

# Encres Scitex HP HDR250

Polyvalence améliorée avec la technologie HP Scitex Smart Coat



**Les encres HP HDR250 Scitex ont obtenu les certifications UL GREENGUARD GOLD.<sup>6</sup>**



Générez des nouvelles activités et démarquez-vous en offrant une large gamme d'applications. Utilisez les encres premium à utilisation multiple pour imprimer des résultats de qualité à une productivité élevée sur des supports flexibles et rigides avec une excellente adhésion de l'encre sur le plastique. Les encres HP HDR250 Scitex sont compatibles avec la technologie HP Scitex Smart Coat, offrant une durabilité de surface exceptionnelle sans compromis sur la flexibilité de la surface.<sup>2</sup> Vous pouvez désormais accroître la polyvalence de vos applications, bénéficier d'un flux de production plus efficace et réduire les coûts d'exploitation.

### **Polyvalence, durabilité et flexibilité de surface<sup>1</sup>**

- Résultats de haute qualité sur des supports flexibles/rigides<sup>2</sup> : performances robustes sur le plastique, des supports en PVC en FPP ou en acrylique, sans compromettre la productivité.<sup>3</sup>
- Améliorez la productivité, réduisez les coûts avec l'adhésion au niveau du maillage<sup>5</sup> sur les plastiques : tirages de courte durée et sans pré-traitement.
- Découvrez la durabilité et la flexibilité exceptionnelles<sup>1</sup> : la technologie HP Scitex Smart Coat pour une plus grande polyvalence.
- Efficacité très physique du flux de production : la résistance au frottement<sup>1</sup> est avantageux pour l'empilement, l'expédition et le stockage. Peut ne pas nécessiter de couche de finition.

### **Produisez la qualité dont vous avez besoin à une productivité élevée**

- Destiné à l'impression HDR HP Scitex : avec des transitions harmonieuses, du texte 4 points net et des codes barre.
- Respectez les normes d'épreuve conformément à la norme ISO12647-7.<sup>5</sup>

### **Gardez un pas d'avance avec des impressions idéales pour l'intérieur et l'extérieur.**

- Pour les applications en intérieur : les encres HP HDR250 Scitex ont la certification UL GREENGUARD GOLD.<sup>6</sup>
- Pour l'évaluation sur la santé des émissions COV des produits de construction intérieurs : ces encres sont conformes aux critères AgBB.<sup>7</sup>
- Pour les applications en extérieur, les impressions offrent une durabilité en extérieur jusqu'à 24 mois.<sup>8</sup>

## Informations de commande

### Encre Scitex HP HDR250

Pour une utilisation avec la presse industrielle HP Scitex 11000<sup>9</sup>

<b>CP829A</b>	Encre Scitex magenta 10 litres HP HDR250
<b>CP830A</b>	Encre Scitex jaune 10 litres HP HDR250
<b>CP831A</b>	Encre Scitex noire 10 litres HP HDR250
<b>CP832A</b>	Encre Scitex cyan clair 10 litres HP HDR250
<b>CP833A</b>	Encre Scitex magenta clair 10 litres HP HDR250
<b>CP834A</b>	Encre Scitex cyan 10 litres HP HDR250

<sup>1</sup> Lors de tests effectués en interne en janvier 2015, des exemples de carton ondulé PWell E-Flute avec graphique et doublure ont été imprimés pour une production de signalétique sur le lieu de vente avec une apparence ondulée sur une presse industrielle HP Scitex 11000 utilisant des encres HP HDR250 Scitex et la technologie HP Scitex Smart Coat et ont été testés dans les 72 heures suivant l'impression. Les cartons ont été pliés une fois à 180 degrés pour simuler une étape de finition courante de la production de boîte imprimée. Aucun craquement de la couche d'image n'a été observé. La résistance au frottement a été évaluée comme étant supérieure à 3 lors des tests selon la norme ASTM D-5264 sur une échelle de 1 (faible) à 5 (excellent). L'adhésion au niveau du maillage a été obtenue avec les modes de production rapide, de production, de production de signalétique sur le lieu de vente, de signalétique sur le lieu de vente HQ et d'exemples d'après les méthodes de test standard D3359-02 ASTM pour la mesure de l'adhésion selon l'adhésif. Les tests de maculage ont prouvé une excellente résistance aux taches lors de l'évaluation en exécutant un cycle de test en utilisant un abrasimètre linéaire Taber 5750 avec un poids supplémentaire de 1 350 grammes à 25 cycles/minute. Lorsque la fonctionnalité HP Scitex Smart Coat est activée, une couche d'encre supplémentaire est imprimée ce qui entraîne moins d'impressions et une plus grande utilisation d'encre. L'impact dépend de l'image et du mode d'impression.

<sup>2</sup> Voir les supports testés avec les encres HP HDR250 à l'adresse [hp.com/go/mediasolutionslocator](http://hp.com/go/mediasolutionslocator).

<sup>3</sup> Voir une adhésion solide au niveau du maillage à un rendement élevé.

<sup>4</sup> D'après les méthodes de test standard D3359-02 ASTM pour la mesure de l'adhésion par l'adhésif. Testé en janvier 2015 en mode d'impression Exemple rapide, HQ POP et Production de signalétique commerciale.

<sup>5</sup> Imprimé en mode brillant POP sur le support couché Ekman GMWM130, 130 g/m<sup>2</sup>, validé par Ugra/Fogra media wedge V3 et IDEAlliance Digital Control Strip 2009. Couleur vérifiée par vérificateur standard d'impression de Caldera. Testé en janvier 2015.

<sup>6</sup> La certification UL GREENGUARD GOLD attribuée à la référence UL 2818 démontre que les produits sont certifiés selon les normes UL GREENGUARD en matière de faibles émissions de produits chimiques dans l'air ambiant pendant leur utilisation. Pour plus d'informations, visitez les sites [ul.com/gg](http://ul.com/gg) ou [greenguard.org](http://greenguard.org). Testées sur des impressions réalisées sur du papier Scrolljet 904 175 g/m<sup>2</sup>, imprimé en mode Exemple rapide, consommation électrique UV de 80 %, couverture d'encre à 220 %. L'utilisation d'encres certifiées UL GREENGUARD GOLD ne signifie pas que le produit final est certifié.

<sup>7</sup> Les encres HP HDR250 Scitex sont conformes aux critères AgBB pour l'évaluation sur la santé des émissions COV des produits de construction intérieurs. L'évaluation de conformité AgBB a été menée sur une période de test de 28 jours par les laboratoires UL Environment Inc. Pour plus d'informations, visitez [umweltbundesamt.de/en/topics/health/commissions-working-groups/committee-for-health-related-evaluation-of-building](http://umweltbundesamt.de/en/topics/health/commissions-working-groups/committee-for-health-related-evaluation-of-building). Testées sur des impressions réalisées sur du papier Scrolljet 904 175 g/m<sup>2</sup>, imprimé en mode Exemple rapide, consommation électrique UV de 220 %, couverture d'encre à 180 %. L'utilisation d'encres répondant aux critères AgBB ne signifie pas que le produit final répond à ces critères.

<sup>8</sup> Selon la norme ASTM D2565-99. Testé sur vinyle auto-adhésif 3M.

<sup>9</sup> Les encres HP HDR250 Scitex sont également disponibles avec la presse pour supports ondulés HP Scitex 15500.

### En savoir plus

[hp.com/go/Scitex](http://hp.com/go/Scitex)

### S'inscrire pour des mises à jour

[hp.com/go/getupdated](http://hp.com/go/getupdated)



Partager avec des collègues



Évaluez ce document

