

Solutions d'impression 3D HP Jet Fusion

Réinventer le prototypage et la production industrielle



Les solutions d'impression en 3D HP Jet Fusion réinventent la façon dont vous construisez des prototypes et produisez des pièces fonctionnelles, de haute qualité, jusqu'à 10 fois plus rapidement¹ et pour la moitié du coût²



Des pièces de qualité supérieure et constante^{3,4}

- Grâce au procédé unique d'imprimerie multi-agent de HP, bénéficiez d'une précision dimensionnelle et de détails d'une extrême finesse³
- Produisez des pièces véritablement fonctionnelles avec des propriétés optimales⁴ au plan mécanique, plus rapidement¹
- Obtenez des pièces fiables, imprimées selon vos prévisions et correspondant à votre design⁵
- Accédez aux matériaux du futur et découvrez de nouvelles applications grâce à la plate-forme ouverte HP Multi Jet Fusion

Une productivité révolutionnaire¹

- Produisez davantage de pièces par jour grâce à une impression en continu et un refroidissement rapide⁶
- Modernisez vos flux de travail avec la préparation automatique des matériaux de HP et une station de post-traitement
- Une expérience plus propre avec une station de post-process fermée et des matériaux qui ne sont pas classifiés comme dangereux⁷
- Faites confiance aux services et soutien techniques de HP reconnus dans le monde entier tels que le service d'assistance et de fourniture de pièces de rechange sous un jour ouvré⁹ pour maximiser votre disponibilité et la productivité
- Choisissez la solution de bout en bout idéale pour vous parmi une gamme d'options d'impression et de traitement

Le plus faible coût par pièce²

- Parvenez au plus faible coût par pièce² et réduisez les coûts opérationnels, en ouvrant vos portes à une fabrication en petites séries
- Tirez les bénéfices d'une solution d'impression 3D à un prix très compétitif²
- Optimisez les coûts et la qualité de vos pièces avec des matériaux rentables offrant une réutilisation leader de l'industrie⁸
- Planifiez les temps de production d'une manière plus précise et prévisible pour augmenter votre efficacité opérationnelle générale

Pour plus d'informations, consultez :
hp.com/go/3DPrint

Solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 4210/4200/3200

Station de post-process 3D HP Jet Fusion avec refroidissement rapide⁶

Imprimante 3D HP Jet Fusion



L'image présente les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion 4200/3200

Solution d'impression 3D HP Jet Fusion 4210

Idéale pour accélérer l'évolution de votre activité de production 3D à une échelle industrielle, et vous assurer des performances économiques de pointe dans le cadre de vos cycles de production, pour un coût par pièce jusqu'à 65 % plus faible²

Solution d'impression 3D HP Jet Fusion 4200

Idéale pour répondre à vos besoins de prototypage et de production en série limitée, cette solution vous assure une productivité élevée¹ afin de vous permettre de répondre à vos exigences commerciales en flux tendu, à un coût par pièce plus réduit²

Solution d'impression 3D HP Jet Fusion 3200

Idéale pour le prototypage, elle vous assure une productivité optimisée¹ et la possibilité d'adapter votre utilisation à un faible coût par pièce²

SOLUTION



Une solution simple à utiliser qui grandit avec votre entreprise. Un procédé intégré **de bout en bout** qui fournit des prototypes fonctionnels comme des produits finis

IMPRIMANTE



Une vitesse révolutionnaire jusqu'à **10 fois plus rapide¹** grâce aux **technologies d'impression exclusives de HP** avec 30 millions de gouttes par seconde sur chaque pouce du lit d'impression

1



Les agents HP de fusion et de finition des détails s'ajoutent à la technologie et aux matériaux HP Multi Jet Fusion pour livrer des détails fins et une précision dimensionnelle³

2



Un **contrôle thermique précis** de chaque couche permet des rectifications correctives voxel par voxel pour obtenir des propriétés mécaniques optimales⁴

3



Les **tests de qualité effectués dans l'imprimante** et indiqués par l'intermédiaire de l'écran tactile aident à minimiser les erreurs et permettent de suivre la progression du travail avec facilité et précision

4



Restez connecté⁹ : la solution d'impression 3D HP Jet Fusion recueille des informations afin d'améliorer l'expérience utilisateur et d'assistance. La connectivité augmente aussi le temps effectif d'utilisation et le contrôle à distance de votre système HP

LOGICIELS



Centre de commande et gestionnaire de build HP SmartStream 3D : solutions logicielles complètes incluses, faciles à utiliser, qui rationalisent votre flux de travail depuis le design jusqu'au produit fini

MATÉRIAUX

5



Les **matériaux d'impression 3D HP** assurent une qualité de production optimale et une forte réutilisabilité à un coût par pièce faible, et incluent notamment les éléments HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité, HP 3D PA 12 à haute réutilisabilité et HP 3D PA 11 à haute réutilisabilité

6



Il est possible d'imprimer avec **différents matériaux**. Le réservoir externe de la HP Jet Fusion 3D permet d'extraire le matériau recyclé de la station de post-process afin de le remplacer par un matériau différent



Innovation accélérée des matériaux pour conduire à de nouveaux matériaux hautes performances grâce à la **plate-forme ouverte de HP**

STATION DE POST-PROCESS

7



Les **systèmes de mixage et de chargement automatiques de matériaux** vous aident à rationaliser votre flux de travail et à réduire le temps de main-d'œuvre

8



Pas besoin d'espace supplémentaire pour la suppression des pièces avec **le système de déballage et de collecte des matériaux inclus**, y compris une hotte laminaire

9



L'**unité de fabrication HP Jet Fusion 3D**, incluse à l'intérieur de l'imprimante, passe au refroidissement dès la fin du travail, permettant un processus **d'impression en continu** et une productivité ainsi optimisée¹

10



Le **module de refroidissement rapide HP Jet Fusion 3D⁶** réduit les temps de refroidissement, ce qui entraîne un meilleur¹ temps de production et une plus grande quantité de pièces sur une journée

SERVICES ET ASSISTANCE



L'**assistance et les services techniques HP** épaulent votre entreprise pour maximiser votre disponibilité et votre productivité avec une assistance sur site⁹ et une disponibilité de pièces détachées le jour ouvré suivant⁹

Informations pour la commande

	Solution d'impression 3D HP Jet Fusion 4210		Solution d'impression 3D HP Jet Fusion 4200		Solution d'impression 3D HP Jet Fusion 3200	
Imprimante	ZYG73A	Imprimante 3D HP Jet Fusion 4210	MOP44B	Imprimante 3D HP Jet Fusion 4200	MOP41A	Imprimante 3D HP Jet Fusion 3200
Accessoires	ZYG74A	Station de post-process 3D pour HP Jet Fusion 4210 avec refroidissement rapide ⁶	MOP49C	Station de post-process 3D pour HP Jet Fusion 4200 avec refroidissement rapide ⁶	MOP50A	Station de post-process 3D pour HP Jet Fusion 3200 avec refroidissement rapide ⁶
	MOP45B	Unité de fabrication 3D HP Jet Fusion	MOP45B	Unité de fabrication 3D HP Jet Fusion	MOP45B	Unité de fabrication 3D HP Jet Fusion
	MOP54B	Réservoir externe HP Jet Fusion 3D – pack 5 unités	MOP54B	Réservoir externe HP Jet Fusion 3D – pack 5 unités	MOP54B	Réservoir externe HP Jet Fusion 3D – pack 5 unités
	MOP54C	Kit de démarrage de réservoir externe HP Jet Fusion 3D	MOP54C	Kit de démarrage de réservoir externe HP Jet Fusion 3D	MOP54C	Kit de démarrage de réservoir externe HP Jet Fusion 3D
	F9K08A	Têtes d'impression HP 3D600	F9K08A	Têtes d'impression HP 3D600	F9K08A	Têtes d'impression HP 3D600
Têtes d'impression HP originales	V1Q77A	Têtes d'impression HP 3D710				
	V1Q60A	Agent de fusion HP 3D600 3 l	V1Q60A	Agent de fusion HP 3D600 3 l	V1Q60A	Agent de fusion HP 3D600 3 l
Agents HP originaux	V1Q61A	Agent détaillant HP 3D600 3 l	V1Q61A	Agent détaillant HP 3D600 3 l	V1Q61A	Agent détaillant HP 3D600 3 l
	V1Q63A	Agent de fusion HP 3D700 5 l	V1Q63A	Agent de fusion HP 3D700 5 l		
	V1Q64A	Agent détaillant HP 3D700 5 l	V1Q64A	Agent détaillant HP 3D700 5 l		
	V1Q78A	Agent de fusion HP 3D710 5 l				
	V1Q79A	Agent détaillant HP 3D710 5 l				
	V1Q66A	Rouleau de nettoyage HP 3D600	V1Q66A	Rouleau de nettoyage HP 3D600	V1Q66A	Rouleau de nettoyage HP 3D600
Autres consommables						
Matériaux 3D d'origine HP	V1R10A	HP PA 12 3D à haute réutilisabilité 30 l (13 kg) ¹⁰	V1R10A	HP PA 12 3D à haute réutilisabilité 30 l (13 kg) ¹⁰	V1R10A	HP PA 12 3D à haute réutilisabilité 30 l (13 kg) ¹⁰
	V1R16A	HP PA 12 3D à haute réutilisabilité 300 l (130 kg) ¹⁰	V1R16A	HP PA 12 3D à haute réutilisabilité 300 l (130 kg) ¹⁰		
	V1R12A	HP PA 11 3D à haute réutilisabilité 30 l (14 kg) ¹⁰	V1R12A	HP PA 11 3D à haute réutilisabilité 30 l (14 kg) ¹⁰	V1R12A	HP PA 11 3D à haute réutilisabilité 30 l (14 kg) ¹⁰
	V1R18A	HP PA 11 3D à haute réutilisabilité 300 l (140 kg) ¹⁰	V1R18A	HP PA 11 3D à haute réutilisabilité 300 l (140 kg) ¹⁰		
	V1R11A	HP PA 12 3D à billes de verre à haute réutilisabilité 30 l (15 kg) ¹⁰	V1R11A	HP PA 12 3D à billes de verre à haute réutilisabilité 30 l (15 kg) ¹⁰	V1R11A	HP PA 12 3D à billes de verre à haute réutilisabilité 30 l (15 kg) ¹⁰
	V1R22A	HP PA 12 3D à billes de verre à haute réutilisabilité 300 l (150 kg) ¹⁰	V1R22A	HP PA 12 3D à billes de verre à haute réutilisabilité 300 l (150 kg) ¹⁰		
Matériaux 3D certifiés HP	EVNV1R14A	Matériau VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30 l/14 kg	EVNV1R14A	Matériau VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30 l/14 kg	EVNV1R14A	Matériau VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30 l/14 kg
	EVNV1R17A	Matériau VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 300 l/140 kg	EVNV1R17A	Matériau VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 300 l/140 kg		
Services 3D HP	U9EJ8E	Service HP d'installation et de présentation du fonctionnement de base pour imprimante 3D HP Jet Fusion	U9EJ8E	Service HP d'installation et de présentation du fonctionnement de base pour imprimante 3D HP Jet Fusion	U9EJ8E	Service HP d'installation et de présentation du fonctionnement de base pour imprimante 3D HP Jet Fusion
	U9EL9E	Service HP d'installation et de présentation du fonctionnement de base pour station de post-process 3D HP Jet Fusion avec refroidissement rapide	U9EL9E	Service HP d'installation et de présentation du fonctionnement de base pour station de post-process 3D HP Jet Fusion avec refroidissement rapide	U9EL9E	Service HP d'installation et de présentation du fonctionnement de base pour station de post-process 3D HP Jet Fusion avec refroidissement rapide
	U9HQ4E	Care Pack d'optimisation pour solution HP Jet Fusion 3D	U9HQ4E	Care Pack d'optimisation pour solution HP Jet Fusion 3D	U9HQ4E	Care Pack d'optimisation pour solution HP Jet Fusion 3D
	1MZ23B	Kit de maintenance initiale pour imprimante 3D HP	1MZ23B	Kit de maintenance initiale pour imprimante 3D HP	1MZ23B	Kit de maintenance initiale pour imprimante 3D HP
	1MZ24A	Kit de maintenance annuelle pour imprimante 3D HP	1MZ24A	Kit de maintenance annuelle pour imprimante 3D HP	1MZ24A	Kit de maintenance annuelle pour imprimante 3D HP
	1MZ25B	Kit de maintenance pour station de post-process 3D HP	1MZ25B	Kit de maintenance pour station de post-process 3D HP	1MZ25B	Kit de maintenance pour station de post-process 3D HP
	U9EK7E	Service HP de formation au fonctionnement avancé pour imprimante 3D HP Jet Fusion (centre de formation HP)	U9EK7E	Service HP de formation au fonctionnement avancé pour imprimante 3D HP Jet Fusion (centre de formation HP)	U9EK7E	Service HP de formation au fonctionnement avancé pour imprimante 3D HP Jet Fusion (centre de formation HP)
	U9VP8E	Assistance matérielle HP sur site JOS* pendant 3 ans avec CSD** Assistance matérielle HP sur site JOS* pendant 3 ans avec CSD**	U9EK4E	Assistance matérielle HP sur site JOS* pendant 3 ans avec CSD** Assistance matérielle HP sur site JOS* pendant 3 ans avec CSD**	U9QQ9E	Assistance matérielle HP sur site JOS* pendant 3 ans avec CSD** Assistance matérielle HP sur site JOS* pendant 3 ans avec CSD**
	U9EQ8E	Assistance HP sur site JOS* pendant 3 ans pour unité de fabrication	U9EQ8E	Assistance HP sur site JOS* pendant 3 ans pour unité de fabrication	U9EQ8E	Assistance HP sur site JOS* pendant 3 ans pour unité de fabrication
	U9EM5E	Assistance HP sur site JOS* pendant 3 ans pour station de post-process avec refroidissement rapide	U9EM5E	Assistance HP sur site JOS* pendant 3 ans pour station de post-process avec refroidissement rapide	U9EM5E	Assistance HP sur site JOS* pendant 3 ans pour station de post-process avec refroidissement rapide
	U9VQ3E	Assistance matérielle partagée HP pendant 3 ans, avec disponibilité des pièces de remplacement JOS* et CSD** et 2 déplacements sur site pour imprimante	U9TZ7E	Assistance matérielle partagée HP pendant 3 ans, avec disponibilité des pièces de remplacement JOS* et CSD** et 2 déplacements sur site pour imprimante		
	U9UA2E	Assistance matérielle partagée HP pendant 3 ans, avec disponibilité des pièces de remplacement JOS* et 2 déplacements sur site pour unité de fabrication	U9UA2E	Assistance matérielle partagée HP pendant 3 ans, avec disponibilité des pièces de remplacement JOS* et 2 déplacements sur site pour unité de fabrication		
	U9UA7E	Assistance matérielle partagée HP pendant 3 ans, avec disponibilité des pièces de remplacement JOS* et 2 déplacements sur site pour station de post-process avec refroidissement rapide	U9UA7E	Assistance matérielle partagée HP pendant 3 ans, avec disponibilité des pièces de remplacement JOS* et 2 déplacements sur site pour station de post-process avec refroidissement rapide		
	U9UB1E	Service HP de formation à la maintenance pour imprimante 3D Jet Fusion	U9UB1E	Service HP de formation à la maintenance pour imprimante 3D Jet Fusion		
	ZUL67A	Kit de fonctionnement HP pour imprimante 3D Jet Fusion	ZUL67A	Kit de fonctionnement HP pour imprimante 3D Jet Fusion		
	ZUL69A	Kit de fonctionnement HP pour station de post-process 3D Jet Fusion	ZUL69A	Kit de fonctionnement HP pour station de post-process 3D Jet Fusion		
	ZUL68A	Kit de fonctionnement HP pour unité de fabrication 3D Jet Fusion	ZUL68A	Kit de fonctionnement HP pour unité de fabrication 3D Jet Fusion		

* Jour ouvré suivant

** Conservation des supports défectueux

Caractéristiques techniques¹¹

Imprimante 3D HP Jet Fusion 4210/4200/3200

Performances de l'imprimante	Technologie	Technologie HP Multi Jet Fusion
	Volume effectif de fabrication	380 × 284 × 380 mm
	Vitesse de fabrication	Imprimante 3200 : 2 800 cm ³ /heure ¹² Imprimante 4210/4200 : 4 500 cm ³ /heure ¹³
	Épaisseur de couche	Imprimante 3200 : 0,08 mm Imprimante 4210/4200 : 0,07 à 0,08 mm
Dimensions (l × p × h)	Résolution d'impression (x, y)	1 200 ppp
	Imprimante	2 210 × 1 200 × 1 448 mm
	Expédition	2 300 × 1 325 × 2 068 mm
Poids	Zone de fonctionnement	3 700 × 3 700 × 2 500 mm
	Imprimante	750 kg
Réseau¹⁴	Expédition	945 kg
	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T) prenant en charge les normes suivantes : TCP/IP, DHCP (IPv4 seulement), TLS/SSL	
Disque dur	Logiciel inclus	Gestionnaire de build HP SmartStream 3D Centre de commande HP SmartStream 3D
	Formats de fichier pris en charge	3mf, stl
	Logiciels tiers certifiés	Moteur Autodesk® Netfabb® pour HP, Materialise Magics avec Materialise Build Processor pour HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM pour HP Multi Jet Fusion
Alimentation	Consommation électrique	De 9 à 11 kW (moyenne)
	Exigences	Tension d'entrée triphasée de 380 à 415 V (ligne à ligne), 30 A max, 50/60 Hz/200 à 240 V (ligne à ligne), 48 A max, 50/60 Hz
Certification	Sécurité	Conforme à la norme CEI 60950-1+A1+A2 ; États-Unis et Canada (certifié UL) ; UE (conforme aux directives LVD et MD, EN60950-1, EN12100-1, EN60204-1 et EN1010)
	Normes électromagnétiques	Conforme aux exigences de la classe A, notamment : États-Unis (règles FCC), Canada (ICES), UE (directive CEM), Australie (ACMA), Nouvelle-Zélande (RSM)
	Environnement	REACH
Couverture pour services et garantie incluses	Garantie matérielle limitée un an	

Station de post-process pour HP Jet Fusion 4210/4200/3200 avec refroidissement rapide⁶

Fonctionnalités	Mélange, criblage et chargement automatisés ; déballage semi-manuel ; refroidissement rapide ; réservoir de stockage externe ; compatible avec des cartouches de matériaux haute capacité	
	Dimensions (l × p × h)	Station de post-process avec refroidissement rapide ⁶ Expédition : 3 499 × 1 176 × 2 180 mm Zone de fonctionnement : 3 321 × 3 071 × 2 500 mm
Poids	Station de post-process avec refroidissement rapide ⁶ : 480 kg	
	Chargée	810 kg
Alimentation	Expédition	620 kg
	Consommation électrique	2,6 kW (moyenne)
Certification	Exigences	Tension d'entrée monophasée de 200 à 240 V (ligne à ligne), 19 A max, 50/60 Hz/220 à 240 V (ligne neutre), 14 A max, 50 Hz
	Sécurité	Conforme à la norme UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14 ; États-Unis et Canada (certifié UL) ; UE (conforme à la directive MD, EN 60204-1, EN 12100-1 et EN 1010)
	Normes électromagnétiques	Conforme aux exigences de la classe A, notamment : États-Unis (règles FCC), Canada (ICES), UE (directive CEM), Australie (ACMA), Nouvelle-Zélande (RSM)
	Environnement	REACH
Couverture pour services et garantie incluses	Garantie matérielle limitée un an	

Nouveautés écologiques

- Les poudres et les agents ne sont pas classifiés comme dangereux⁷
- Système d'imprimante fermée et gestion automatisée de la poudre, pour un environnement plus propre et plus convivial⁷
- Très peu de pertes grâce à une poudre hautement réutilisable⁸
- Programme de récupération des têtes d'impression⁵

En savoir plus sur les solutions durables de HP sur hp.com/ecosolutions

Pour plus d'informations, consultez :

hp.com/go/3DPrint



Projet cofinancé par Minetur -SETSI TSI-100802-2014-1



1. Selon les tests et simulations internes réalisés, la vitesse d'impression moyenne de la HP Jet Fusion 3D est jusqu'à 10 fois plus rapide que celle des solutions d'impression via modelage par dépôt de matière en fusion (FDM) et de frittage sélectif par laser (SLS) comparables proposées à un prix allant de 100 000 USD à 300 000 USD présentes sur le marché en avril 2016. Variables de test des solutions d'impression HP Jet Fusion 4210/4200/3200 : quantité de pièces : 1 chambre de fabrication entière de pièces HP Jet Fusion 3D à 20 % de densité en comparaison avec le même nombre de pièces provenant des dispositifs de la concurrence mentionnés ci-dessus ; poids des pièces : 30 g ; épaisseur de la couche : 0,08 mm.
2. Selon des tests internes et des données publiques, le coût d'impression moyen par pièce avec un appareil HP Jet Fusion 3D est inférieur de moitié à celui des solutions d'impression FDM et SLS comparables proposées à un prix allant de 100 000 USD à 300 000 USD présentes sur le marché en avril 2016. Analyse des coûts basée sur les prix de la configuration pour une solution standard, des consommables et de la maintenance recommandés par le fabricant. Critères de coût : impression d'une chambre de fabrication entière par jour/5 jours par semaine sur 1 année de pièces de 30 grammes à une densité de 10 % en utilisant le matériau HP PA 12 3D à haute réutilisabilité et le ratio de réutilisabilité de la poudre recommandé par le fabricant. Selon des tests internes et des données publiques, le coût d'impression moyen par pièce avec un appareil HP Jet Fusion 3D 4210 est inférieur de 65 % à celui des solutions d'impression FDM et SLS comparables proposées à un prix allant de 100 000 USD à 300 000 USD présentes sur le marché en avril 2016, et inférieur de 50 % à celui des solutions SLS comparables proposées à un prix allant de 300 000 USD à 450 000 USD. Analyse des coûts basée sur les prix de la configuration pour une solution standard, des consommables et de la maintenance recommandés par le fabricant. Critères de coût : impression d'1,4 chambre de fabrication entière par jour/5 jours par semaine sur 1 année de pièces de 30 grammes à une densité de 10 % en mode d'impression rapide en utilisant le matériau HP PA 12 3D à haute réutilisabilité et le ratio de réutilisabilité de la poudre recommandé par le fabricant.
3. Basé sur la précision dimensionnelle de ± 0,2 mm mesurée avec le matériau HP PA 12 3D à haute réutilisabilité après le sablage. Consultez hp.com/go/3Dmaterials pour plus d'informations sur les caractéristiques des matériaux.
4. Basé sur les propriétés mécaniques suivantes : résistance à la traction à 48 MPa (XYZ), module d'élasticité à 1 700-1 800 MPa (XYZ). Tests standard ASTM sur le matériau HP PA 12 3D à haute réutilisabilité. Consultez hp.com/go/3Dmaterials pour plus d'informations sur les caractéristiques des matériaux.
5. Dans la marge d'erreur permise. Basé sur la précision dimensionnelle de ± 0,2 mm mesurée avec le matériau HP PA 12 3D à haute réutilisabilité après le sablage. Consultez hp.com/go/3Dmaterials pour plus d'informations sur les caractéristiques des matériaux.
6. Refroidissement rapide disponible sur la station de post-process HP Jet Fusion 3D avec refroidissement rapide. La station de post-process HP Jet Fusion 3D permet d'accélérer le temps de refroidissement des pièces par rapport au temps recommandé par les fabricants pour les solutions d'impression SLS proposées à un prix allant de 100 000 USD à 450 000 USD, comme le montrent les tests effectués en avril 2016. Impression FDM non applicable. L'impression continue nécessite une unité de fabrication HP Jet Fusion 3D supplémentaire (la configuration standard de l'imprimante inclut une seule unité de fabrication HP Jet Fusion 3D).
7. En comparaison avec le processus de récupération manuelle utilisé par les autres technologies basées sur l'utilisation de poudres. La mention « plus propre » ne se réfère pas aux exigences de qualité de l'air en intérieur et/ou ne prend pas en compte des réglementations ou normes de test sur la qualité de l'air qui pourraient s'appliquer. La poudre et les agents HP ne correspondent pas aux critères de classification pour les matières dangereuses selon la réglementation (EC) 1272/2008 telle qu'amendée.
8. Les solutions d'impression 3D HP Jet Fusion utilisant les matériaux HP PA 12 3D et HP PA 11 3D à haute réutilisabilité possèdent le taux de réutilisabilité du surplus de poudre le plus important en post-production (plus de 80 %), permettant ainsi de produire des pièces fonctionnelles série après série. Dans le cadre des tests, chaque matériau est utilisé dans des conditions d'impression réelles et la poudre est catégorisée en fonction de sa génération (pire scénario possible de recyclabilité). Les pièces sont ensuite produites à partir de chaque génération et testées afin d'évaluer leurs caractéristiques et précision techniques.
9. Disponible dans la majorité des pays, soumis aux Conditions générales de la Garantie limitée et/ou de l'Accord de service HP. Veuillez consulter votre représentant commercial local pour plus de détails.
10. Les litres indiqués se réfèrent à la capacité du conteneur de matériaux et non au volume nominal des matériaux eux-mêmes. Les matériaux sont mesurés en kilogrammes.
11. Pour les toutes dernières spécifications techniques, veuillez vous rendre sur hp.com/go/3Dprint.
12. Basé sur une épaisseur de couche de 0,08 mm et 10,9 s/couche.
13. Basé sur une épaisseur de couche de 0,08 mm et 7,9 s/couche.
14. La solution d'impression 3D HP Jet Fusion doit être connectée au cloud HP afin de garantir le fonctionnement optimal de l'imprimante et une assistance optimisée.
15. Les consommables d'impression admissibles au recyclage varient selon l'imprimante. Consultez hp.com/recycle pour savoir comment participer et pour connaître la disponibilité du programme HP Planet Partners ; il se peut que le programme ne soit pas disponible dans votre région. Si ce programme n'est pas disponible, et pour les autres consommables non inclus dans le programme, veuillez consulter les autorités locales compétentes pour le recyclage approprié.

© Copyright 2016-2017 HP Development Company, L.P.

Les seules garanties pour les produits et services HP sont celles stipulées dans les déclarations formelles de garantie accompagnant ces produits et services. Les informations contenues dans ce document ne constituent en aucun cas une garantie supplémentaire. HP décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions techniques ou rédactionnelles constatées dans ce document.

4AA6-4892FRE, novembre 2017

