

Solución de impresión 3D HP Jet Fusion

Reinventando la fabricación y el prototipado



La solución de impresión 3D HP Jet Fusion reinventa el modo de elaborar prototipos y producir piezas funcionales, ofreciendo unos resultados de calidad a una velocidad hasta 10 veces más rápida¹, a mitad de coste²



Calidad superior y uniforme de las piezas

- Obtén una extrema precisión dimensional y el máximo nivel de detalle³ gracias al proceso de impresión multi-agente único de HP
- Produce piezas totalmente funcionales con óptimas propiedades mecánicas,⁴ más rápidamente¹
- Obtén piezas finales predecibles, fiables y fieles a su diseño⁵
- Accede a los nuevos materiales del futuro y descubre nuevas aplicaciones gracias a la Plataforma Abierta Multi Jet Fusion de HP

Productividad excepcional

- Produce un mayor número de piezas al día gracias a la impresión continua y a una rápida refrigeración¹
- Optimiza tu flujo de trabajo con la preparación automatizada de materiales de HP y su estación de post-procesado
- Experiencia más limpia gracias a la estación de procesado y a materiales no clasificados como peligrosos⁶
- Confía en el servicio técnico y soporte de HP para maximizar el tiempo de funcionamiento y la productividad
- Escoge tu solución completa ideal entre una variedad de opciones de impresión y procesado

Menor coste por pieza²

- Obtén un menor coste por pieza² y reduce los costes operativos, abriendo las puertas a la fabricación a corto plazo
- Benefíciate de una solución de impresión 3D a un precio competitivo²
- Optimiza los costes y la calidad de las piezas con materiales asequibles que ofrecen una capacidad de reutilización líder en la industria⁷
- Planifica los tiempos de producción de manera más precisa y previsible y aumenta así la eficacia operativa general.

Para obtener más información, visita
hp.com/go/3DPrint

Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200/3200

Solución fácil de usar que se adapta a tu negocio. **Proceso integrado** de principio a fin que proporciona tanto prototipos funcionales como piezas finales

Velocidad excepcional hasta **10 veces más rápida**¹ gracias a **las tecnologías de impresión propiedad de HP**, con 30 millones de gotas por segundo en cada 2,5 cm del área de trabajo

Los agentes de fusión y detalle de HP, junto con los materiales y la tecnología HP Multi Jet Fusion, ofrecen precisión dimensional hasta el más mínimo detalle³

El preciso control térmico de cada capa permite realizar correcciones predictivas, vóxel a vóxel, para obtener unas óptimas propiedades mecánicas⁴

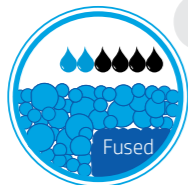
Verificación de calidad integrada que se muestra en la pantalla táctil de la impresora para ayudar a reducir al mínimo los errores y poder realizar un seguimiento del progreso del trabajo de un modo sencillo y preciso

HP SmartStream 3D Build Manager y Command Centre: soluciones de software completas y fáciles de usar incluidas en la solución que optimizan tu flujo de trabajo, desde el diseño de la pieza hasta la pieza final

El servicio técnico y de soporte de HP ayuda a maximizar tu tiempo de funcionamiento y productividad, y ofrece asistencia in situ al siguiente día laborable⁶ y disponibilidad de piezas de repuesto⁹



SOLUCIÓN



SOFTWARE



SERVICIO TÉCNICO

Impresora 3D HP Jet Fusion 3D 4200/3200



Estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido¹



Los **sistemas automáticos de carga y mezcla de los materiales** ayudan a optimizar el flujo y tiempo de trabajo

El **sistema de extracción de piezas y recolección de materiales cerrado**, hace que no se necesite de un espacio adicional a la hora de extraer las piezas

La **unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion**—que va incluida en la propia impresora—pasa a la estación de procesado una vez finalizado el trabajo, lo cual permite mantener un proceso de impresión continuo que maximiza la productividad¹

El **módulo de enfriamiento rápido de HP**¹ reduce el tiempo de enfriamiento y acorta, por lo tanto, el tiempo necesario para producir una pieza¹, lo cual permite disponer de un mayor número de piezas en el mismo día

Menor coste por pieza² y mínimo derroche del polvo ya utilizado gracias al material **3D HP de alta reusabilidad PA12**—un termoplástico resistente y polivalente que optimiza los costes y la calidad de las piezas⁷

La rápida **innovación en materiales** lidera el uso de materiales nuevos y de alto rendimiento gracias a la Plataforma Abierta de HP

Información sobre pedidos

	Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200		Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 3200	
Producto	MOP44A	Impresora 3D HP Jet Fusion 4200	MOP41A	Impresora 3D HP Jet Fusion 3200
Accesorios	MOP49A	Estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido ¹	MOP42A	Estación de procesado 3D HP Jet Fusion
	MOP45A	Unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion	MOP45A	Unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion
Cabezal de impresión original de HP	F9K08A	Cabezal de impresión HP 3D600	F9K08A	Cabezal de impresión HP 3D600
Agentes originales HP	V1Q60A	Agente de fusión 3L HP 3D600	V1Q60A	Agente de fusión 3L HP 3D600
	V1Q61A	Agente de detalle 3L HP 3D600	V1Q61A	Agente de detalle 3L HP 3D600
Otros suministros	V1Q66A	Rodillo de limpieza HP 3D600	V1Q66A	Rodillo de limpieza HP 3D600
Materiales 3D originales de HP	V1R10A	HP 3D de alta reusabilidad PA12 30L ¹⁰ (13 kg)	V1R10A	HP 3D de alta reusabilidad PA12 30L ¹⁰ (13 kg)
Servicio y asistencia	U9EJ8E U9EL9E	Instalación e introducción al funcionamiento básico	U9EJ8E U9EL8E	Instalación e introducción al funcionamiento básico
	Contratos de soporte HP (respuesta in situ al siguiente día laborable, anual)		Contratos de soporte HP (respuesta in situ al siguiente día laborable, anual)	
	U9EK4E U9EM5E	Asistencia a domicilio al siguiente día laborable durante 3 años	U9EJ7E U9EM3E	Asistencia a domicilio al siguiente día laborable durante 3 años
	U9EK7E	Formación del operador	U9EK7E	Formación del operador
	X9L15A X9L16A	Kit de mantenimiento HP del usuario	X9L15A	Kit de mantenimiento HP del usuario

Especificaciones técnicas¹¹

Impresora 3D HP Jet Fusion 4200 Impresora 3D HP Jet Fusion 3200

Rendimiento de la impresora	Tecnología	Tecnología HP Multi Jet Fusion
	Volumen de producción efectivo	406 x 305 x 406 mm (16 x 12 x 16 in)
	Velocidad de producción	Impresora 3200: 3500 cm ³ /h (215 in ³ /hr) ¹² Impresora 4200: 4500 cm ³ /h (275 in ³ /hr) ¹³
	Grosor de la capa	Impresora 3200: de 0,08 a 0,10 mm (0,003 a 0,004 in) Impresora 4200: de 0,07 a 0,12 mm (0,0025 a 0,005 in)
	Resolución de impresión (x, y)	1200 ppp
Dimensiones (ancho x profundo x alto)	Impresora	2178 x 1238 x 1448 mm (85,7 x 48,7 x 57 in)
	Envío	2300 x 1325 x 1983 mm (91 x 52 x 78 in)
	Área de funcionamiento	3700 x 3700 mm (146 x 146 in)
Peso	Impresora	730 kg (1609 libras)
	Envío	900 kg (1984 libras)
Conectividad	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), compatible con los siguientes estándares: TCP/IP, DHCP (solo IPv4), TLS/SSL	
Disco duro	2 TB (AES-128 encriptado, FIPS 140, eliminación segura de datos DoD 5220M)	
	Software incluido	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center
	Formatos de archivo compatibles	3mf, stl
Software	Software certificado de terceros	Autodesk® Netfabb® Engine para HP, Materialise Magics con Materialise Build Processor para HP Multi Jet Fusion
	Alimentación	
Consumo	Consumo	9 a 11 kW (normal)
	Requisitos	Voltaje de entrada trifásico 380 a 415 V (línea a línea), 30 A máx., 50/60 Hz / 200 a 240 V (línea a línea), 48 A máx., 50/60 Hz
Certificación	Seguridad	Conformidad con IEC 60950-1+A1+A2; EE.UU y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad MD, EN60950-1, EN12100-1, EN60204-1, and EN1010)
	Electromagnético	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA), Nueva Zelanda (RSM)
	Medioambiental	RoHS
Garantía	Un año de servicios y cobertura de asistencia ¹⁴	

Certificaciones medioambientales



- Los materiales o agentes no están clasificados como peligrosos⁶
- Sistema de impresión cerrado y gestión del material automatizada, incluyendo post-procesado para un entorno más limpio y confortable⁶
- Residuos mínimos gracias a la alta reusabilidad del polvo⁷
- Programa de recolección de cabezales de impresión¹⁵

Descubra más sobre las soluciones sostenibles de HP en hp.com/ecosolutions

Para obtener más información, visita hp.com/go/3DPrint

- Enfriamiento acelerado gracias a la estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido, disponible en abril de 2017. La estación de post-procesado de HP con módulo de enfriamiento rápido acelera el tiempo de refrigeración de las piezas comparado con el tiempo recomendado de las soluciones de impresión de 100.000 USD a 300.000 USD del fabricante SLS, según pruebas realizadas en abril de 2016. FDM no aplicable. La impresión continua requiere una unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion adicional (la configuración estándar de la impresora incluye una unidad de construcción HP Jet Fusion). Según pruebas internas y simulaciones, el tiempo de impresión medio de las impresoras 3D HP Jet Fusion es hasta 10 veces más rápido que el de las soluciones de impresión de FDM y SLS de 100.000 USD a 300.000 USD en el mercado en abril de 2016. Variables de la prueba: Cantidad de piezas: 1 contenedor 3D HP Jet Fusion llena de piezas al 20 % de densidad de empaquetado comparado con el mismo número de piezas de los dispositivos competitivos mencionados más arriba; Tamaño de la pieza 30g; Grosor de la capa: 0,1 mm/0,004 pulgadas.
- Basado en pruebas internas y datos públicos, el coste medio por pieza de impresión 3D con HP Jet Fusion es la mitad del coste de soluciones de impresión comparables de FDM y SLS de 100.000 USD a 300.000 USD en el mercado en abril de 2016. Análisis de costes basado en: precio de configuración de solución estándar, precio de suministros y costes de mantenimiento recomendados por el fabricante. Criterios de coste: impresión de 1-2 contenedores al día / 5 días a la semana a lo largo de 1 año de partes de 30 gramos con un 10 % de densidad de empaquetado usando la tasa de reusabilidad del polvo recomendada por el fabricante.
- Basado en una precisión dimensional de ±0,2 mm / 0,008 pulgadas, medida tras el chorreado de arena. Para más información sobre las especificaciones de los materiales, visita hp.com/go/3Dmaterials.
- Basada en las siguientes propiedades mecánicas: Fuerza tensil de 45-50 Mpa (XYZ), Módulos 1600-1900 Mpa (XYZ). Pruebas estándar ASTM con materiales PA12. Para más información sobre las especificaciones de los materiales, visita hp.com/go/3Dmaterials.

Estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido¹ Estación de procesado 3D HP Jet Fusion

Funciones	Estación de procesado (Solo compatible con la impresora HP Jet Fusion 3200)	Mezclado, carga y tamizado automatizado; desempaqueado manual
	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido¹ (compatible con las impresoras HP Jet Fusion 3200 y 4200)	Mezclado, carga y tamizado automatizado; desempaqueado semimanual refrigeración rápida; contenedor de almacenamiento externo compatible con cartuchos de materiales de alta capacidad
Dimensiones (ancho x profundo x alto)	Estación de procesado	1926 x 1245 x 2400 mm (75,8 x 49 x 94,5 in)
	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido¹	3121 x 1571 x 2400 mm (122,9 x 61,9 x 94,5 in)
Envío	Estación de procesado	2304 x 1176 x 2180 mm (90,7 x 46,3 x 85,8 in)
	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido¹	3499 x 1176 x 2180 mm (137,8 x 46,3 x 85,8 in)
Área de funcionamiento	Estación de procesado	2126 x 2745 mm (83,7 x 108,1 in)
	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido¹	3321 x 3071 mm (130,7 x 120,9 in)
Peso	Estación de procesado	450 kg (992 libras)
	Estación de procesado (cargada)	700 kg (1543 libras)
Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido¹	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido¹	480 kg (1058 libras)
	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido¹ (cargada)	810 kg (1786 libras)
Envío	Estación de procesado	600 kg (1323 libras)
	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido¹	620 kg (1367 libras)
Alimentación	Consumo	2,6 kW (normal)
	Requisitos	Voltaje de entrada monofásico 200 a 240 V (línea a línea), 19 A máx., 50/60 HZ o 220 a 240 V (línea neutral), 14 A máx., 50 HZ
Certificación	Seguridad	Conformidad con UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14t; EE.UU y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad MD, EN 60204-1, EN 12100-1 y EN 1010)
	Electromagnético	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA), Nueva Zelanda (RSM)
	Medioambiental	RoHS
Garantía	Un año de servicios y cobertura de asistencia ¹⁴	



- Dentro del margen de error permisible. Basado en una precisión dimensional de ±0,2 mm / 0,008 pulgadas, medida tras el chorreo de arena. Para más información sobre las especificaciones de los materiales, visita hp.com/go/3Dmaterials.
- El término "más limpio" no se refiere a los requisitos de calidad del aire en interiores y/o se considera relacionado con las regulaciones de calidad del aire o pruebas que puedan aplicarse. El material de HP y los agentes no cumplen los criterios para ser clasificados como peligrosos según la Regulación (CE) 1272/2008, modificada.
- La solución de impresión 3D HP MJF con PA12 de alta reusabilidad tiene la mayor reusabilidad de postproducción del polvo con un 80 % de reusabilidad comparado con cualquier otro polvo basado en la tecnología 3DP utilizando materiales PA12. Un rendimiento consistente con tan solo una tasa de polvo nuevo del 20%.
- Dentro de la garantía o cobertura de Care Pack.
- Piezas disponibles el siguiente día laborable en la mayoría de países.
- 30L se refiere al tamaño del contenedor de materiales, no al volumen de los mismos.
1. Para ver las últimas especificaciones técnicas, visita hp.com/go/3DPrint.
- Basado en un grosor de capa de 0,08 mm (0,003 in) y 10 seg./capa.
- Basado en un grosor de capa de 0,1 mm (0,004 in) y 8 seg./capa.
- Solo disponible en ciertos países y sujeto a los Términos y Condiciones de la garantía limitada y/o acuerdo de servicio de HP. Para más información hable con su representante de ventas local.
- Los consumibles de impresión que pueden reciclarse varían según la impresora. Visita <http://www.hp.com/recycle> para saber cómo participar y conocer la disponibilidad del programa Planet Partners de HP; es posible que este programa no esté disponible en su zona. En aquellos lugares donde este programa no esté disponible, y para otros consumibles no incluidos en el programa, consulte con las autoridades locales de residuos cuál es el método apropiado de eliminación.

