

Soluzioni di stampa 3D HP Jet Fusion

Reinventare la prototipazione e la produzione



La soluzione di stampa 3D HP Jet Fusion reinventa la prototipazione e la produzione di pezzi funzionali, offrendo risultati di qualità, fino a 10 volte più rapidi¹ alla metà del costo²



Qualità dei pezzi elevata e costante^{3,4}

- Ottenete una precisione dimensionale estrema e dettagli accurati,³ grazie al processo di stampa Multi-Agente originale di HP
- Producete più velocemente¹ pezzi realmente funzionali con proprietà meccaniche ottimali⁴
- Ottenete in modo affidabile e ripetibile parti finali perfettamente corrispondenti al vostro progetto⁵
- Accedete ai nuovi futuri materiali e scoprite nuove applicazioni grazie alla Piattaforma aperta HP Multi Jet Fusion

Produttività rivoluzionaria¹

- Producete un numero maggiore di pezzi al giorno con la stampa continua e il raffreddamento rapido⁶
- Ottimizzate il vostro flusso di lavoro con la stazione di preparazione dei materiali e post-produzione automatizzata di HP
- Godetevi di un processo più pulito con una stazione di elaborazione chiusa e materiali non classificati come pericolosi⁷
- Massimizzate l'uptime e la produttività grazie ai servizi e all'assistenza tecnica di eccellenza offerti da HP, che includono assistenza e componenti entro il giorno lavorativo successivo⁹
- Scegliete la vostra soluzione end-to-end ideale da una gamma di opzioni di elaborazione e stampa

Il minore costo per pezzo²

- Minimizzate il costo per pezzo² e riducete i costi operativi, aprendo la strada alla produzione in 3D di tirature limitate
- Sfruttate una soluzione di stampa 3D dal prezzo competitivo²
- Ottimizzate il costo e la qualità dei pezzi, con materiali efficienti dal punto di vista dei costi, che offrono una riutilizzabilità leader nel settore⁸
- Pianificate i tempi di produzione in modo più accurato e prevedibile per aumentare l'efficienza operativa generale

Per maggiori informazioni, consultare hp.com/go/3DPrint

Soluzioni di stampa HP Jet Fusion 3D 4210/4200/3200

Stazione di elaborazione con Fast Cooling HP Jet Fusion 3D⁶

Stampante 3D HP Jet Fusion



Nell'immagine le soluzioni di stampa HP Jet Fusion 3D 4200/3200

Soluzione di stampa 3D HP Jet Fusion 4210

Ideale per velocizzare la trasformazione aziendale in un processo di produzione in 3D a livello industriale, grazie a rivoluzionari vantaggi economici che arrivano a una riduzione del costo pari al 65% per pezzo²

Soluzione di stampa 3D HP Jet Fusion 4200

Ideale per le necessità di prototipazione e produzione di piccole tirature, con produttività elevata¹ per soddisfare le richieste di consegne in giornata, al minor costo per pezzo²

Soluzione di stampa 3D HP Jet Fusion 3200

Ideale per la prototipazione, offre una produttività migliorata¹ e la capacità di aumentare l'utilizzo ad un ridotto costo per pezzo²

SOLUZIONE



Soluzione facile da usare scalabile a seconda delle esigenze del vostro business; **processo end-to-end** integrato che offre sia prototipi funzionali che pezzi finiti

STAMPANTE



Velocità rivoluzionarie fino a **10 volte più rapide**¹ grazie a **tecnologie di stampa proprietarie di HP** con 30 milioni di gocce al secondo per ogni pollice dell'area di lavoro

1



Gli agenti di fusione e di dettaglio HP lavorano assieme ai materiali e alla tecnologia HP Multi Jet Fusion per offrire dettagli precisi e accuratezza dimensionale³

2



Il controllo termico accurato di ogni strato consente correzioni predittive voxel per voxel per proprietà meccaniche ottimali⁴

3



I controlli di qualità all'interno della stampante, riportati attraverso un touchscreen, consentono di minimizzare gli errori e permettono un accurato e facile monitoraggio dell'avanzamento del processo

4



Rimanete connessi:⁹ la soluzione di stampa HP Jet Fusion 3D raccoglie dati per fornirvi un'esperienza cliente e di assistenza ancora migliore. La connettività facilita inoltre una maggiore produttività e il monitoraggio in remoto del vostro sistema HP, da ovunque

SOFTWARE



HP SmartStream 3D Build Manager e Command Center: soluzioni software integrate, complete e facili da utilizzare che ottimizzano il flusso di lavoro dalla progettazione al pezzo finale

MATERIALI

5



I materiali di stampa 3D di HP offrono risultati di qualità ottimale e un'elevata riutilizzabilità a un costo ridotto per pezzo e comprendono HP 3D High Reusability PA 12, HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads e HP 3D High Reusability PA 11

6



Passate a **materiali differenti**; il serbatoio esterno di HP Jet Fusion 3D consente l'estrazione di materiale riciclato dalla Stazione di elaborazione, per sostituirlo con materiale diverso



Innovazione dei materiali accelerata per favorire nuovi materiali dalle elevate prestazioni grazie alla **Piattaforma aperta di HP**

STAZIONE DI ELABORAZIONE

7



I sistemi automatizzati di caricamento e miscelatura del materiale consentono di ottimizzare il flusso di lavoro e ridurre i tempi di produzione

8



Nessuna stanza aggiuntiva necessaria per la rimozione dei pezzi con **il sistema di raccolta del materiale e disimballaggio chiuso**, inclusa una cappa laminare

9



L'**Unità di produzione HP Jet Fusion 3D**, inclusa all'interno della stampante, viene spostata per il raffreddamento subito dopo il completamento del processo, consentendo un **processo di stampa continua** e massimizzando la produttività¹

10



Il modulo Fast Cooling HP Jet Fusion 3D⁶ riduce i tempi di raffreddamento per ottenere tempi di realizzazione del pezzo più rapidi¹ e un maggior numero di pezzi pronti nella stessa giornata

ASSISTENZA E SUPPORTO



I servizi e l'assistenza tecnica HP supportano il vostro business per massimizzare l'uptime e la produttività, con assistenza⁹ e disponibilità dei ricambi in loco il giorno lavorativo successivo⁹

Informazioni per l'ordine

	Soluzione per la stampa 3D HP Jet Fusion 4210		Soluzione per la stampa 3D HP Jet Fusion 4200		Soluzione per la stampa 3D HP Jet Fusion 3200	
Stampante	ZYG73A	Stampante 3D HP Jet Fusion 4210	M0P44B	Stampante 3D HP Jet Fusion 4200	M0P41A	Stampante 3D HP Jet Fusion 3200
Accessori	ZYG74A	Stazione di elaborazione con Fast Cooling HP Jet Fusion 3D 4210 ⁶	M0P49C	Stazione di elaborazione con Fast Cooling HP Jet Fusion 3D 4200 ⁶	M0P50A	Stazione di elaborazione con Fast Cooling HP Jet Fusion 3D 3200 ⁶
	M0P45B	Unità di produzione HP Jet Fusion 3D	M0P45B	Unità di produzione HP Jet Fusion 3D	M0P45B	Unità di produzione HP Jet Fusion 3D
	M0P54B	Bundle da 5 unità per serbatoio esterno di HP Jet Fusion 3D	M0P54B	Bundle da 5 unità per serbatoio esterno di HP Jet Fusion 3D	M0P54B	Bundle da 5 unità per serbatoio esterno di HP Jet Fusion 3D
	M0P54C	Kit di avvio per serbatoio esterno di HP Jet Fusion 3D	M0P54C	Kit di avvio per serbatoio esterno di HP Jet Fusion 3D	M0P54C	Kit di avvio per serbatoio esterno di HP Jet Fusion 3D
Testine di stampa originali HP	F9K08A	Testina di stampa HP 3D600	F9K08A	Testina di stampa HP 3D600	F9K08A	Testina di stampa HP 3D600
	V1Q77A	Testina di stampa HP 3D710				
Agenti originali HP	V1Q60A	Agente di fusione HP 3D600 3L	V1Q60A	Agente di fusione HP 3D600 3L	V1Q60A	Agente di fusione HP 3D600 3L
	V1Q61A	Agente di dettaglio HP 3D600 3L	V1Q61A	Agente di dettaglio HP 3D600 3L	V1Q61A	Agente di dettaglio HP 3D600 3L
	V1Q63A	Agente di fusione HP 3D700 5L	V1Q63A	Agente di fusione HP 3D700 5L		
	V1Q64A	Agente di dettaglio HP 3D700 5L	V1Q64A	Agente di dettaglio HP 3D700 5L		
	V1Q78A	Agente di fusione HP 3D710 5L				
	V1Q79A	Agente di dettaglio HP 3D710 5L				
Altri materiali di consumo	V1Q66A	Rullo per la pulizia HP 3D600	V1Q66A	Rullo per la pulizia HP 3D600	V1Q66A	Rullo per la pulizia HP 3D600
Materiali originali HP 3D	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L (13 kg) ¹⁰	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L (13 kg) ¹⁰	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L (13 kg) ¹⁰
	V1R16A	HP 3D High Reusability PA 12 300L (130 kg) ¹⁰	V1R16A	HP 3D High Reusability PA 12 300L (130 kg) ¹⁰	V1R16A	HP 3D High Reusability PA 12 300L (130 kg) ¹⁰
	V1R12A	HP 3D High Reusability PA 11 30L (14 kg) ¹⁰	V1R12A	HP 3D High Reusability PA 11 30L (14 kg) ¹⁰	V1R12A	HP 3D High Reusability PA 11 30L (14 kg) ¹⁰
	V1R18A	HP 3D High Reusability PA 11 300L (140 kg) ¹⁰	V1R18A	HP 3D High Reusability PA 11 300L (140 kg) ¹⁰	V1R18A	HP 3D High Reusability PA 11 300L (140 kg) ¹⁰
	V1R11A	HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads 30L (15 kg) ¹⁰	V1R11A	HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads 30L (15 kg) ¹⁰	V1R11A	HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads 30L (15 kg) ¹⁰
	V1R22A	HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads 300L (150 kg) ¹⁰	V1R22A	HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads 300L (150 kg) ¹⁰	V1R22A	HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads 300L (150 kg) ¹⁰
Materiali certificati HP 3D	EVNV1R14A	Materiale VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30L/14 kg	EVNV1R14A	Materiale VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30L/14 kg	EVNV1R14A	Materiale VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30L/14 kg
	EVNV1R17A	Materiale VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 300L/140 kg	EVNV1R17A	Materiale VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 300L/140 kg	EVNV1R17A	Materiale VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 300L/140 kg
Servizi HP 3D	U9EJ8E	Installazione HP con introduzione all'assistenza operativa di base per la stampante 3D HP Jet Fusion	U9EJ8E	Installazione HP con introduzione all'assistenza operativa di base per la stampante 3D HP Jet Fusion	U9EJ8E	Installazione HP con introduzione all'assistenza operativa di base per la stampante 3D HP Jet Fusion
	U9EL9E	Installazione HP con introduzione all'assistenza operativa di base per la Stazione di elaborazione HP Jet Fusion 3D	U9EL9E	Installazione HP con introduzione a SVC operativa di base per la Stazione di elaborazione HP Jet Fusion 3D con FC	U9EL9E	Installazione HP con introduzione a SVC operativa di base per la Stazione di elaborazione HP Jet Fusion 3D con FC
	U9HQ4E	Aumento servizi Care Pack per la soluzione HP Jet Fusion 3D	U9HQ4E	Aumento servizi Care Pack per la soluzione HP Jet Fusion 3D	U9HQ4E	Aumento servizi Care Pack per la soluzione HP Jet Fusion 3D
	1MZ23B	Kit di manutenzione iniziale per la stampante HP 3D	1MZ23B	Kit di manutenzione iniziale per la stampante HP 3D	1MZ23B	Kit di manutenzione iniziale per la stampante HP 3D
	1MZ24A	Kit di manutenzione iniziale per la stampante HP 3D	1MZ24A	Kit di manutenzione annuale per la stampante HP 3D	1MZ24A	Kit di manutenzione annuale per la stampante HP 3D
	1MZ25B	Kit di manutenzione post-elaborazione HP 3D	1MZ25B	Kit di manutenzione post-elaborazione HP 3D	1MZ25B	Kit di manutenzione post-elaborazione HP 3D
	U9EK7E	Servizio di formazione operativa avanzata HP per la stampante 3D HP Jet Fusion (HP Training Center)	U9EK7E	Servizio di formazione operativa avanzata HP per la stampante 3D HP Jet Fusion (HP Training Center)	U9EK7E	Servizio di formazione operativa avanzata HP per la stampante 3D HP Jet Fusion (HP Training Center)
	U9VP8E	Servizio HP con trattenimento del supporto dati difettoso** per 3 anni di assistenza entro il giorno lavorativo successivo* Servizio HP con trattenimento del supporto dati difettoso** per 3 anni di assistenza entro il giorno lavorativo successivo*	U9EK4E	Servizio HP con trattenimento del supporto dati difettoso** per 3 anni di assistenza entro il giorno lavorativo successivo* Servizio HP con trattenimento del supporto dati difettoso** per 3 anni di assistenza entro il giorno lavorativo successivo*	U9QQ9E	Servizio HP con trattenimento del supporto dati difettoso** per 3 anni di assistenza entro il giorno lavorativo successivo* Servizio HP con trattenimento del supporto dati difettoso** per 3 anni di assistenza entro il giorno lavorativo successivo*
	U9EQ8E	Servizio HP per 3 anni di assistenza entro il giorno lavorativo successivo* per l'unità di produzione	U9EQ8E	Servizio HP per 3 anni di assistenza entro il giorno lavorativo successivo* per l'unità di produzione	U9EQ8E	Servizio HP per 3 anni di assistenza entro il giorno lavorativo successivo* per l'unità di produzione
	U9EM5E	Servizio HP per 3 anni di assistenza entro il giorno lavorativo successivo* per la stazione di elaborazione con Fast Cooling	U9EM5E	Servizio HP per 3 anni di assistenza entro il giorno lavorativo successivo* per la stazione di elaborazione con Fast Cooling	U9EM5E	Servizio HP per 3 anni di assistenza entro il giorno lavorativo successivo* per la stazione di elaborazione con Fast Cooling
	U9VQ3E	Servizio HP per 3 anni di assistenza hardware condiviso, componenti entro il giorno lavorativo successivo* con trattenimento del supporto dati difettoso* e 2 visite on site per stampante	U9T7ZE	Servizio HP per 3 anni di assistenza hardware condiviso, componenti entro il giorno lavorativo successivo* con trattenimento del supporto dati difettoso* e 2 visite on site per stampante		
	U9UA2E	Servizio HP per 3 anni di assistenza hardware condiviso, componenti entro il giorno lavorativo successivo* e 2 visite on site per unità di produzione	U9UA2E	Servizio HP per 3 anni di assistenza hardware condiviso, componenti entro il giorno lavorativo successivo* e 2 visite on site per unità di produzione		
	U9UA7E	Servizio HP per 3 anni di assistenza hardware condiviso, componenti entro il giorno lavorativo successivo* e 2 visite on site per Stazione di elaborazione con FC	U9UA7E	Servizio HP per 3 anni di assistenza hardware condiviso, componenti entro il giorno lavorativo successivo* e 2 visite on site per Stazione di elaborazione con FC		
	U9UB1E	Formazione HP per il servizio di manutenzione per la stampante 3D HP Jet Fusion	U9UB1E	Formazione HP per il servizio di manutenzione per la stampante 3D HP Jet Fusion		
ZUL67A	Kit operatività HP per la stampante 3D HP Jet Fusion	ZUL67A	Kit operatività HP per la stampante 3D HP Jet Fusion			
ZUL69A	Kit operatività HP per la Stazione di elaborazione 3D HP Jet Fusion	ZUL69A	Kit operatività HP per la Stazione di elaborazione 3D HP Jet Fusion			
ZUL68A	Kit operatività HP per l'Unità di produzione HP Jet Fusion 3D	ZUL68A	Kit operatività HP per l'Unità di produzione HP Jet Fusion 3D			

* Entro il giorno lavorativo successivo
 ** Servizio di trattenimento supporto dati difettoso

Specifiche tecniche¹

Stampante 3D HP Jet Fusion 4210/4200/3200

Prestazioni della stampante	Tecnologia	Tecnologia HP Multi Jet Fusion
	Volume di produzione effettivo	380 × 284 × 380 mm (15 × 11,2 × 15 pollici)
	Velocità di produzione	Stampante 3200: 2800 cm ³ /h (170 in ³ /h) ¹² Stampante 4210/4200: 4500 cm ³ /h (274 in ³ /h) ¹³
	Spessore dello strato	Stampante 3200: 0,08 mm (0,003 pollici) Stampante 4210/4200: da 0,07 a 0,08 mm (da 0,0027 a 0,0031 pollici)
Dimensioni (l x p x h)	Risoluzione di stampa (x, y)	1200 dpi
	Stampante	2210 × 1200 × 1448 mm (87 × 47 × 57 pollici)
	Spedizione	2300 × 1325 × 2068 mm (91 × 52 × 81 pollici)
	Area di lavoro	3700 × 3700 × 2500 mm (146 × 146 × 99 pollici)
Peso	Stampante	750 kg (1653 lb)
	Spedizione	945 kg (2083 lb)
Rete¹⁴	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T) con supporto per i seguenti standard: TCP/IP, DHCP (solo IPv4), TLS/SSL	
Disco rigido	2 TB (crittografato AES-128, FIPS 140, pulizia disco DoD 5220M)	
Software	Software incluso	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center
	Formati file supportati	3mf, stl
	Software certificato di terzi	Autodesk® Netfabb® Engine per HP, Materialise Magics con Materialise Build Processor per HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM per HP Multi Jet Fusion
Alimentazione	Consumo	Da 9 a 11 kW (tipico)
	Requisiti	Tensione di ingresso trifase da 380 a 415 V (fase-fase), 30 A max, 50/60 Hz / 200-240 V (fase-fase), 48 A max, 50/60Hz
Certificazione	Sicurezza	Conformità IEC 60950-1+A1+A2; USA e Canada (certificazione UL); EU (conformità LVD e MD, EN60950-1, EN12100-1, EN60204-1 e EN1010)
	Elettromagnetico	Conformità ai requisiti per i prodotti di classe A, inclusi: Stati Uniti (normative FCC), Canada (ICES), Unione europea (direttiva EMC), Australia (ACMA), Nuova Zelanda (RSM)
	Ambientali	REACH
Copertura di Servizi e assistenza di un anno	Un anno di garanzia hardware limitata	

Stazione di elaborazione con Fast Cooling HP Jet Fusion 4210/4200/3200⁶

Caratteristiche	Caricamento, setacciatura e miscelatura automatizzati; disimballaggio semi-manuale; raffreddamento rapido; serbatoio di stoccaggio esterno; compatibile con cartucce di materiale ad alta capacità	
Dimensioni (l x p x h)	Stazione di elaborazione con Fast Cooling ⁶	3121 × 1571 × 2400 mm (122,9 × 61,9 × 94,5 pollici)
	Spedizione	3499 × 1176 × 2180 mm (137,8 × 46,3 × 85,8 pollici)
	Area di lavoro	3321 × 3071 × 2500 mm (130,7 × 120,9 × 99 pollici)
Peso	Stazione di elaborazione con Fast Cooling ⁶	480 kg (1058 lb)
	Caricata	810 kg (1786 lb)
	Spedizione	620 kg (1367 lb)
Alimentazione	Consumo	2,6 kW (tipico)
	Requisiti	Tensione di ingresso monofase da 200 a 240 V (fase-fase), 19 A max, 50/60Hz o da 220 a 240 V (linea neutra), 14 A max, 50Hz
Certificazione	Sicurezza	Conformità UL 2011, UL 508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14; USA e Canada (certificazione UL); UE (conformità MD, EN 60204-1, EN 12100-1 e EN 1010)
	Elettromagnetico	Conformità ai requisiti per i prodotti di classe A, inclusi: Stati Uniti (normative FCC), Canada (ICES), Unione europea (direttiva EMC), Australia (ACMA), Nuova Zelanda (RSM)
	Ambientali	REACH
Copertura di Servizi e assistenza di un anno	Un anno di garanzia hardware limitata	

Informazioni ecologiche



- Le polveri o gli agenti non sono classificati come pericolosi⁷
- Sistema di stampa chiuso e gestione automatizzata delle polveri, inclusa post-produzione, per un ambiente più pulito e più confortevole⁷
- Scarti minimi grazie all'elevata riutilizzabilità della polvere⁸
- Programma di ritiro per testine di stampa¹⁵

Maggiori informazioni sulle soluzioni sostenibili di HP all'indirizzo hp.com/ecosolutions

Per maggiori informazioni, consultare

hp.com/go/3DPrint



Progetto cofinanziato da Minuter
-SETSI TSI-100802-2014-1



- In base a test e simulazioni interne, la velocità media di stampa di HP Jet Fusion 3D è fino a 10 volte superiore rispetto alla velocità media di stampa di soluzioni di stampa FDM e SLS comparabili con prezzo compreso tra \$100.000 USD e \$300.000 USD presenti sul mercato a tutto aprile 2016. Variabili dei test per Soluzioni di stampa HP Jet Fusion 4210/4200/3200: camera di costruzione completa di parti in Quantità-1 su HP Jet Fusion 3D al 20% di densità di impaccettamento rispetto allo stesso numero di parti sui dispositivi concorrenti summenzionati; dimensione parte 30 g; spessore strato 0,08 mm.
- In base a test interni e dati pubblici, il costo medio di stampa per parte di HP Jet Fusion 3D corrisponde alla metà del costo medio di soluzioni di stampa FDM e SLS comparabili di prezzo compreso tra \$100.000 USD e \$300.000 USD presenti sul mercato a tutto aprile 2016. L'analisi dei costi è basata su: prezzo per configurazione standard della soluzione, prezzo delle forniture e costi di manutenzione raccomandati dal fornitore. Criteri di costo: stampa con 1 camera di costruzione al giorno per 5 giorni alla settimana per un anno di parti da 30 grammi al 10% di densità di impaccettamento utilizzando materiali HP 3D High Reusability PA 12, e il rapporto di riusabilità della polvere raccomandato dai produttori. In base a test interni e dati pubblici, il costo medio di stampa per parte della Soluzione di stampa HP Jet Fusion 3D 4210 corrisponde al 65% in meno rispetto al costo medio di soluzioni di stampa FDM e SLS comparabili di prezzo compreso tra \$100.000 USD e \$300.000 USD presenti sul mercato a tutto aprile 2016 e alla metà del costo rispetto al costo medio di soluzioni di stampa SLS comparabili di prezzo compreso tra \$300.000 USD e \$450.000 USD. L'analisi dei costi è basata su: prezzo per configurazione standard della soluzione, prezzo delle forniture e costi di manutenzione raccomandati dal fornitore. Criteri di costo: stampa con 1,4 camere di costruzione complete al giorno per 5 giorni alla settimana per un anno di parti da 30 grammi al 10% di densità di impaccettamento in modalità di stampa veloce utilizzando materiali HP 3D High Reusability PA 12, e il rapporto di riusabilità della polvere raccomandato dai produttori.
- In base a un'accuratezza delle dimensioni pari a ±0,2 mm, misurata dopo la sabbiatura con materiali HP 3D High Reusability PA 12. Per maggiori informazioni sulle specifiche dei materiali, consultare hp.com/go/3Dmaterials.
- In base alle seguenti proprietà meccaniche: resistenza alla trazione a 48 MPa (XYZ), Modulus a 1700-1800 MPa (XYZ). Test standard ASTM con materiali HP 3D High Reusability PA 12 Per maggiori informazioni sulle specifiche dei materiali, consultare hp.com/go/3Dmaterials.
- Entro il margine d'errore consentito. In base a un'accuratezza delle dimensioni pari a ±0,2 mm, misurata dopo la sabbiatura con materiali HP 3D High Reusability PA 12. Per maggiori informazioni sulle specifiche dei materiali, consultare hp.com/go/3Dmaterials.
- Raffreddamento rapido consentito da HP Jet Fusion 3D Processing Station con raffreddamento rapido. La Stazione di elaborazione HP Jet Fusion 3D accelera il tempo di raffreddamento dei componenti rispetto al tempo raccomandato dai produttori di soluzioni di stampa SLS di prezzo compreso tra \$100.000 USD e \$450.000 USD, come risulta dai test condotti durante il mese di aprile 2016. FDM non applicabile. La stampa continua richiede un'unità aggiuntiva HP Jet Fusion 3D Build Unit (la configurazione standard della stampante include una sola unità HP Jet Fusion 3D Build Unit).
- Rispetto a processi di ripristino della stampa manuale usati da altre tecnologie basate su polveri. Il termine "più pulito" non si riferisce a requisiti di qualità dell'aria interna né a regolamenti in materia di qualità dell'aria né a relativi test applicabili. La polvere e gli agenti HP non sono classificabili in base al Regolamento CE 1272/2008 e successive modifiche applicabile alle sostanze pericolose.
- La soluzione di stampa HP Jet Fusion 3D con HP 3D High Reusability PA 12 e HP 3D High Reusability PA 11 vanta la riusabilità di polvere in eccedenza da post produzione più alta, con un livello pari all'80%, producendo componenti funzionali a ogni batch. Ai fini dei test, i materiali sono lasciati invecchiare in reali condizioni di stampa e le polveri monitorate in base alla produzione, nel peggiore dei casi per il riciclo. I componenti vengono quindi creati da ogni produzione e sottoposti a test per verificarne proprietà e accuratezza.
- Disponibile nella maggior parte dei paesi, soggetto ai termini e condizioni della garanzia limitata HP e/o a un contratto di servizio. Consultare i rappresentanti di vendita locali per maggiori informazioni.
- Il litro si riferisce alla dimensione del contenitore dei materiali e non all'effettivo volume dei materiali. I materiali vengono misurati in chilogrammi.
- Per le specifiche tecniche più recenti consultare hp.com/go/3DPrint.
- In base a uno spessore dello strato di 0,08 mm e a 10,9 sec/strato.
- In base a uno spessore dello strato di 0,08 mm e a 7,9 sec/strato.
- La soluzione di stampa HP Jet Fusion 3D deve essere collegata al cloud HP per garantire il corretto funzionamento della stampante e offrire un migliore supporto.
- Le forniture di stampa idonee al riciclo variano in base alla stampante. Visitare hp.com/recycle per saperne di più su come partecipare e sulla disponibilità del programma HP Planet Partners; il programma potrebbe non essere disponibile localmente. In tal caso, e per altri materiali di consumo non inclusi nel programma, consultare l'ente locale responsabile dei rifiuti per l'adeguato smaltimento.

© Copyright 2016-2017 HP Development Company, L.P.

Le uniche garanzie sui prodotti e sui servizi HP sono espresse nelle dichiarazioni di garanzia esplicita che accompagnano i suddetti prodotti e servizi. Nulla di quanto qui contenuto può essere interpretato o può costituire una garanzia aggiuntiva. HP declina ogni responsabilità per errori tecnici o editoriali e omissioni qui contenute.

4AA6-4892ITE, novembre 2017

