

Sistema di stampa industriale HP Scitex 11000



**Eccezionale versatilità e produttività
per display ed insegne per interni a volumi elevati**



Fate crescere l'offerta e il vostro business con eccezionale versatilità e qualità per la produzione di una vasta gamma di applicazioni su più supporti. Convertite con fiducia più progetti al digitale con i continui miglioramenti di stampa, gli strumenti e i servizi di supporto.

Versatile sotto tanti punti di vista

Lavorate con un sistema di stampa che offre la migliore qualità a livello globale. Grazie all'incredibile versatilità e agilità di applicazione, potrete disporre della flessibilità necessaria per produrre in modo rapido e a costi contenuti una serie di applicazioni diverse. Senza sacrifici, producezete semplicemente di più.

- I costi contenuti riguardano a una vasta gamma di stampe e lunghezze di tirature, comprese le tirature limitate
- Rientrare facilmente nei tempi di lavorazione richiesti dal mercato grazie all'assenza di impianti di avviamento e alla semplicità di funzionamento
- Una versatilità di supporti senza pari, dai supporti di stampa a base di fibra ai supporti in plastica rigida, con gli inchiostri HP HDR250 Scitex
- Osservate la durezza della superficie e la flessibilità¹ per una maggiore versatilità di applicazione: tecnologia HP Scitex Smart Coat
- Applicazioni HP PrintOS²: stampa più produttiva, semplificazione/automatizzazione della produzione, miglioramento continuo delle operazioni

¹In test interni HP eseguiti nel gennaio 2015, sono stati stampati in modalità "Corrugated appearance" dei campioni di cartone ondulato PWell E-Flute con liner Graph+ su un sistema di stampa industriale HP Scitex 11000 utilizzando inchiostri HP HDR250 Scitex con la tecnologia HP Scitex Smart Coat attivata e sono stati testati entro 72 ore dalla stampa. I cartoni sono stati piegati una sola volta a 180° per simulare un normale stadio di finitura nella produzione di scatole stampate. Non sono state rilevate crepe nello strato dell'immagine. La resistenza all'abrasione è stata valutata come >3 per supporti testati in conformità allo standard ASTM D-5264 su una scala da 1 (scarsa) a 5 (eccellente). L'adesione a livello di retino è stata raggiunta per le modalità di stampa Produzione rapida, Produzione, Produzione POP, POP alta qualità e Campione secondo i metodi di test standard D3359-02 ASTM per la misurazione dell'aderenza da nastro. I test di resistenza all'abrasione hanno dimostrato un'eccellente resistenza durante la valutazione effettuata con un ciclo di test e un abrasimetro lineare Taber 5750 con un peso aggiuntivo di 1350 grammi a 25 cicli/minuto. Quando la funzionalità HP Scitex Smart Coat è attivata, viene impiegato un ulteriore livello di inchiostro per la stampa, comportando una minore produttività e un maggiore utilizzo di inchiostro. L'impatto è dipendente dalla modalità di stampa e dall'immagine.

² Il supporto di dispositivi, l'implementazione per le applicazioni PrintOS HP e le funzionalità variano in base alle singole macchine da stampa. Le date di introduzione di applicazioni singole possono variare. Alcune applicazioni sono disponibili a un costo aggiuntivo o sono fornite senza costi aggiuntivi, con un contratto di servizio.

Produttività industriale con livelli di qualità adeguati alle vostre aspettative



Produttività industriale con livelli di qualità adeguati alle vostre aspettative

Approfittate di una gamma più ampia di applicazioni e lunghezze di tiratura con alta produttività e alla qualità richiesta, grazie alla collaudata stampa HP Scitex HDR. Acquisite la durezza della superficie senza mani di fondo supplementari con l'inchiostro HP HDR250 Scitex e la tecnologia Smart Coat.

- Producete di più: una produzione efficiente fornisce vantaggi a livello economico che offrono oltre un milione di m²/anno di capacità produttiva.
- Maggiore capacità con la durezza on-press di HP Scitex Smart Coat che consente di ridurre l'attrezzatura aggiuntiva per le mani di fondo e le fasi di produzione.
- Ottenete risultati straordinari non inferiori alla qualità lito, con la conversione economica delle stampe litho-lam al digitale.
- Ora comprovata, la stampa HP Scitex High Dynamic Range (HDR) offre qualità e produttività elevata.

Gli inchiostri HP HDR250 Scitex per il sistema di stampa industriale HP Scitex 11000 hanno ottenuto la certificazione GREENGUARD GOLD¹².



Sviluppate il vostro business investendo nella stampa digitale

Investite in una tecnologia che consente di mantenere il vostro vantaggio competitivo. HP è sempre impegnata per migliorare il prodotto ed evolvere le vostre capacità nel futuro. Gli strumenti HP e i servizi di supporto ottimizzano i vantaggi in termini di prestazioni ed efficienza offerti da questa macchina.

- Lavorate con un ecosistema di soluzioni di HP e di altri partner: pre stampa, finitura, software di gestione, servizi.
- Affidatevi all'ampia gamma di servizi per la produttività, la formazione e il supporto di HP.
- Garantite un'esecuzione delle stampe senza intoppi, giorno dopo giorno. Aumentate il tempo di attività e la produttività con HP Scitex Print Care.
- Usate la vostra HP Scitex nella sua pienezza con le informazioni raccolte da HP SmartStream Production Analyzer.

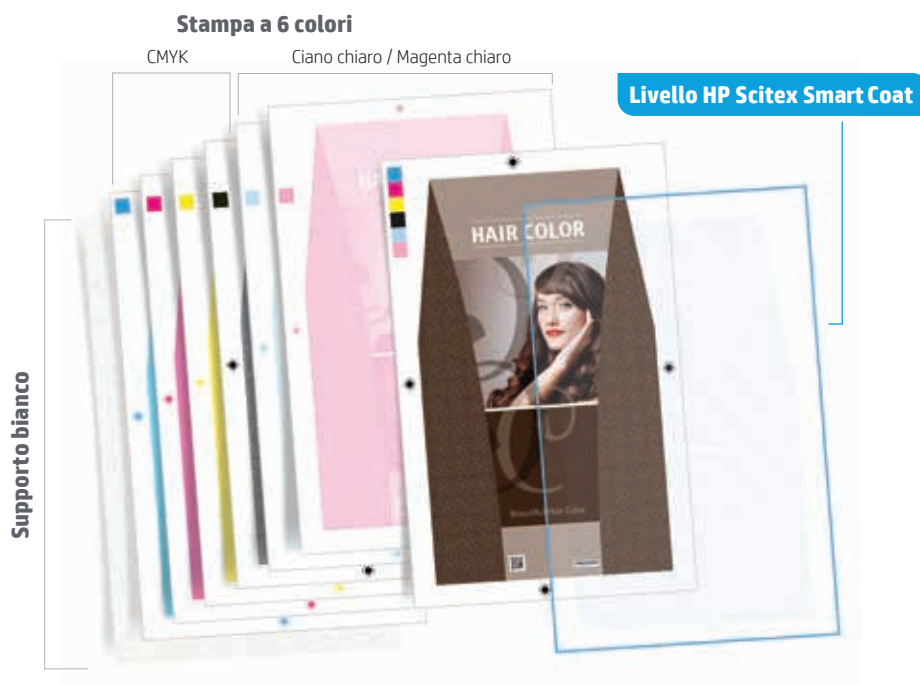
Maggiore produttività con HP Services

HP Services offre una gamma molto estesa di programmi di assistenza consolidati per mantenere produttivo il business. I nostri team di assistenza certificati sono impegnati a soddisfare tutte le esigenze per promuovere la produttività e la sostenibilità del business per operazioni di stampa più efficienti. Per saperne di più, visitate il sito hp.com/go/scitexservice

Tecnologia HP Scitex Smart Coat¹

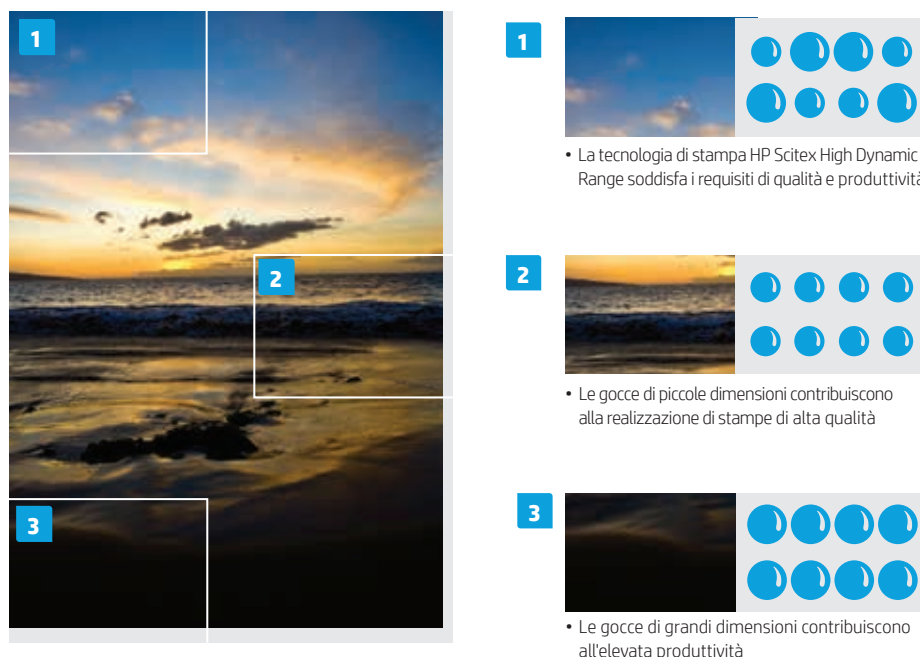
HP Scitex Smart Coat è una tecnologia innovativa a stratificazione di inchiostro che raggiunge una durezza della superficie e una flessibilità eccezionale.

Grazie alla durezza eccezionale della superficie, senza compromettere la flessibilità, HP Scitex Smart Coat è una tecnologia innovativa a stratificazione di inchiostro che può eliminare la necessità di un ulteriore passo del processo per le mani di fondo che può anche compromettere la flessibilità e limitare il campo di applicazione. L'inchiostro offre un'ottima adesione e resistenza all'abrasione¹ e con un flusso di lavoro più efficiente, gli utenti dispongono di maggiore versatilità per soddisfare le esigenze di una vasta gamma di applicazioni realizzate con la tecnologia di stampa HP Scitex High Dynamic Range (HDR).



Tecnologia di stampa HP Scitex High Dynamic Range (HDR)

Il controllo di precisione del colore e delle tonalità, che assicura la chiarezza dei dettagli e la produzione di stampe con la massima gamma di luce dinamica, rendono la tecnologia di stampa HP Scitex HDR ideale per le applicazioni grafiche per negozi e punti vendita, espositori in cartone ondulato ed elementi grafici ad alto impatto per il settore del packaging.



Specifiche tecniche

Produttività	Fino a 650 m ² /ora o 127 fogli formato intero/ora ³		
Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Gestione: possibilità di scelta tra il caricamento opzionale da foglio a foglio automatico per ¾, il caricamento e scaricamento semiautomatico e manuale o la stampa simultanea fino a 4 fogli con il kit per il caricamento di più fogli opzionale. Soluzione partner disponibile per il caricamento automatico. Tipi: supporti acrilici, lastre in schiuma di PVC, fogli in PVC, supporti in polistirolo (HIPS), polipropilene scanalato, policarbonato, polietilene, polipropilene, carta sintetica, vinile autoadesivo,⁵ carta, pannelli in polietilene espanso, cartone ondulato,⁶ cartone pressato⁷ e altri materiali Formato: fogli rigidi e flessibili fino a 160 x 320 cm Spessore: fino a 25 mm, Minimo: 0,1 mm Peso per caricamento automatico: fino a 20 kg, peso per caricamento manuale: fino a 40 kg 		
Stampa	<ul style="list-style-type: none"> Tecnologia: tecnologia di stampa HP Scitex High Dynamic Range (HDR) Tipi di inchiostro: inchiostri HP HDR250 Scitex, inchiostri pigmentati UV-curabile, certificazione GREENGUARD GOLD¹² Colori inchiostro: Ciano, magenta, giallo, nero, ciano chiaro/magenta chiaro 	<ul style="list-style-type: none"> Standard cromatici: gli inchiostri HP HDR250 Scitex soddisfano gli standard di proofing in base a ISO12647-7⁸ Testine di stampa: 312 testine di stampa HP HDR300 Scitex totali (52 per colore) 	<ul style="list-style-type: none"> Area stampabile: 160 x 320 cm, caricamento automatico e multiplo per ¾: 70-160 cm di larghezza, un lato e fronteretro. Caricamento manuale: 70-158 cm di larghezza per un lato; 70-152 cm di larghezza per fronteretro
Modalità di stampa	Modalità	Piani all'ora³	
	<ul style="list-style-type: none"> Campione Testo Campione rapido POP di alta qualità Produzione POP Produzione Produzione rapida 	<ul style="list-style-type: none"> 23-32 38-58 44-65 52-78 61-96 72-113 77-127 	
RIP	<ul style="list-style-type: none"> Software: GrandRIP+ di Caldera⁹ o ONYX Thrive¹⁰ Formati di input: tutti i formati grafici più noti, tra cui PostScript, PDF, EPS, Tiff, PSD e JPG Funzionalità software front-end: step-and-repeat, gestione del colore e dimensionamento di file, ritaglio, stampa da bordo a bordo (bleed), controllo della saturazione, immagine 2, cartella di gestione automatica (hot folder), allineamento a sinistra/destra e caricamento automatico di più fogli con l'apposito kit opzionale 		
Caratteristiche fisiche	Dimensioni (L x P x A con i coperchi aperti): 12,8 x 6,2 x 3,4 m, Peso: 8185 kg, inclusi coperchi e armadio inchiostri		
Ambiente operativo	Temperatura: da 17 a 30 °C, Umidità: 50-60% di umidità relativa		
Requisiti operativi	<ul style="list-style-type: none"> Tensione elettrica stampante: trifase 3x400VAC ±10%, 50/60 Hz ±1 Hz Consumo energetico della stampante a 50 Hz (in stampa): 32 kW, 58 A Tensione elettrica UV: 3 x 380 / 400 VAC ±10%, a 50 Hz ±1 Hz 3 x 440 / 480 VAC ±10%, a 60 Hz ±1 Hz Consumo energetico UV: 400V a 50 Hz: 45 kW, 70 A,¹¹ 480 V a 60 Hz: 48 kW, 62 A 		
Applicazioni	Espositori in cartone ondulato, packaging a tiratura limitata, applicazioni rigide speciali, box luminosi POP/POS, POP rigidi, poster, insegne direzionali rigide, espositori, striscioni fronte/retro, grafica per fiere, eventi, Poster per interni		

Informazioni per l'ordine

Prodotto	• CX102A: Sistema di stampa industriale HP Scitex 11000		
Opzioni/aggiornamenti	<ul style="list-style-type: none"> CM111A: kit di caricamento fogli multipli HP Scitex CM110A: caricamento singolo foglio automatico per ¾ HP Scitex CP401AA: HP SmartStream Production Analyzer CP425A: aggiornamento coperchio pieghevole HP Scitex HDR 		
Testine di stampa	• CW980-01008: Testina di stampa HDR300		
Inchiostri HP HDR250 Scitex	<ul style="list-style-type: none"> CP829A: Inchiostro HP HDR250 Scitex magenta, 10 litri CP830A: Inchiostro HP HDR250 Scitex giallo, 10 litri 	<ul style="list-style-type: none"> CP831A: Inchiostro HP HDR250 Scitex nero, 10 litri CP832A: Inchiostro HP HDR250 Scitex ciano chiaro, 10 litri 	<ul style="list-style-type: none"> CP833A: Inchiostro HP HDR250 Scitex magenta chiaro, 10 litri CP834A: Inchiostro HP HDR250 Scitex ciano, 10 litri
Manutenzione	<ul style="list-style-type: none"> CP803A: HP MF30 10 litri con detergente Acu Scitex Detergente Scitex CN750A MF10, 25 litri 		
Assistenza	<ul style="list-style-type: none"> HA151AC: contratto di assistenza e manutenzione con copertura totale HP HA965AC: contratto di assistenza e manutenzione condivisa HP 	<ul style="list-style-type: none"> HK951AC: HP Printhead Allowance Service (copertura estesa opzionale) CS033A/CX190-02661 - Kit di uptime completo HP Scitex 15000-10000 	<ul style="list-style-type: none"> CS034A / CX190-01730 - Kit di manutenzione della stampante HP Scitex 15500-11000 CS030B: kit di uptime standard HP Scitex 11000 obbligatorio in area EMEA, parte del contratto

³ Su fogli da 160 x 320 cm, incluso un ciclo completo di caricamento e scaricamento.

⁴ Adesione a livello di tratteggio ai sensi dei metodi di prova standard D3359-02 ASTM per la misurazione dell'adesione. I supporti possono essere soggetti a limitazioni. Consultare il sito hp.com/go/mediasolutionslocator.

⁵ La densità elevata dei colori e la verniciatura possono incidere sulla flessibilità del vinile autoadesivo.

⁶ Cartone scanalato E, EE ed EB; anche cartone liscio di qualità.

⁷ Le proprietà della superficie e del rivestimento possono porre limiti di impilamento.

⁸ Stampa eseguita in modalità lucida Produzione POP su CalPaper, convalida eseguita con Ugra/Fogra Media Wedge V3 e IDEAlliance Digital Control Strip 2009. Verifica del colore eseguita con Print Standard Verifier di Caldera. Test eseguiti nel gennaio 2015.

⁹ Profili X-Rite i1 Color per HP-Caldera generati con Profiler i1.

¹⁰ Onyx Thrive fornito in configurazione di base (211).

¹¹ Questo è il consumo di potenza nominale/media misurato utilizzando l'impostazione predefinita della macchina. Aumentando l'impostazione di alimentazione UV predefinita, il consumo energetico può aumentare fino al 40%.

¹² La certificazione GREENGUARD GOLD UL 2818 dimostra che i prodotti sono certificati in base agli standard GREENGUARD di UL per le basse emissioni di agenti chimici in ambienti chiusi durante l'utilizzo del prodotto. Per maggiori informazioni visitare il sito ul.com/gg o greenguard.org. Testato sulle stampe realizzate su carta Scrolljet 904 175 g/m², stampate in modalità Campione rapido, potenza UV 80% e una copertura di inchiostro 220%. L'utilizzo di inchiostri certificati UL GREENGUARD GOLD non comporta la certificazione del prodotto finale.

Per saperne di più:
hp.com/go/Scitex11000

Registrati per ricevere gli aggiornamenti
hp.com/go/getupdated



Condividi con i colleghi

