

Tintas HP HDR230 Scitex

Impressão económica e baixo odor¹ em cartão ondulado



As tintas HP HDR230 Scitex obtiveram a certificação UL GREENGUARD GOLD.²



As tintas HP HDR230 Scitex foram testadas de forma independente pela Papiertechnische Stiftung (PTS) quanto à destintagem e reciclabilidade e foram certificadas de acordo com o INGEDE Method 11.³



Aumente o volume das aplicações em cartão ondulado. Concebidas especificamente para cartão ondulado, as tintas HP HDR230 Scitex são otimizadas com a Tecnologia de impressão HP Scitex High Dynamic Range (HDR). Observe a melhor flexibilidade, resistência à fricção e durabilidade da superfície⁴ que permite uma elevada produtividade numa gama de substratos rígidos e flexíveis. As impressões de baixo odor¹ estão ajustadas para aplicações em interiores⁵. Mude para a impressão económica em cartão ondulado para reduzir os custos operacionais e evitar a aplicação do revestimento adicional.

Mude para uma impressão económica de volumes elevados em cartão ondulado

- Ajude a reduzir os custos operacionais - normalmente não é necessário equipamento de revestimento protetor adicional nem passos de processamento.
- Aumente os volumes de impressão e produza tiragens maiores com um aumento da produtividade.⁶
- Obtenha uma elevada produtividade de resultados de qualidade numa gama de substratos rígidos e flexíveis.

Obtenha uma qualidade de imagem precisa com elevada produtividade

- Obtenha uma elevada produtividade de imagens de qualidade - tintas HP HDR230 otimizadas para a impressão HP Scitex High Dynamic Range.
- Cumpra as normas de correção de acordo com a ISO12647-7.

Impressões de baixo odor¹ ajustadas para aplicações de interiores.⁵

- Fórmula de tinta otimizada para aplicações em cartão ondulado.
- A melhor flexibilidade, resistência à fricção e durabilidade da superfície⁴ numa gama de substratos de cartão ondulado.
- Tintas de baixo odor formuladas para produzirem impressões de baixo odor testadas de acordo com a normal DIN EN 1230-1.¹
- Concebidas para as aplicações no interior⁵, as tintas HP HDR230 Scitex, com certificação UL GREENGUARD GOLD, cumprem os critérios AgBB.²
- Destintagem e reciclabilidade das impressões - "Boa Destintagem" de acordo com a ERPC e a INGEDE; reciclável pelo método PTS-RH 21/97.³

Informações para encomendas

Tintas HP HDR230 Scitex

Para utilização com a Impressora para Material de Impressão Ondulado HP Scitex 17000 e a Impressora para Material de Impressão Ondulado HP Scitex 15500⁸

CP814A	Tinta HP HDR230 Scitex Ciano de 10 litros
CP815A	Tinta HP HDR230 Scitex Magenta de 10 litros
CP816A	Tinta HP HDR230 Scitex Amarelo de 10 litros
CP817A	Tinta HP HDR230 Scitex Preto de 10 litros
CP818A	Tinta HP HDR230 Scitex Ciano Claro de 10 litros
CP819A	Tinta HP HDR230 Scitex Magenta Claro de 10 litros

¹ As tintas HP HDR230 Scitex estão formuladas de modo a produzir impressões de baixo odor que são testadas de acordo com a norma de odor DIN EN 1230-1 para papel e placa destinados a entrar em contacto com alimentos. O odor da impressão está classificada numa escala de 0 (odor não perceptível) a 4 (odor forte). O odor de impressão com tintas HP HDR230 Scitex no modo de Produção POP tem um classificação de 1-2 em relação a impressões realizadas no modo fosco. Os resultados dos testes de odor são validados pelos testes internos da HP.

² A certificação UL GREENGUARD GOLD para UL 2818 demonstra que os produtos são certificados para as normas GREENGUARD de UL quanto às baixas emissões de químicos para o ar interno durante a utilização de produto. Para obter mais informações, visite ul.com/gg ou greenguard.org. Testado em impressões realizadas em papel Scrolljet 904 175 g/m², impresso no modo de Amostra Rápida, 80% de energia de UV, 220% de cobertura de tinta. Utilizar tintas com a certificação UL GREENGUARD GOLD não significa que o produto final é certificado. As tintas HP HDR230 Scitex cumprem os critérios AgBB de avaliação relacionados com a saúde das emissões VOC de produtos de construção para interiores. A avaliação da conformidade AgBB foi efetuada durante um período de teste de 28 dias nos laboratórios UL Environment Inc. Para obter mais informações, visite umweltbundesamt.de/en/topics/health/commissions-working-groups/committee-for-health-related-evaluation-of-building. Testado em impressões realizadas em papel Scrolljet 904 175 g/m², impresso no modo de Amostra Rápida, 80% de energia de UV, 220% de cobertura de tinta. A utilização de tintas que cumprem os critérios AgBB não é indicação de que o produto final cumpre os critérios.

³ As impressões realizadas com tintas HP HDR230 Scitex em material de impressão com revestimento Ekman GMWM130, 130 g/m² foram testadas independentemente pela Papiertechnische Stiftung (PTS) e foram certificadas como tendo “Boa Destintagem” de acordo com a tabela de desempenho de destintagem do European Recovered Paper Council (ERPC 2009) Deinking Scorecard e o INGEDE Method 11 (Teste da PTS Relatório N.º 20874-2, maio de 2015). Para além disso, as impressões realizadas com tintas HP HDR230 Scitex em placas onduladas PWell E-Flute com material de impressão com revestimento Graph+ foram testadas pela Papiertechnische Stiftung (PTS) de acordo com o método PTS-RH 21/97 relativo à reciclabilidade e são consideradas “condicionalmente recicláveis”, o que pode ser melhorado de forma eficaz pela dispersão (Teste da PTS Relatório N.º 20874-1, maio de 2015).

⁴ Em testes internos da HP realizados em janeiro de 2015, as amostras de placas onduladas PWell E-Flute com revestimento Graph+ foram impressas no modo de Produção POP com o “aspecto ondulado” numa Impressora Industrial HP Scitex 11000 utilizando as tintas HP HDR230 Scitex e foram testadas nas 72 horas após a impressão. As placas foram dobradas uma vez em 180 graus num sentido para simular uma fase de acabamento comum na produção de caixas impressas. Não foi observada qualquer quebra da camada da imagem. A resistência à fricção foi classificada como superior a 4 em material de impressão revestido quando testada de acordo com a ASTM D-5264 numa escala de 1 (fraco) a 5 (excelente). Os testes de manchas demonstraram uma excelente resistência às manchas quando a avaliação foi realizada num ciclo de teste único com a utilização de um aparelho de teste de abrasão linear Taber 5750 com um peso adicional de 1350 gramas a 25 ciclos/minuto. Os testes internos da HP de março de 2015 de comparação da resistência à fricção das tintas HP HDR230 Scitex com a principal concorrência demonstraram uma durabilidade da superfície significativamente superior.

⁵ Para aplicações no interior, as impressões proporcionam uma durabilidade de até 24 meses numa utilização em interior. Testada de acordo com as previsões de resistência à luz no interior numa câmara de exposição à luz e iluminação direta de lâmpadas fluorescentes (sem folha de plástico ou de vidro entre as lâmpadas e as impressões). O teste foi efetuado à temperatura e humidade ambiente de escritório com material de impressão com revestimento Metsäboard Kemiart Graph+Graph+ de acordo com a ANSI/ISO IT9.9-1996. As tintas HP HDR230 Scitex também foram testadas quanto ao desvanecimento da cor atrás de vidro com iluminação direta do exterior à temperatura e humidade ambiente de escritório. A duração medida em material de impressão com revestimento Metsäboard Kemiart Graph+Graph+ é de até 3 meses de acordo com a ISO 18937.

⁶ Comparado com as tintas HP HDR250 Scitex.

⁷ Impresso no modo de brilho de Produção POP em Ekman GMWM130, 130 g/m², material de impressão com revestimento, validado com a cunha de suporte Ugra/Fogra V3 e IDEAlliance Digital Control Strip 2009. Cor verificada com o verificador do processo padrão de impressão da Caldera. Testado em janeiro de 2015.

⁸ As tintas HP HDR230 Scitex também estão disponíveis com a Impressora Industrial HP Scitex 11000.

Saiba mais em
hp.com/go/Scitex

Registe-se para obter atualizações
hp.com/go/getupdated



Partilhe com os seus amigos



Classifique este documento

