità di stampare su tutti i supporti, pertanto l'unità ILP è stata il fattore decisivo", ricorda Lerner. "Adesso posso stampare digitalmente su qualsiasi materiale che ho in stock per la flessografia. E posso offrire ai miei clienti stampe digitali su materiali davvero unici, materiali rari e di qualità particolarmente elevata, cosa che in pochi altri possono fare".



Elevata qualità e velocità con la modalità EPM

Il sistema di stampa digitale HP Indigo WS6600 è dotato della modalità EPM di produttività avanzata (Enhanced Productivity Mode), che aumenta la velocità del colore di circa il 30 per cento rispetto al precedente sistema HP Indigo WS6000. S. Lerner ha aggiornato il suo sistema WS6000 con EPM, così che ora entrambe le sue macchine da stampa digitale HP Indigo possono stampare fino a 40 metri lineari al minuto per la maggior parte dei processi a colori, offrendo i risultati di alta qualità a cui sono abituati i clienti S. Lerner. Grazie ad una maggiore velocità, S. Lerner è in grado di migliorare sia la redditività che i tempi di elaborazione. "Ciò significa che per ottenere la stessa qualità occorrono meno operazioni, il che ci aiuta ad aumentare i nostri margini di profitto", afferma Lerner.

La crescita del business digitale

L'elevata velocità, qualità e flessibilità di stampa dei sistemi digitali HP Indigo sono di estrema importanza per S. Lerner poiché il digitale è un fattore chiave per la crescita del suo business.

Da quando nel 2010 S. Lerner ha installato il suo primo sistema di stampa digitale HP Indigo, la stampa digitale è cresciuta dal 5-7 per cento del business a quasi il 30 per cento. Nello stesso periodo, il business è cresciuto complessivamente di circa il 20 per cento, e il digitale ha rivestito un importante ruolo nell'alimentare la crescita. Altri fattori includono l'aumentata capacità flessografica derivante da processi che sono ora passati al digitale e da una linea di finitura aggiuntiva che amplia la gamma di opzioni che S. Lerner può offrire.

Digitale o flessografia? Non più solo in base a supporti o lunghezza della tiratura

Utilizzando i suoi sistemi di stampa digitale HP Indigo, S. Lerner ora produce tirature di etichette e pellicole termoretraibili anche di 15.000 metri lineari, decidendo se impiegare la flessografia o il digitale in base al programma dei prezzi. "Non si tratta più soltanto di tiratura", afferma Doron Lerner. "Né solo di supporti, dato che ora possiamo stampare bene sia in flessografia che in digitale utilizzando tutti i supporti che abbiamo in stock. Si tratta piuttosto di una combinazione di molti parametri. In fondo, è tutta una questione di flessibilità".

Aggiornamento costante.
hp.com/go/graphicarts

Condividi con i colleghi.



© 2012 Hewlett-Packard Development Company, L.P. Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso. Le sole garanzie applicabili a prodotti e servizi HP sono quelle indicate nella dichiarazione di garanzia fornita con ciascun prodotto e servizio. Niente di quanto dichiarato nel presente documento dovrà essere interpretato come garanzia aggiuntiva. HP non è responsabile per errori tecnici o editoriali od omissioni contenuti nel presente documento.

4AA4-3499ITE - Settembre 2012

