

Las impresoras HP Látex proporcionan a All Star Signs una producción más rápida y unas impresiones de mayor calidad que las que obtenía con su equipo de tintas solventes.



Resumen general

Sector: Señalización y visualización

Nombre de la empresa: All Star Signs

Sedes: Escondido (California, EE. UU.)

Sitio web: allstarsignsinc.com

Desafío

- All Star Signs quería sustituir su equipo de tintas solventes por un dispositivo más moderno que pudiera realizar impresiones de una calidad superior con mayor rapidez.

Solución

- Después de visitar la convención de Signworld, All Star Signs decidió usar la impresora HP Latex 360 para realizar pruebas previamente a su comercialización.

Resultados

- La nueva impresora HP Latex 360 imprime al triple de velocidad y elimina la necesidad de desgaseificar, lo que significa que las impresiones se pueden manipular directamente, con el consiguiente ahorro de tiempo.
- Las copias son más nítidas y los colores más intensos.
- La baja utilización de la tinta ayuda a reducir los costes por copia.
- La impresora de la serie HP Latex 300 puede imprimir en una amplia gama de materiales de impresión y ofrece una versatilidad sin competencia.



“La impresora HP Latex 360 es increíble. Imprime con mayor calidad tres veces más deprisa que nuestro dispositivo antiguo en una amplia gama de materiales de impresión. Ha transformado nuestra manera de trabajar y ha incrementado nuestra productividad”.

— George Beitner, propietario y fundador de All Star Signs, Inc

All Star Signs, Inc., fundada en San Diego en 1997, es una compañía independiente de señalética y gráficos que cuenta con su propio equipo de diseñadores, instaladores y empleados de producción encargados de convertir los conceptos del cliente en un producto acabado de calidad superior. Es además miembro de Signworld Organisation, una organización nacional de empresas de señalética independientes con más de 260 ubicaciones en Estados Unidos. Esto proporciona a los clientes un grupo de propietarios reconocido en todo el país que puede hacer frente a cualquier necesidad corporativa.

Exploración de las nuevas tecnologías de impresión HP Látex

Durante muchos años, la compañía ha usado una impresora de tinta solvente para producir impresiones digitales en vinilo blanco liso con el fin de crear una amplia gama de señales para exteriores, interiores y vehículos, principalmente para el sector de la construcción. Sin embargo, a medida que la tecnología ha ido evolucionando en estos años, en All Star Signs, Inc. ha aumentado el deseo de explorar soluciones de impresión nuevas y más avanzadas.

“A nuestra plataforma digital se le estaban empezando a notar los años. Por eso, durante nuestra visita a la convención de Signworld en Las Vegas, pregunté a mis socios qué era lo que debíamos buscar. Era obvio que HP estaba revolucionando las cosas con su tecnología de látex, pero nos resistíamos a dar el salto”, explica George Beitner, propietario y fundador de All Star Signs, Inc. “Paul Wagner es el vicepresidente de servicios técnicos de Signworld y un verdadero gurú del sector. Nos convenció de que instalásemos la última generación de impresoras HP Latex como parte de la prueba previa al lanzamiento”.

“All Star Signs era una candidata ideal para probar la impresora HP Latex, porque su tecnología de impresión se estaba quedando obsoleta y tiene una amplia gama de clientes y aplicaciones, lo que nos permite llevar al límite la versatilidad de la nueva unidad”, explica Wagner.

Funcionamiento sencillo, impresiones rápidas

HP ayudó a All Star Signs a instalar la nueva impresora en menos de cinco horas: “El proceso para configurarla e instalarla fue increíblemente sencillo y estuvo muy bien pensado. Nos dimos cuenta enseguida de que la impresora era realmente fácil de usar”.

La siguiente ventaja que Beitner y su equipo percibieron fue el enorme aumento de la velocidad proporcionado por las tecnologías de impresión HP Latex en comparación con la impresora de tinta solvente anterior. No solo imprime tres veces más rápido, sino que además las impresiones se secan al instante y se pueden manipular inmediatamente después de imprimir, sin la demora habitual de 24 horas. No hay necesidad de desgasificar las impresiones. Las copias se pueden manipular y acabar tan pronto como salen de la impresora.

“Con el equipo antiguo, solíamos realizar muchos trabajos por la noche, a causa de la lentitud del proceso. Y entonces teníamos que esperar un día entero antes de laminar las impresiones”, prosigue Beitner. “Desde que instalamos la impresora HP Latex 360 en diciembre, no hemos tenido que trabajar ni una sola noche, porque no ha sido necesario. Con velocidades de producción de dos pies por minuto, los trabajos se completan enseguida y dentro del horario normal”.



Calidad del color y versatilidad

En All Star Signs también están encantados con la calidad de impresión proporcionada por la impresora HP Latex, en especial con la intensidad de los colores y la extensa gama de materiales de impresión con los que se puede trabajar. La compañía ha usado materiales de impresión de vinilo satinado, reflectantes, transparentes, rótulos ultraflexibles y películas perforadas para ventanas en numerosos proyectos de interior y de exterior.

“La calidad proporcionada por la impresora HP Latex 360 es muy superior a la de una impresora de tinta solvente. Los colores son más compactos, mientras que en el equipo antiguo se veían a menudo pixelados. Encontrar el color exacto resulta más sencillo, y la fidelidad y la uniformidad son excepcionales”, afirma Beitner. “Además usa menos tinta. En dos meses y medio, solo hemos usado tres cartuchos de tinta de 750 ml. La otra impresora, en cambio, consumía un litro de tinta al mes”.

Resultados bajo presión

Un proyecto reciente dio a la impresora HP Latex 360 una oportunidad de brillar: se trataba de envolver seis jeeps con material promocional antes de que participaran en una sesión de fotos y un rally por el desierto. All Star Signs usó el material de impresión Controltac v3 de 3M™ en la nueva impresora para crear el soporte necesario, pero, a causa del ajustadísimo plazo, este no era un proyecto sencillo.

“El diseño llegó a nuestra bandeja de entrada el martes y la sesión de fotos era el viernes, de modo que teníamos que imprimir, laminar y adherir el material de impresión en cuestión de días. La impresora de tinta solvente no habría podido con ello, pero la HP Latex 360 nos ayudó a tenerlo todo listo, hasta para los primeros planos”, comenta Beitner. “El cliente quedó muy satisfecho con la calidad del producto acabado y con nuestra capacidad para cumplir el plazo”.

Puesto que, tras confirmar los estupendos resultados de esta prueba, hay que devolver a HP la impresora HP Latex 360 en las próximas semanas, Beitner se enfrenta a una decisión. “Vamos a tener que invertir en la impresora HP Latex, porque mi equipo se ha acostumbrado mal por su culpa y le ha tomado el gusto a trabajar las horas normales para variar. Además, la velocidad, la flexibilidad y la calidad hablan por sí solas”, concluye Beitner. “Y abre todo un abanico de nuevas posibilidades de mercado. He visto algunas de las aplicaciones creadas con este equipo por otras imprentas para museos y galerías, y sin duda es algo que podríamos explotar localmente. Hay todo un mundo de oportunidades”.

Conéctese.
hp.com/go/graphicarts

Compartirlo con colegas.



© 2014 Hewlett-Packard Development Company, L.P. La información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso. Las únicas garantías para los productos y servicios HP son las establecidas en la declaración de garantía explícita que los acompaña. Nada de lo expuesto en este documento debe considerarse una garantía adicional. HP no será responsable de errores técnicos o editoriales ni de omisiones contenidas en el presente documento.

3M es una marca comercial de la compañía 3M.

4AA5-1479ESE, abril de 2014

