

# Presse numérique HP Indigo 20000



Productivité et flexibilité pour  
les applications commerciales B1



## Une plate-forme web numérique révolutionnaire pour des posters d'intérieur, des toiles et bien d'autres choses encore.

La presse numérique HP Indigo 20000 est une solution de rouleau à rouleau de 76 cm de large, capable de produire diverses applications commerciales, y compris le POP, la toile artistique, les posters et les affiches d'intérieur au format B1 et toute autre application recto avec la qualité équivalente offset reconnue de HP Indigo.

### Obtenez une productivité élevée et une efficacité rentable

La vitesse et l'efficacité de l'imposition obtenues par la laize au format d'image 740 x 1 100 mm en font une solution hautement rentable. Imprimez jusqu'à 1 870 m<sup>2</sup> couleur par heure. Un serveur d'impression puissant et des capacités de données variables ouvrent de nouvelles opportunités pour des impressions uniques à l'infini, avec une productivité élevée.

### Leader en matière de qualité d'impression et de couleurs

La technologie d'encre liquide HP Indigo ElectroInk associée au procédé de dépose numérique unique garantit la meilleure qualité d'impression exceptionnelle qui rivalise avec l'offset conventionnel voire le surpasse pour une utilisation complémentaire. HP Indigo ElectroInk possède la plus vaste gamme de couleurs numériques, dont des encres à effets spéciaux, avec jusqu'à 7 stations d'encres. Émulez les couleurs PANTONE® sur la presse en utilisant le processus à 6 ou 7 couleurs de HP IndiChrome ou CMJN. De vrais tons directs peuvent être commandés auprès du service de mélange des encres HP IndiChrome, couvrant jusqu'à 97 % du spectre colorimétrique PANTONE®.

### Vaste gamme de supports

La presse imprime sur des supports papier, synthétiques et en toile d'une épaisseur de 10 à 250 microns. L'amorçage intégré permet d'imprimer sur des supports standard directement, y compris les contenus offset, en supprimant tout processus préliminaire pour une disponibilité de supports illimitée.

### Le choix n°1 des marques

Les marques utilisent des presses HP Indigo afin de déployer une adaptation et une personnalisation de masse, pour des campagnes percutantes qui stimulent les ventes.

### Serveur d'impression puissant

Le serveur d'impression HP SmartStream Production Pro 6 est le serveur le plus puissant et évolutif du marché. Il peut gérer les charges de travail les plus exigeantes et fournit un ensemble d'outils de prépresse automatisés pour rationaliser la production. La technologie de conception variable HP SmartStream Mosaic génère des visuels uniques à l'infini.



## Neutre en CO<sub>2</sub>

### Réduisez votre empreinte carbone

La fabrication de la presse numérique HP Indigo 20000 présente une empreinte carbone neutre. Elle permet également une réduction de la production de déchets, une efficacité énergétique et un programme de reprise du matériel.

Pour en savoir plus, consultez le site  
[hp.com/go/graphic-arts](http://hp.com/go/graphic-arts) ou  
[hp.com/hpindigo20000forcommercial](http://hp.com/hpindigo20000forcommercial)

## Spécifications techniques

<b>Vitesse d'impression</b>	1 400 m <sup>3</sup> /heure en mode 4 couleurs ; 1 870 m <sup>3</sup> /heure en EPM ; 1 258 m <sup>3</sup> /heure en mode 5 couleurs
<b>Résolution d'image</b>	812 ppp en 8 bits, capacité d'adressage : 2 438 x 2 438 ppp en imagerie haute définition
<b>Linéature</b>	175, 180, 180 m, HMF-200
<b>Format d'image</b>	740 x 1 100 mm maximum ; Longueur de répétition : 550 mm minimum, 1 100 mm maximum
<b>Épaisseur du support</b>	10 à 250 microns
<b>Type de support</b>	Papier, film (PET, BOPP, BOPA), film rétractable (PETG, PVC, OPS), film à étiquettes (étiquette PE), stratifiés prédécoupés (ALU/PET/PE)
<b>Largeur de la bobine</b>	Largeur maximale : 762 mm / Largeur minimale : 400 mm
<b>Dériveur de préparateur</b>	Diamètre de rouleau max. : 1 000 mm Poids maximal du rouleau : 850 kg Diamètre à l'intérieur du noyau : <ul style="list-style-type: none"><li>• Adaptateur 6 po standard</li><li>• 3 po en option</li></ul>
<b>Rembobineur</b>	Diamètre de rouleau maximal : 800 mm Poids maximal du rouleau : 700 kg
<b>Serveur d'impression</b>	Serveur d'impression HP SmartStream Production Pro, serveur d'impression HP SmartStream Labels and Packaging avec technologie Esko
<b>Dimensions de la presse</b>	Largeur : 9 730 mm ; Hauteur : 2 400 mm ; Profondeur : 4 700 mm
<b>Poids de la presse</b>	15 tonnes
<b>HP Indigo Electrolinks*</b>	
<b>Impression 4 couleurs standard</b>	Cyan, magenta, jaune et noir
<b>Impression couleur en pentachromie</b>	Cyan, magenta, jaune, noir et blanc
<b>Impression 6 couleurs HP IndiChrome</b>	Cyan, magenta, jaune, noir, orange, violet et violet pour emballages
<b>Impression 7 couleurs HP IndiChrome Plus</b>	Cyan, magenta, jaune, noir, orange, violet, violet pour emballages et vert
<b>Encres spéciales HP IndiChrome hors presse</b>	Station de mélange des encres HP IndiChrome (IMS) pour la création de tons directs en utilisant les couleurs CMJN, ainsi que les couleurs orange, violet, vert, bleu reflex, rouge rhodamine, jaune brillant et transparent
<b>Couleurs PANTONE®</b>	Prend en charge les systèmes PANTONE PLUS®, PANTONE MATCHING SYSTEM® et PANTONE Goe™ Technologie d'émulation professionnelle HP des couleurs PANTONE sur la presse à partir des couleurs CMJN ; HP IndiChrome sur presse ; HP IndiChrome Plus sur presse ; Service de mélange des encres HP IndiChrome pour obtenir jusqu'à 97 % de la gamme de couleurs PANTONE®.
<b>Options</b>	
<b>Capacités de couleurs étendues</b>	5, 6 ou 7 stations d'encre sur presse
<b>Réinsertion</b>	Capacité recto
<b>Des capacités d'inspection étendues</b>	Reverse Inspection Bridge (RIB)

\*Les produits et emballages alimentaires appartiennent à un secteur hautement réglementé, soumis à diverses conditions selon leur emplacement sur le marché. Par conséquent, les transformateurs doivent s'assurer que tous les matériaux utilisés lors de l'impression sont appropriés pour l'application souhaitée et ses conditions d'utilisation, et que l'impression est effectuée en respectant les bonnes pratiques de fabrication. Conformité HP Indigo aux réglementations d'emballage alimentaire : FDA, Titre 21 du Code des réglementations fédérales pour un contact indirect avec les denrées alimentaires ; Ordonnance suisse sur les matériaux et éléments en contact avec les denrées alimentaires, RS 817.023.21 ; Guide EUPIA sur des encres d'imprimerie appliquées sur la face non en contact des aliments et des emballages de denrées alimentaires (novembre 2011) ; Résolution du Conseil de l'Europe ResAP (2005/2) sur un contact alimentaire indirect ; les recommandations Nestlé sur les encres d'emballage, les listes d'exclusion pour un contact alimentaire indirect ; la loi allemande sur l'alimentation et l'article 3 du règlement 1935/2004 du parlement européen et du conseil concernant le non contact avec des denrées alimentaires.



Lauréat : InterTech Technology Awards 2014

Pour en savoir plus, rendez-vous sur  
[hp.com/go/indigo](http://hp.com/go/indigo)

Abonnez-vous sur :  
[www.hp.com/go/getupdated](http://www.hp.com/go/getupdated)



Partagez ce document avec vos collègues

© Copyright 2018 HP Development Company, L.P. Les informations présentées dans ce document peuvent être modifiées à tout moment et sans préavis. Les seules garanties applicables aux produits et services HP sont celles mentionnées dans les déclarations de garantie accompagnant lesdits produits et services. Aucune information du présent document ne saurait être considérée comme constituant une garantie complémentaire. HP décline toute responsabilité quant aux éventuelles erreurs ou omissions techniques ou éditoriales contenues dans ce document.

PANTONE® et les autres marques de Pantone, Inc. sont la propriété de Pantone, Inc.

4AA6-4778FRE, février 2018

