

# Soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion



Reinventando la fabricación y el prototipado

*Las soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion reinventan el modo de elaborar prototipos y producir piezas funcionales, ofreciendo unos resultados de calidad hasta 10 veces más rápido<sup>1</sup> y a mitad de coste<sup>2</sup>*



## Calidad superior y uniforme de las piezas<sup>3,4</sup>

- Obtén una extrema precisión dimensional y el máximo nivel de detalle<sup>3</sup> gracias al proceso de impresión multi-agente único de HP
- Produce piezas totalmente funcionales con óptimas propiedades mecánicas<sup>4</sup>, más rápidamente<sup>1</sup>
- Obtén piezas finales predecibles, fiables y fieles a su diseño<sup>5</sup>
- Accede a los nuevos materiales del futuro y descubre nuevas aplicaciones gracias a la plataforma abierta HP Multi Jet Fusion

## Productividad excepcional<sup>1</sup>

- Produce un mayor número de piezas al día gracias a la impresión continua y a un rápido enfriamiento<sup>6</sup>
- Optimiza tu flujo de trabajo con la preparación automatizada de materiales de HP y su estación de post-procesado
- Disfruta de una experiencia más limpia gracias a la estación de procesado y los materiales no clasificados como peligrosos<sup>7</sup>
- Confía en el servicio técnico y de asistencia de HP, que incluye asistencia y piezas al siguiente día laborable<sup>8</sup>, para maximizar el tiempo de funcionamiento y la productividad
- Escoge tu solución completa ideal entre una variedad de opciones de impresión y procesado

## Menor coste por pieza<sup>2</sup>

- Obtén un menor coste por pieza<sup>2</sup> y reduce los costes operativos, abriendo las puertas a la fabricación a corto plazo
- Benefíciate de una solución de impresión 3D a un precio competitivo<sup>2</sup>
- Optimiza los costes y la calidad de las piezas con materiales asequibles que ofrecen una capacidad de reusabilidad líder en el sector<sup>8</sup>
- Planifica los tiempos de producción de manera más precisa y previsible, para aumentar la eficacia operativa general

Para obtener más información, visita [hp.com/go/3DPrint](http://hp.com/go/3DPrint)

# Soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion 4210/4200/3200

Estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido<sup>6</sup>

## Impresora 3D HP Jet Fusion



La imagen muestra las soluciones de impresión 3D HP Jet Fusion 4200/3200

## Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4210

Ideal para acelerar la evolución de tu empresa hacia la fabricación 3D a escala industrial con un ahorro revolucionario en las tiradas de producción; ahora con un coste por pieza hasta un 65 % menor<sup>2</sup>

## Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200

Ideal para tus necesidades de fabricación de prototipos y producción a corto plazo, con una alta productividad<sup>1</sup> para satisfacer las demandas en el mismo día, al menor coste por pieza<sup>2</sup>

## Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 3200

Ideal para el prototipado, ofrece una mayor productividad<sup>1</sup> y la capacidad de aumentar su utilización a un bajo coste por pieza<sup>2</sup>

### SOLUCIÓN



**Solución fácil de usar** que se adapta a tu negocio. Proceso integrado **de principio a fin** que proporciona tanto prototipos funcionales como piezas finales

### IMPRESORA



Velocidad excepcional, hasta **10 veces más rápida**<sup>1</sup>, gracias a las **tecnologías de impresión propiedad de HP**, con 30 millones de gotas por segundo en cada 2,5 cm del área de trabajo

1



**Los agentes de fusión y detalle de HP**, junto con los materiales y la tecnología HP Multi Jet Fusion, ofrecen precisión dimensional hasta el más mínimo detalle<sup>3</sup>

2



**El preciso control térmico** de cada capa permite realizar correcciones predictivas, vóxel a vóxel, para obtener unas óptimas propiedades mecánicas<sup>4</sup>

3



**Verificación de calidad integrada** que se muestra en la pantalla táctil de la impresora para ayudar a reducir al mínimo los errores y poder realizar un seguimiento del progreso del trabajo de un modo sencillo y preciso

4



**Permanece conectado**<sup>9</sup>: la solución HP Jet Fusion 3D recopila la información de tus impresiones para ofrecerte una mejor experiencia. Esta conectividad te permite un mayor tiempo de actividad y el control remoto de tu sistema HP desde cualquier lugar

### SOFTWARE



**HP SmartStream 3D Build Manager y Command Centre**: soluciones de software completas y fáciles de usar incluidas en la solución que optimizan tu flujo de trabajo, desde el diseño hasta la pieza final

### MATERIALES

5



**Los materiales de impresión 3D de HP** proporcionan una calidad de salida óptima y una alta reusabilidad con un bajo coste por pieza. Incluyen el material 3D HP de alta reusabilidad PA12, las perlas de vidrio 3D HP de alta reusabilidad PA12 y el material 3D HP de alta reusabilidad PA11

6



Cambia entre **diferentes materiales**; el contenedor de almacenamiento externo 3D HP Jet Fusion permite la extracción de material reciclado de la estación de procesamiento para reemplazarlo por un material diferente



**Innovación acelerada** para impulsar nuevos materiales de alto rendimiento gracias a la **plataforma abierta de HP**

### ESTACIÓN DE PROCESADO

7



**Los sistemas automatizados de mezcla y carga de los materiales** ayudan a optimizar tu flujo de trabajo y reducir el tiempo de trabajo

8



No se necesita espacio adicional para la extracción de piezas gracias al **sistema de desembalaje y recolección de material cerrado**, que incluye una campana laminar

9



La **unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion**, incluida en la impresora, activa el enfriamiento justo después de la finalización del trabajo, lo que permite un **proceso de impresión continuo** y maximiza la productividad<sup>1</sup>

10



El **módulo de enfriamiento rápido HP Jet Fusion 3D**<sup>6</sup> reduce el tiempo de enfriamiento, lo que da como resultado una producción más rápida<sup>1</sup> para terminar más piezas en un día

### SERVICIOS Y ASISTENCIA



El **servicio técnico y de asistencia de HP** ayuda a maximizar tu tiempo de actividad y tu productividad, y ofrece asistencia in situ al siguiente día laborable<sup>9</sup> y disponibilidad de piezas de repuesto<sup>9</sup>

# Información de pedidos

	Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4210		Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200		Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 3200	
<b>Impresora</b>	ZYG73A	Impresora 3D HP Jet Fusion 4210	MOP44B	Impresora 3D HP Jet Fusion 4200	MOP41A	Impresora 3D HP Jet Fusion 3200
<b>Accesorios</b>	ZYG74A	Estación de procesado 3D HP Jet Fusion 4210 con módulo de enfriamiento rápido <sup>6</sup>	MOP49C	Estación de procesado 3D HP Jet Fusion 4200 con módulo de enfriamiento rápido <sup>6</sup>	MOP50A	Estación de procesado 3D HP Jet Fusion 3200 con módulo de enfriamiento rápido <sup>6</sup>
	MOP45B	Unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion	MOP45B	Unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion	MOP45B	Unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion
	MOP54B	Paquete de 5 unidades del contenedor de almacenamiento externo 3D HP Jet Fusion	MOP54B	Paquete de 5 unidades del contenedor de almacenamiento externo 3D HP Jet Fusion	MOP54B	Paquete de 5 unidades del contenedor de almacenamiento externo 3D HP Jet Fusion
	MOP54C	Kit de inicio para el contenedor de almacenamiento externo 3D HP Jet Fusion	MOP54C	Kit de inicio para el contenedor de almacenamiento externo 3D HP Jet Fusion	MOP54C	Kit de inicio para el contenedor de almacenamiento externo 3D HP Jet Fusion
<b>Cabezales de impresión Originales HP</b>	F9K08A	Cabezal de impresión HP 3D600	F9K08A	Cabezal de impresión HP 3D600	F9K08A	Cabezal de impresión HP 3D600
	V1Q77A	Cabezal de impresión HP 3D710				
<b>Agentes Originales HP</b>	V1Q60A	Agente de fusión HP 3D600 de 3 litros	V1Q60A	Agente de fusión HP 3D600 de 3 litros	V1Q60A	Agente de fusión HP 3D600 de 3 litros
	V1Q61A	Agente de detalle HP 3D600 de 3 litros	V1Q61A	Agente de detalle HP 3D600 de 3 litros	V1Q61A	Agente de detalle HP 3D600 de 3 litros
	V1Q63A	Agente de fusión HP 3D700 de 5 litros	V1Q63A	Agente de fusión HP 3D700 de 5 litros		
	V1Q64A	Agente de detalle HP 3D700 de 5 litros	V1Q64A	Agente de detalle HP 3D700 de 5 litros		
	V1Q78A	Agente de fusión HP 3D710 de 5 litros				
	V1Q79A	Agente de detalle HP 3D710 de 5 litros				
<b>Otros consumibles</b>	V1Q66A	Rodillo de limpieza HP 3D600	V1Q66A	Rodillo de limpieza HP 3D600	V1Q66A	Rodillo de limpieza HP 3D600
<b>Materiales 3D Originales HP</b>	V1R10A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 30 litros (13 kg) <sup>10</sup>	V1R10A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 30 litros (13 kg) <sup>10</sup>	V1R10A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 30 litros (13 kg) <sup>10</sup>
	V1R16A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 300 litros (130 kg) <sup>10</sup>	V1R16A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 300 litros (130 kg) <sup>10</sup>		
	V1R12A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA11 de 30 litros (14 kg) <sup>10</sup>	V1R12A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA11 de 30 litros (14 kg) <sup>10</sup>	V1R12A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA11 de 30 litros (14 kg) <sup>10</sup>
	V1R18A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA11 de 300 litros (140 kg) <sup>10</sup>	V1R18A	Material 3D HP de alta reusabilidad PA11 de 300 litros (140 kg) <sup>10</sup>		
	V1R11A	Perlas de vidrio 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 30 litros (15 kg) <sup>10</sup>	V1R11A	Perlas de vidrio 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 30 litros (15 kg) <sup>10</sup>	V1R11A	Perlas de vidrio 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 30 litros (15 kg) <sup>10</sup>
	V1R22A	Perlas de vidrio 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 300 litros (150 kg) <sup>10</sup>	V1R22A	Perlas de vidrio 3D HP de alta reusabilidad PA12 de 300 litros (150 kg) <sup>10</sup>		
<b>Materiales 3D HP certificados</b>	EVNV1R14A	Material VESTOSINT® 3D Z2773 PA12 de 30 litros/14 kg	EVNV1R14A	Material VESTOSINT® 3D Z2773 PA12 de 30 litros/14 kg	EVNV1R14A	Material VESTOSINT® 3D Z2773 PA12 de 30 litros/14 kg
	EVNV1R17A	Material VESTOSINT® 3D Z2773 PA12 de 300 litros/140 kg	EVNV1R17A	Material VESTOSINT® 3D Z2773 PA12 de 300 litros/140 kg		
<b>Servicios 3D HP</b>	U9EJ8E	Instalación HP con introducción al funcionamiento básico de la impresora 3D HP Jet Fusion	U9EJ8E	Instalación HP con introducción al funcionamiento básico de la impresora 3D HP Jet Fusion	U9EJ8E	Instalación HP con introducción al funcionamiento básico de la impresora 3D HP Jet Fusion
	U9EL9E	Instalación HP con introducción al funcionamiento básico del SVC de la estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido	U9EL9E	Instalación HP con introducción al funcionamiento básico del SVC de la estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido	U9EL9E	Instalación HP con introducción al funcionamiento básico del SVC de la estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido
	U9HQ4E	Care Pack de ampliación para la solución de impresión 3D HP Jet Fusion	U9HQ4E	Care Pack de ampliación para la solución de impresión 3D HP Jet Fusion	U9HQ4E	Care Pack de ampliación para la solución de impresión 3D HP Jet Fusion
	1MZ23B	Kit de mantenimiento inicial de la impresora 3D de HP	1MZ23B	Kit de mantenimiento inicial de la impresora 3D de HP	1MZ23B	Kit de mantenimiento inicial de la impresora 3D de HP
	1MZ24A	Kit de mantenimiento anual de la impresora 3D de HP	1MZ24A	Kit de mantenimiento anual de la impresora 3D de HP	1MZ24A	Kit de mantenimiento anual de la impresora 3D de HP
	1MZ25B	Kit de mantenimiento de la estación de post-procesado 3D de HP	1MZ25B	Kit de mantenimiento de la estación de post-procesado 3D de HP	1MZ25B	Kit de mantenimiento de la estación de post-procesado 3D de HP
	U9EK7E	Servicio de formación HP para el funcionamiento avanzado de la impresora 3D HP Jet Fusion (Centro de Formación de HP)	U9EK7E	Servicio de formación HP para el funcionamiento avanzado de la impresora 3D HP Jet Fusion (Centro de Formación de HP)	U9EK7E	Servicio de formación HP para el funcionamiento avanzado de la impresora 3D HP Jet Fusion (Centro de Formación de HP)
	U9VP8E	3 años de asistencia de hardware in situ NBD* con DMR** 3 años de asistencia de hardware in situ NBD* con DMR**	U9EK4E	3 años de asistencia de hardware in situ NBD* con DMR** 3 años de asistencia de hardware in situ NBD* con DMR**	U9Q99E	3 años de asistencia de hardware in situ NBD* con DMR** 3 años de asistencia de hardware in situ NBD* con DMR**
	U9EQ8E	3 años de asistencia in situ NBD* para la unidad de fabricación de HP	U9EQ8E	3 años de asistencia in situ NBD* para la unidad de fabricación de HP	U9EQ8E	3 años de asistencia in situ NBD* para la unidad de fabricación de HP
	U9EM5E	3 años de asistencia in situ NBD* para la estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido de HP	U9EM5E	3 años de asistencia in situ NBD* para la estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido de HP	U9EM5E	3 años de asistencia in situ NBD* para la estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido de HP
	U9VQ3E	3 años de asistencia de hardware compartida, con entrega de piezas NBD*, DMR** y 2 visitas in situ para la impresora de HP	U9TZ7E	3 años de asistencia de hardware compartida, con entrega de piezas NBD*, DMR** y 2 visitas in situ para la impresora de HP		
	U9UA2E	3 años de asistencia de hardware compartida, con entrega de piezas NBD* y 2 visitas in situ para la unidad de fabricación de HP	U9UA2E	3 años de asistencia de hardware compartida, con entrega de piezas NBD* y 2 visitas in situ para la unidad de fabricación de HP		
	U9UA7E	3 años de asistencia de hardware compartida, con entrega de piezas NBD* y 2 visitas in situ para la estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido de HP	U9UA7E	3 años de asistencia de hardware compartida, con entrega de piezas NBD* y 2 visitas in situ para la estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido de HP		
	U9UB1E	Servicio de formación para el mantenimiento de la impresora 3D HP Jet Fusion	U9UB1E	Servicio de formación para el mantenimiento de la impresora 3D HP Jet Fusion		
	ZUL67A	Kit de tiempo de actividad para la impresora 3D HP Jet Fusion	ZUL67A	Kit de tiempo de actividad para la impresora 3D HP Jet Fusion		
	ZUL69A	Kit de tiempo de actividad para la estación de procesado 3D HP Jet Fusion	ZUL69A	Kit de tiempo de actividad para la estación de procesado 3D HP Jet Fusion		
ZUL68A	Kit de tiempo de actividad para la unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion	ZUL68A	Kit de tiempo de actividad para la unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion			

\*NBD: al siguiente día laborable  
\*\*DMR: retención de soporte defectuoso

# Especificaciones técnicas<sup>11</sup>

## Impresora 3D HP Jet Fusion 4210/4200/3200

<b>Rendimiento de la impresora</b>	Tecnología	Tecnología HP Multi Jet Fusion
	Volumen de producción efectivo	380 x 284 x 380 mm (15 x 11,2 x 15 pulgadas)
	Velocidad de producción	<b>Impresora 3200:</b> 2800 cm <sup>3</sup> /h (170 pulgadas <sup>3</sup> /h) <sup>12</sup> <b>Impresora 4210/4200:</b> 4500 cm <sup>3</sup> /h (274 pulgadas <sup>3</sup> /h) <sup>13</sup>
	Grosor de la capa	<b>Impresora 3200:</b> 0,08 mm (0,003 pulgadas) <b>Impresora 4210/4200:</b> de 0,07 a 0,08 mm (de 0,0027 a 0,0031 pulgadas)
<b>Dimensiones (ancho x largo x alto)</b>	Impresora	2210 x 1200 x 1448 mm (87 x 47 x 57 pulgadas)
	Envío	2300 x 1325 x 2068 mm (91 x 52 x 81 pulgadas)
	Área de funcionamiento	3700 x 3700 x 2500 mm (146 x 146 x 99 pulgadas)
<b>Peso</b>	Impresora	750 kg (1653 libras)
	Envío	945 kg (2083 libras)
<b>Conectividad<sup>14</sup></b>	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), compatible con los siguientes estándares: TCP/IP, DHCP (solo IPv4), TLS/SSL	
<b>Disco duro</b>	2 TB (cifrado AES de 128 bits, FIPS 140, borrado seguro de datos DoD 5220M)	
<b>Software</b>	Software incluido	HP SmartStream 3D Build Manager HP SmartStream 3D Command Center
	Formatos de archivo compatibles	3mf, stl
	Software certificado de otras empresas	Autodesk® Netfabb® Engine para HP, Materialise Magics con Materialise Build Processor para HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM para HP Multi Jet Fusion
<b>Alimentación</b>	Consumo	De 9 a 11 kW (normal)
	Requisitos	Voltaje de entrada trifásico de 380 a 415 V (línea a línea), 30 A máx., 50/60 Hz o de 200 a 240 V (línea a línea), 48 A máx., 50/60 Hz
<b>Certificaciones</b>	Seguridad	Conformidad con IEC 60950-1+A1 +A2; EE. UU. y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad con LVD y MD, EN60950-1, EN12100-1, EN60204-1 y EN1010)
	Electromagnético	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA), Nueva Zelanda (RSM)
	Medioambiental	REACH
<b>Garantía y asistencia</b>	Un año de garantía de hardware limitada	

## Estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion 4210/4200/3200 con módulo de enfriamiento rápido<sup>6</sup>

<b>Funciones</b>	Mezclado, carga y tamizado automatizado; desempaquetado semimanual; enfriamiento rápido; contenedor de almacenamiento externo; compatible con cartuchos de materiales de alta capacidad	
<b>Dimensiones (ancho x largo x alto)</b>	Estación de procesamiento con módulo de enfriamiento rápido <sup>6</sup>	3121 x 1571 x 2400 mm (122,9 x 61,9 x 94,5 pulgadas)
	Envío	3499 x 1176 x 2180 mm (137,8 x 46,3 x 85,8 pulgadas)
	Área de funcionamiento	3321 x 3071 x 2500 mm (130,7 x 120,9 x 99 pulgadas)
<b>Peso</b>	Estación de procesamiento con módulo de enfriamiento rápido <sup>6</sup>	480 kg (1058 libras)
	Cargada	810 kg (1786 libras)
<b>Alimentación</b>	Envío	620 kg (1367 libras)
	Consumo	2,6 kW (normal)
<b>Certificaciones</b>	Requisitos	Voltaje de entrada monofásico de 200 a 240 V (línea a línea), 19 A máx., 50/60 Hz o de 220 a 240 V (línea neutral), 14 A máx., 50 Hz
	Seguridad	Conformidad con UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 N.º 13-14; EE. UU. y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad MD, EN 60204-1, EN 12100-1 y EN 1010)
<b>Garantía y asistencia</b>	Electromagnético	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA), Nueva Zelanda (RSM)
	Medioambiental	REACH
<b>Garantía y asistencia</b>	Un año de garantía de hardware limitada	

### Certificaciones medioambientales



- Los materiales o agentes no están clasificados como peligrosos<sup>7</sup>
- Sistema de impresión cerrado y gestión del material automatizada, para un entorno más limpio y confortable<sup>7</sup>
- Residuos mínimos gracias a la reusabilidad del polvo líder del sector<sup>8</sup>
- Programa de recolección de cabezales de impresión<sup>15</sup>

Descubre más sobre las soluciones sostenibles de HP en [hp.com/ecosolutions](http://hp.com/ecosolutions)

Para obtener más información, visita [hp.com/go/3DPrint](http://hp.com/go/3DPrint)



Proyecto cofinanciado por Minetur-SETSI TSI-100802-2014-1



- Según pruebas internas y simulaciones, el tiempo de impresión medio de las impresoras 3D HP Jet Fusion es hasta 10 veces más rápido que el de las soluciones de impresión comparables de modelado por deposición fundida (MDF) y sinterizado selectivo por láser (SSL) con un precio comprendido entre 100 000 y 300 000 euros disponibles en el mercado en abril de 2016. Variables de las pruebas de las soluciones de impresión HP Jet Fusion 4210/4200/3200: cantidad de piezas: 1 cámara de producción 3D HP Jet Fusion llena de piezas al 20 % de densidad de empaquetado comparado con el mismo número de piezas de los dispositivos competidores mencionados anteriormente; tamaño de la pieza: 30 g; grosor de la capa: 0,8 mm/0,003 pulgadas
- Basado en pruebas internas y datos públicos, el coste medio por pieza de impresión 3D con HP Jet Fusion es la mitad del coste de las soluciones de impresión comparables de modelado por deposición fundida (MDF) y sinterizado selectivo por láser (SSL) con un precio comprendido entre 100 000 y 300 000 euros disponibles en el mercado en abril de 2016. Análisis de costes basado en: precio de configuración de la solución estándar, precio de los consumibles y costes de mantenimiento recomendados por el fabricante. Criterios de coste: impresión de 1 cámara de producción al día, 5 días a la semana a lo largo de 1 año de piezas de 30 gramos al 10 % de densidad de empaquetado usando el material 3D HP de alta reusabilidad PA12 y la tasa de reusabilidad del polvo recomendada por el fabricante. Basado en pruebas internas y datos públicos, el coste medio por pieza de la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4210 es un 65 % menor en comparación con el coste medio de las soluciones de impresión comparables de modelado por deposición fundida (MDF) y sinterizado selectivo por láser (SSL) con un precio comprendido entre 100 000 y 300 000 euros disponibles en el mercado en abril de 2016, y es un 50 % más bajo en comparación con el coste medio de las soluciones de impresión comparables de SSL con un precio comprendido entre 300 000 y 450 000 euros. Análisis de costes basado en: precio de configuración de la solución estándar, precio de los consumibles y costes de mantenimiento recomendados por el fabricante. Criterios de coste: impresión de 1,4 cámaras de producción al día, 5 días a la semana a lo largo de 1 año, llenas de piezas de 30 gramos al 10 % de densidad de empaquetado en el modo de impresión rápida usando el material 3D HP de alta reusabilidad PA12 y la tasa de reusabilidad del polvo recomendada por el fabricante.
- Basado en una precisión dimensional de ±0,2 mm/0,008 pulgadas, usando el material 3D HP de alta reusabilidad PA12, medida tras el chorreado de arena. Para obtener más información sobre las especificaciones de los materiales, visita [hp.com/go/3Dmaterials](http://hp.com/go/3Dmaterials).
- Basado en las siguientes propiedades mecánicas: fuerza tensil de 48 MPa (XYZ), módulos 1700-1800 MPa (XYZ). Pruebas estándar ASTM con el material 3D HP de alta reusabilidad PA12. Para obtener más información sobre las especificaciones de los materiales, visita [hp.com/go/3Dmaterials](http://hp.com/go/3Dmaterials).
- Dentro del margen de error permisible. Basado en una precisión dimensional de ±0,2 mm/0,008 pulgadas, usando el material 3D HP de alta reusabilidad PA12, medida tras el chorreado de arena. Para obtener más información sobre las especificaciones de los materiales, visita [hp.com/go/3Dmaterials](http://hp.com/go/3Dmaterials).
- Enfriamiento acelerado gracias a la estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido. La estación de procesamiento 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido acelera el tiempo de enfriamiento de las piezas comparado con el tiempo recomendado por los fabricantes de las soluciones de impresión de sinterizado selectivo por láser (SSL) con un precio comprendido entre 100 000 y 450 000 euros, según las pruebas realizadas en abril de 2016. FDM no aplicable. La impresión continua requiere una unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion adicional (la configuración estándar de la impresora incluye una unidad de fabricación HP Jet Fusion).
- En comparación con el proceso de recuperación de impresión manual utilizado por otras tecnologías basadas en polvo. El término «más limpio» no se refiere a los requisitos de calidad del aire en interiores ni está relacionado con las normativas de calidad del aire o las pruebas que puedan aplicarse. El polvo y los agentes de HP no cumplen los criterios para ser clasificados como peligrosos según la normativa (CE) 1272/2008, modificada.
- Las soluciones de impresión 3D HP que usan los materiales de alta reusabilidad PA12 y PA11 proporcionan un 80 % más de reusabilidad del polvo, produciendo piezas funcionales en cada lote. Para las pruebas, el material se envejece en condiciones de impresión reales y se hace un seguimiento del polvo por generaciones (en el peor de los escenarios para reciclar). A continuación, se fabrican piezas de cada generación y se prueban sus propiedades mecánicas y de precisión.
- Disponible en la mayoría de los países, sujeto a los términos y condiciones de la garantía limitada y/o el contrato de servicios de HP. Para obtener más información, consulta al representante comercial local de HP.
- Las menciones a «litros» se refieren al tamaño del contenedor de materiales, no al volumen de los mismos. El volumen de los materiales se mide en kilogramos.
- Para consultar las últimas especificaciones técnicas, visita [hp.com/go/3DPrint](http://hp.com/go/3DPrint).
- Basado en un grosor de capa de 0,08 mm (0,003 pulgadas) y 10,9 s/capa.
- Basado en un grosor de capa de 0,08 mm (0,003 pulgadas) y 7,9 s/capa.
- La solución de impresión 3D HP Jet Fusion debe conectarse a HP Cloud para garantizar el funcionamiento correcto de la impresora y ofrecer una mejor asistencia.
- Los consumibles de impresión elegibles para el reciclaje varían según la impresora. Para saber cómo participar y conocer la disponibilidad del programa HP Planet Partners, visita [hp.com/recycle](http://hp.com/recycle); es posible que este programa no esté disponible en tu zona. En los lugares donde este programa no esté disponible, y para otros consumibles no incluidos en el programa, consulta con las autoridades locales de gestión de residuos cuál es el método apropiado para su eliminación.

© Copyright 2016-2017 HP Development Company, L.P.

Las únicas garantías de los productos y servicios de HP quedan establecidas en las declaraciones de garantía expresa que acompañan a dichos productos y servicios. Nada de lo aquí indicado debe interpretarse como una garantía adicional. HP no se responsabiliza de errores u omisiones técnicos o editoriales que puedan existir en este documento.

4AA6-4892ESE, noviembre de 2017

