Ganhos de produtividade com a HP Scitex FB7600 Industrial Press levaram a Trocart a dobrar seu crescimento

Destaques

Setor: Sinalização e displays, embalagens de papelão corrugado

Nome da empresa: Trocart Srl

Sede: Milão, Itália

Site da web: www.trocart.it

Desafio

- Oferecer protótipos de alta qualidade fiéis ao produto acabado.
- Aumentar a produtividade e a receita.
- Expandir a gama de materiais de impressão.

Solução

- HP Scitex FB7600 Industrial Press com tintas HP Scitex FB225.

Resultados

- Penetração em novos mercados e aquisição de novos clientes, incluindo agências de comunicações e de publicidade.
- Maior sustentabilidade ambiental, graças à impressão com efeito de acabamento brilho (gloss) sem necessidade de laminação plástica, facilitando o processo de reciclagem do material.
- Ciclos de produção reduzidos de dias para horas.
- Melhoria no atendimento a clientes graças a prazos de entrega mais rápidos.

“A tecnologia HP é tão avançada que, ao assistirmos a uma demonstração de um protótipo da HP Scitex FB7600 Industrial Press, decidimos que tínhamos que adotá-la antes do previsto.”

– Loris Santolini, gerente geral, Trocart

A Trocart foi fundada em 1980 para tirar proveito de uma patente, que permitiu a utilização de pés de plástico em vez de paletes de madeira como base para estandes com displays de papelão. A empresa faz parte do grupo Lombarda Imballi, com sede nos arredores de Milão, na Itália.

“A patente de pés de plástico significou que nossos produtos de display de papelão poderiam ser mais avançados e inovadores, e esses displays foram inicialmente impressos usando as tecnologias flexográficas e de offset disponíveis na ocasião”, diz Loris Santolini, gerente geral da Trocart.

No entanto, o advento da impressão digital de alta definição está mudando o mercado e a Trocart tem prestado muita atenção nesses novos desenvolvimentos tecnológicos. “Percebemos o potencial da impressão digital já em 2004”, continua Santolini, “mas ainda não estávamos preparados para adotá-la naquela época. Em 2009, com a crise econômica em seu pico, a média de número de pedidos caiu de forma acentuada; nós precisávamos encontrar uma forma de restaurar a flexibilidade e, ao mesmo tempo, procurávamos novas oportunidades de mercado.”

A Trocart saiu em busca da melhor solução para seus requisitos e optou primeiro pela HP Scitex FB6700. Isso ocorreu de forma parcial para que a Trocart pudesse continuar a imprimir com tintas à base de água — um ponto a considerar quando se trabalha com a indústria de alimentos, uma vez que não há odores fortes.

A empresa continua a usar a impressora até hoje, preferindo-a a produtos de concorrentes devido à sua relação preço/desempenho superior e a seu sistema operacional completamente automatizado.

Maior produtividade, maiores receitas

A HP Scitex FB6700 foi colocada em produção em abril de 2010, ano no qual a Trocart registrou um aumento de 30 por cento no volume de negócios, apesar da crise econômica.

“Fomos capazes de adicionar novos serviços ao nosso portfólio”, explica Santolini. “Após adquirirmos uma máquina para corte e vinco, começamos a atender pedidos pequenos usando o processo de quatro cores, que funciona muito bem com a tecnologia digital”.

Como resultado, a Trocart começou a atender nichos de mercado que só poderiam ser alcançados com a nova tecnologia. A empresa pode agora oferecer layouts incomuns, tiragens pequenas e designs altamente personalizados — favoritos das comunicações de interior de loja e da indústria de publicidade —, como exigidos por agências que trabalham com grandes multinacionais e grandes marcas.

A receita da empresa aumentou exponencialmente e, em 2011, a Trocart registrou um crescimento das vendas de 40 por cento, maximizando a capacidade de produção da HP Scitex FB6700.

Santolini explica: “Em 2011, comecei a investigar como poderíamos expandir nosso portfólio de serviços de impressão digital. Estava satisfeito com a tecnologia e suporte da HP, então fui a Barcelona e depois a Israel para olhar para os primeiros modelos da nova HP Scitex FB7600 Industrial Press. Gostei de imediato de seus recursos. As tintas FB225 estão em conformidade com o GreenGuard e o AgBB [1], o que é muito importante quando o material impresso vai ficar em um ambiente interno de varejo, e

também dispõem de um recurso integrado de brilho, assim como alta capacidade de saída com alta qualidade”.

Naquela ocasião, o único impedimento à compra da nova impressora era a falta de um sistema de carregamento automático, essencial para os requisitos da Trocart de uso de grandes volumes de materiais ondulados. Então, quando a HP lançou uma opção com autoloader no mercado no final de 2011, isso fez da HP Scitex FB7600 Industrial Press a solução perfeita..

Os benefícios de uma configuração perfeita de impressão

O sistema existente estava saturado, por isso decidimos instalar a nova máquina com autoloader”, diz Santolini. “Nós a posicionamos ao lado de uma máquina de corte de impressão e temos mais uma a caminho, porque a fase de corte tornou-se um gargalo no processo de produção.

“Compramos também o software de gerenciamento de cores GMG para que pudéssemos integrar e alinhar as duas diferentes tecnologias de impressão (UV e à base de água), bem como as duas máquinas digitais com os nossos processos manuais. Estamos avaliando também a compra do HP Scitex Print Care”.

Depois de pouco tempo em funcionamento, a nova HP Scitex FB7600 já demonstrou seu potencial. Por exemplo, a Trocart pode agora trabalhar com outros materiais além do papelão convencional, como diversas placas sólidas, polipropileno ondulado, Forex e outros materiais folhados de PVC

“Percebemos pelo menos três benefícios claros a partir da chegada da nova HP Scitex”, conclui Santolini. “Acima de tudo, podemos agora mostrar aos clientes amostras reais, uma vez que simulações em 3D não eram tão eficazes. Temos também a chance de atingir novos mercados, como agências de comunicações e de publicidade, graças ao aumento da flexibilidade de produção. Por último, temos observado uma grande melhoria nos tempos de produção: atualmente, podemos atender quase qualquer pedido em 24 horas, ou no máximo em 48 horas. Nossos clientes estão realmente satisfeitos com isso e dispostos a pagar por essa maior velocidade.

No geral, a HP Scitex abriu um mundo de serviços que anteriormente teria sido impensável para nós. Enquanto isso, ela também reduziu o nosso impacto ambiental, permitindo-nos fornecer impressão com efeito de acabamento brilho (gloss) sem laminação plástica.”

1) O sistema de tintas que usa as tintas HP FB225 Scitex está listado no Guia de Produtos da GREENGUARD na seção de sinalização. O uso de uma tinta certificada pela GREENGUARD não indica que o produto final seja certificado. Acesse www.greenguard.org

Conecte-se.
hp.com/go/graphicarts

Compartilhe com colegas.

© 2012-2013 Hewlett-Packard Development Company, L.P. As informações contidas neste documento estão sujeitas a alterações sem aviso. As únicas garantias para produtos e serviços da HP são as estabelecidas nas declarações de garantia expressa que acompanham tais produtos e serviços. Nada aqui contido deve ser interpretado como constituindo uma garantia adicional. A HP não se responsabiliza por omissões, erros técnicos ou erros editoriais contidos neste documento..

4AA4-3992PTL, criado em fevereiro de 2013