

# Tintas HP HDR250 Scitex



Mejor versatilidad con la tecnología de recubrimiento inteligente HP Scitex



Las tintas HP HDR250 Scitex han conseguido la certificación UL GREENGUARD GOLD.<sup>5</sup>



Haga crecer más su negocio con una amplia gama de aplicaciones. Utilice las tintas multipropósito de HP para obtener resultados de calidad con una alta productividad en materiales de impresión flexibles y rígidos, y con una excelente adhesión en plásticos. Las tintas HP HDR250 Scitex hacen posible la tecnología de recubrimiento inteligente HP Scitex, que ofrece una excepcional durabilidad de la superficie sin tener que renunciar a la flexibilidad.<sup>2</sup> Ahora puede ampliar la versatilidad de su aplicación, mejorar la eficacia del flujo de trabajo y ayudar a reducir costes operativos.

### Versatilidad, durabilidad y flexibilidad de la superficie<sup>1</sup>

- Resultados de alta calidad en materiales de impresión flexibles/rígidos<sup>2</sup>: rendimiento sólido en plásticos desde PVC hasta FPP y acrílicos, sin renunciar a la productividad.<sup>3</sup>
- Mejore la productividad, ayude a reducir costes con adherencia nivel sombreado doble<sup>5</sup> sobre plásticos, sin necesidad de tratamiento previo.
- Logre una durabilidad y una flexibilidad excepcionales<sup>1</sup> y una mayor versatilidad con la tecnología de recubrimiento inteligente HP Scitex.
- La gran eficacia del flujo de trabajo físico y la resistencia a las rozaduras<sup>1</sup> resultan útiles durante el apilamiento, el transporte y el almacenamiento. Es posible que no necesite un laminado adicional.

### Logre la calidad que necesita con una alta productividad

- Optimización para la impresión de alto rango dinámico (HDR) HP Scitex; vea transiciones suaves, texto de 4 puntos claro y códigos de barras.
- Cumpla los estándares de prueba según ISO12647-7.<sup>5</sup>

### Manténgase por delante: impresiones ideales para interiores y exteriores

- Para aplicaciones en interiores: las tintas HP HDR250 Scitex han conseguido la certificación UL GREENGUARD GOLD.<sup>6</sup>
- Estas tintas cumplen con los criterios de AgBB sobre la evaluación de las emisiones de COV de los productos para interiores en relación con la salud.<sup>7</sup>
- Para aplicaciones en exteriores, las impresiones proporcionan hasta 24 meses de durabilidad.<sup>8</sup>

## Información sobre pedidos

### Tintas HP HDR250 Scitex

Para uso con la prensa industrial HP Scitex 11000<sup>9</sup>

<b>CP829A</b>	Tinta de color magenta Scitex de 10 litros HP HDR250
<b>CP830A</b>	Tinta de color amarillo Scitex de 10 litros HP HDR250
<b>CP831A</b>	Tinta de color negro Scitex de 10 litros HP HDR250
<b>CP832A</b>	Tinta de color cian claro Scitex de 10 litros HP HDR250
<b>CP833A</b>	Tinta de color magenta claro Scitex de 10 litros HP HDR250
<b>CP834A</b>	Tinta de color cian Scitex de 10 litros HP HDR250

<sup>1</sup> En pruebas internas de HP realizadas en enero de 2015, se imprimieron muestras de cartón rígido PWell E-Flute con revestimiento Graph+ en producción con "Aspecto rígido" con una prensa industrial HP Scitex 11000 utilizando tintas HP HDR250 Scitex con la tecnología de recubrimiento inteligente HP Scitex activada y se probaron a las 72 horas de la impresión. Los cartones se doblaron una vez a 180 grados en una dirección para simular una fase de acabado común en la producción de cajas impresas. No se observó ningún agrietamiento de la capa de imagen. La resistencia a las rozaduras obtuvo una calificación superior a 3 en material de impresión recubierto cuando se probó de acuerdo con ASTM D-5264 en una escala de 1 (mala) a 5 (excelente). Se obtuvo una adhesión en el nivel de sombreado en los modos de impresión a gran velocidad, de alta calidad y de muestras, según la normativa Standard Test Methods for Measuring Adhesion by Tape (Métodos de prueba estándar para medir la adhesión mediante cinta) D3359-02 de ASTM. Las pruebas de emborronado demostraron una excelente resistencia cuando se evaluó ejecutando un ciclo de una prueba con Taber 5750 Linear Abraser con un peso adicional de 1.350 gramos en 25 ciclos/minuto. Cuando la función de recubrimiento inteligente HP Scitex está activada, se imprime una capa de tinta adicional, lo que proporciona una tirada menor y una mayor utilización de la tinta. El impacto depende del modo de impresión y de la imagen.

<sup>2</sup> Consulte los materiales de impresión que se han probado con tintas HP HDR250 Scitex en [hp.com/go/mediasolutionslocator](http://hp.com/go/mediasolutionslocator).

<sup>3</sup> Logre una adhesión en el nivel de sombreado robusta con una alta productividad.

<sup>4</sup> Según la normativa Standard Test Methods for Measuring Adhesion by Tape (Métodos de prueba estándar para medir la adhesión mediante cinta) D3359-02 de ASTM. Pruebas realizadas en enero de 2015 en modos de impresión a gran velocidad, de alta calidad y de muestras.

<sup>5</sup> Impreso en modo brillo de producción POP en material de impresión recubierto Ekman GMWM130, 130 g/m<sup>2</sup>, validado con cuña Ugra/Fogra V3 e IDEAlliance Digital Control Strip 2009. Color verificado con Print Standard Verifier de Caldera. Probado en enero de 2015.

<sup>6</sup> La homologación GREENGUARD GOLD de UL, que certifica el cumplimiento de la norma 2818 de UL, demuestra que los productos cumplen las normas de bajas emisiones de productos químicos al entorno interior durante el uso del producto especificadas por GREENGUARD de UL. Para obtener más información, visite [ul.com/gg](http://ul.com/gg) o [greenguard.org](http://greenguard.org). Probada en impresiones sobre materiales de impresión de papel Scrolljet 904 de 175 g/m<sup>2</sup>, utilizando el modo de muestra rápida, con una potencia de UV del 80 % y una cobertura de tinta del 220 %. El uso de tintas con certificación GREENGUARD GOLD de UL no implica que el producto final cuente con la misma certificación.

<sup>7</sup> Las tintas HP HDR250 Scitex cumplen con los criterios de AgBB sobre la evaluación de las emisiones de COV de los productos de edificios de interior en relación con la salud. La evaluación del cumplimiento de AgBB se llevó a cabo durante un periodo de pruebas de 28 días en los laboratorios de UL Environment Inc. Para obtener más información, visite [umweltbundesamt.de/en/topics/health/commissions-working-groups/committee-for-health-related-evaluation-of-building](http://umweltbundesamt.de/en/topics/health/commissions-working-groups/committee-for-health-related-evaluation-of-building). Probada en impresiones sobre materiales de impresión de papel Scrolljet 904 de 175 g/m<sup>2</sup>, utilizando el modo de muestra rápida, con un cambio de potencia de UV del 220 % y una cobertura de tinta del 180 %. El uso de tintas que cumplen con los criterios de AgBB no implica que el producto final cumpla con los criterios.

<sup>8</sup> Según la normativa D2565-99 de ASTM. Probado en vinilo autoadhesivo 3M.

<sup>9</sup> Las tintas HP HDR250 Scitex también están disponibles junto con la prensa para rígidos HP Scitex 15500.

### Más información en

[hp.com/go/Scitex](http://hp.com/go/Scitex)

Regístrese para obtener actualizaciones  
[hp.com/go/getupdated](http://hp.com/go/getupdated)



Comparta con colegas



Califique este documento

