

# A Ondalba reduz o tempo de lançamento no mercado e expande suas ofertas de serviços com a HP Scitex FB7600 Industrial Press



## Destaques

**Setor:** Sinalização e displays, embalagens de papelão corrugado

**Nome da empresa:** Ondalba Group

**Sede:** Baldissero d'Alba, Itália

**Site da web:** [www.ondalba.it](http://www.ondalba.it)



## Desafio

- Reduzir o tempo de lançamento no mercado para ganhar clientes multinacionais.
- Aumentar os volumes da produção digital.
- Expandir a gama de materiais de impressão.
- Limitar os custos de gerenciamento e manutenção.

## Solução

- HP Scitex FB7600 Industrial Press com software HP Scitex Print Care.

## Resultados

- Capacidade de oferecer uma gama mais ampla de itens de embalagem e PDV, incluindo protótipos e novos materiais.
- Ciclos de produção reduzidos de dias para horas.
- Maior produtividade: de 80m<sup>2</sup> para 500m<sup>2</sup> por hora.
- Menores custos de gerenciamento e pessoal: todo o departamento pode ser gerenciado por apenas dois técnicos.

“Queremos oferecer aos nossos clientes um serviço rápido e confiável. É por isso que escolhemos a HP e sua tecnologia: o desempenho da impressora é importante, mas o suporte também é absolutamente crucial.”

– Junior Allasia, chefe de impressão digital, Ondalba

A Ondalba percebeu desde cedo o potencial das embalagens de papelão corrugado, uma vez que até 1954 a empresa sobrevivia fazendo caixotes de madeira para frutas. Sua incursão pelo papelão corrugado lhe permitiu construir parcerias de sucesso com a indústria de alimentos e, especialmente, com o setor de produção de vinhos.

A Ondalba Group tem hoje cerca de 100 funcionários trabalhando em três locais na região em torno da cidade de Alba, no norte da Itália. Ela é especializada no processamento de papelão corrugado (rígidas e embalagens flexíveis), lenços de papel, divisórias para garrafas, paletes e impressão digital.

A divisão digital está no centro da estratégia do Grupo para o futuro. Em 2012, os proprietários da Ondalba assumiram o compromisso de atualizar a empresa, permitindo que ela possa responder à crescente concorrência na indústria de embalagens e atrair novos clientes multinacionais.

“Já estávamos utilizando duas impressoras digitais — uma das quais foi a primeira HP Scitex a ser instalada na Itália”, destaca Junior Allasia, chefe do departamento de impressão digital da Ondalba. “No entanto, as receitas provenientes dessa área representavam uma pequena porcentagem do volume de negócios do Grupo.

“Velocidade e qualidade eram a nossa principal preocupação. O importante para nós é fornecer um produto acabado: nós produzimos a matéria-prima, transformamos, imprimimos, montamos e empacotamos. Fazemos tudo em casa, e isso é importante para minimizar o tempo e os custos e fornecer um serviço de qualidade. Em segundo lugar, queríamos expandir nossa gama de materiais para que pudéssemos oferecer Forex, madeira, plástico, Dbond e PVC em conjunto com papelão corrugado, visando atender às demandas dos clientes que necessitavam da produção rápida de protótipos, embalagens e materiais de PDV.”

Após um exame cuidadoso das possíveis alternativas e uma série de testes, a Ondalba optou pela HP Scitex FB7600 Industrial Press, que era o modelo mais novo da máquina anterior da empresa, a HP Scitex FB6700.

### A tecnologia da HP traz novas oportunidades

Os benefícios da nova impressora logo ficaram claros. A saída aumentou de 80 m2 para 500 m2 por hora, significando que pedidos grandes e difíceis poderiam ser atendidos em apenas algumas horas. “Usando a impressão digital, levamos de 15 a 20 minutos para ir da arte final pronta até a impressão do primeiro item. Isso é crucial para nós”, diz Allasia.

Além disso, a nova tecnologia permite à Ondalba produzir pequenas quantidades e protótipos para atender às crescentes demandas tanto de empresas multinacionais como de empresas pequenas resultantes de evoluções do mercado. “Começamos oferecendo um serviço de produção de unidades de display como dispositivos de publicidade, quando usávamos apenas a impressão flexográfica. Mas era bastante complexo e difícil de fornecer simplesmente porque nosso equipamento exigia grandes tiragens. Então, quando instalamos impressoras digitais, conseguimos diminuir a quantidade mínima e oferecer um serviço melhor aos clientes. Nem todos os clientes podem arcar com 1.500 a 2.000 unidades de display, pois normalmente contam com muito menos pontos de venda envolvidos em suas promoções.

“Com apenas algumas semanas pudemos ver que os negócios tinham dado um salto à frente, especialmente no caso de grandes empresas do setor de alimentos”, diz Allasia. “A HP Scitex FB7600 também nos permitiu superar as expectativas em uma série de trabalhos urgentes. Estamos agora em condições de atender pedidos ainda mais rapidamente, em poucas horas, se necessário.”



Dessa forma, a Ondalba conseguiu estabelecer novos negócios graças à flexibilidade que a HP Scitex FB7600 Industrial Press pode proporcionar. Enquanto isso, os processos de produção ficaram mais rápidos e mais flexíveis pela digitalização de alguns dos trabalhos que anteriormente eram feitos de forma flexográfica — especialmente em projetos com tiragens entre 500 e 1.000.

Allasia continua: “Nós introduzimos a impressão digital em nosso fluxo de trabalho gradualmente, mas de forma contínua. Somos provenientes de um ambiente de impressão flexográfica, que certamente é impressão, mas não tem qualquer semelhança com a impressão digital, de forma que fizemos a transição lentamente. Inicialmente, nossa produção digital era usada com o propósito único de preparar protótipos dos itens que iriam entrar em produção flexográfica para nossos clientes. Com o passar do tempo, a demanda por pequenas tiragens de produção cresceu em todos os nossos clientes, de forma que nós continuamos com o protótipo impresso, mas começamos a oferecer também pequenas tiragens para quem solicitasse. Para ser claro, as tiragens de produção mínimas para unidades de display na impressão flexográfica são de 1.500 a 2.000; hoje estamos recebendo pedidos para 5, 10, 50 peças; ou seja, é um mercado completamente diferente daquele de 10 anos atrás. Fomos pioneiros na impressão digital em papelão.”

### Tecnologia sob medida, com um olho no futuro

“Assinamos um contrato de suporte global com a HP”, Allasia diz, “mas a nova impressora é tão confiável que em mais de seis meses não tivemos um único problema, nem mesmo um pequeno. Do ponto de vista de gerenciamento, nós realmente gostamos do software HP Scitex Print Care, que nos ajuda a manter o controle das máquinas. Em termos de facilidade de uso, estamos completamente satisfeitos: nossos técnicos fizeram um curso de uma semana nos escritórios da HP em Barcelona e agora podem gerenciar nossos sistemas sem quaisquer problemas. Com o curso e o HP Scitex Print Care, eu diria que estamos quase que totalmente independentes com relação à manutenção de linha”.

A continuidade operacional proporcionada pela nova impressora e seu baixo impacto econômico — com a maior produtividade reduzindo os gastos de produção, apesar de custos unitários equivalentes — convenceram a Ondalba a ficar atenta com relação a futuras evoluções da família HP Scitex.

“Estamos muito satisfeitos com a tecnologia e o suporte da HP”, conclui Allasia, “de forma tal que temos a intenção de trabalhar com eles também nas próximas fases de nosso desenvolvimento, uma vez que temos a certeza de que a qualidade de impressão — embora já excelente — vai continuar a melhorar”.

Conecte-se.

[hp.com/go/graphicarts](http://hp.com/go/graphicarts)

Compartilhe com colegas.



© 2012–2013 Hewlett-Packard Development Company, L.P. As informações contidas neste documento estão sujeitas a alterações sem aviso. As únicas garantias para produtos e serviços da HP são as estabelecidas nas declarações de garantia expressa que acompanham tais produtos e serviços. Nada aqui contido deve ser interpretado como constituindo uma garantia adicional. A HP não se responsabiliza por omissões, erros técnicos ou erros editoriais contidos neste documento.

4AA4-4057PTL, criado em fevereiro de 2013

