

HP Jet Fusion 3D-printoplossingen

De nieuwe manier om prototypes en producten te maken



De HP Jet Fusion 3D-printoplossingen creëren prototypes en functionele onderdelen op een totaal nieuwe manier en produceren hoogwaardige producten tot 10 keer sneller¹ voor de helft van de prijs²



Onderdelen met een superieure, consistente kwaliteit^{3,4}

- Het unieke HP multi-agent printproces zorgt voor de hoogste precisie en fijne details³
- Produceer veel sneller¹ functionele onderdelen met optimale mechanische eigenschappen⁴
- Produceer voorspelbare, betrouwbare onderdelen die exact overeenkomen met uw ontwerp⁵
- Beschik in de toekomst over nieuwe materialen en ontdek nieuwe toepassingen via het HP Multi Jet Fusion Open Platform

Baanbrekende productiviteit¹

- Produceer meer onderdelen per dag dankzij een continu printproces en een snelle koeling⁶
- Stroomlijn uw workflow met de HP unit voor automatische materiaalvoorbereiding en post-processing
- Werk schoner met een gesloten Processing Station en materialen die niet als schadelijk zijn geclassificeerd⁷
- HP's technische services en ondersteuning, inclusief ondersteuning en onderdelen op de volgende werkdag⁹, optimaliseren de uptime en de productiviteit
- Kies uw ideale, complete oplossing uit een reeks print- en verwerkingsopties

Laagste kosten per onderdeel²

- Fabriceer onderdelen tegen de laagste prijs² en reduceer de operationele kosten van productie in kleine oplagen
- Kies voor een concurrerend geprijsde 3D-printoplossing²
- Optimaliseer de kosten en de kwaliteit van onderdelen dankzij kostenefficiënte materialen met toonaangevende hergebruiksmogelijkheden⁸
- Plan de productietijd nauwkeuriger en beter voorspelbaar om efficiënter te werken

Kijk voor meer informatie op hp.com/go/3DPrint

HP Jet Fusion 3D 4210/4200/3200 printoplossingen

HP Jet Fusion 3D Processing Station met Fast Cooling⁶

HP Jet Fusion 3D Printer



Afbeelding toont HP Jet Fusion 3D 4200/3200 printoplossingen

HP Jet Fusion 3D 4210 printoplossing

Ideaal voor een soepele transformatie naar 3D-productie op industriële schaal met het juiste kostenplaatje voor productiewerk – nu voor 65% lagere kosten per onderdeel²

HP Jet Fusion 3D 4200 printoplossing

Ideaal voor het maken van prototypes en kleine aantallen met een hoge productiviteit¹ zodat u op dezelfde dag kunt leveren voor de laagste kosten per onderdeel²

HP Jet Fusion 3D 3200 printoplossing

Ideaal voor het maken van prototypes, voor extra productiviteit¹, met alle capaciteit om uw gebruik uit te breiden voor lage kosten per onderdeel²

OPLOSSING



Gebruiksvriendelijke oplossing die meegroeit met uw bedrijf. Geïntegreerd **compleet proces** om werkende prototypes en definitieve onderdelen te produceren

PRINTER



Baanbrekende snelheden: tot **10 keer sneller¹** dankzij door **HP ontwikkelde technologie** om 30 miljoen druppels per seconde op elke inch van de verwerkingsruimte aan te brengen

1



HP fusing- en detailing-agents zorgen samen met HP Multi Jet Fusion-technologie en de materialen voor fijne details en uiterst accurate afmetingen³

2



Dankzij **accurate thermische controle** van elke laag kunnen per voxel voorspellende correcties worden aangebracht om optimale mechanische eigenschappen te verkrijgen⁴

3



Kwaliteitscontroles in de printer met rapportage via een touchscreen helpen fouten te voorkomen en laten u de voortgang nauwkeurig volgen

4



Verbonden blijven:⁹ De HP Jet Fusion 3D-printoplossing verzamelt gegevens om een betere klantervaring en ondersteuning te bieden. Deze verbinding leidt bovendien tot een hogere uptime en maakt het mogelijk om uw HP-systeem overal vandaan te monitoren

SOFTWARE



HP SmartStream 3D Build Manager en Command Center: complete, gebruiksvriendelijke software-oplossingen, die uw workflow van ontwerp tot onderdeel stroomlijnen, worden meegeleverd

MATERIELEN

5



HP 3D-printmaterialen bieden een optimale printkwaliteit en hoog hergebruik voor lage kosten per onderdeel en omvatten onder meer HP 3D High Reusability PA 12, HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads en HP 3D High Reusability PA 11

6



Gebruik van **verschillende materialen**. De HP Jet Fusion 3D External Tank maakt het mogelijk om gerecycled materiaal uit het Processing Station te halen en te vervangen door een ander materiaal



Snellere **innovatie** voor nieuwe, krachtige materialen met het **HP Open Platform**

VERWERKINGSSTATION

7



Automatische systemen voor het mengen en laden van materialen stroomlijnen uw workflow en besparen u werk

8



Er is geen aparte ruimte nodig voor het verwijderen van onderdelen, dankzij een **gesloten systeem voor het uitpakken en verzamelen van materialen**, waaronder een laminaire flowkap

9



De **HP Jet Fusion 3D Build-eenheid** die bij de printer inbegrepen is, wordt direct na het voltooien van de afdruktaak verplaatst en gekoeld, om een **continu printproces** en een maximale productiviteit mogelijk te maken¹

10



De **HP Jet Fusion 3D Fast Cooling Module⁶** verkort de koeltijd, zodat onderdelen sneller¹ gereed zijn en er meer onderdelen per werkdag kunnen worden geproduceerd

SERVICE en SUPPORT



HP technische services en support ondersteunen uw bedrijf met onsite support op de volgende werkdag⁹ en reserveonderdelen⁹ om de uptime en productiviteit te optimaliseren

Bestelinformatie

	HP Jet Fusion 3D 4210 printoplossing		HP Jet Fusion 3D 4200 printoplossing		HP Jet Fusion 3D 3200 printoplossing	
Printer	ZYG73A	HP Jet Fusion 3D 4210 printer	M0P44B	HP Jet Fusion 3D 4200 printer	M0P41A	HP Jet Fusion 3D 3200 printer
Accessoires	ZYG74A	HP Jet Fusion 3D 4210 Processing Station met Fast Cooling ⁶	M0P49C	HP Jet Fusion 3D 4200 Processing Station met Fast Cooling ⁶	M0P50A	HP Jet Fusion 3D 3200 Processing Station met Fast Cooling ⁶
	M0P45B	HP Jet Fusion 3D Build Unit	M0P45B	HP Jet Fusion 3D Build Unit	M0P45B	HP Jet Fusion 3D Build Unit
	M0P54B	HP Jet Fusion 3D External Tank 5 units Bundle	M0P54B	HP Jet Fusion 3D External Tank 5 units Bundle	M0P54B	HP Jet Fusion 3D External Tank 5 units Bundle
	M0P54C	HP Jet Fusion 3D External Tank Starter kit	M0P54C	HP Jet Fusion 3D External Tank Starter kit	M0P54C	HP Jet Fusion 3D External Tank Starter kit
Originele HP printkoppen	F9K08A	HP 3D600 Printhead	F9K08A	HP 3D600 Printhead	F9K08A	HP 3D600 Printhead
	V1Q77A	HP 3D710 Printhead				
Originele HP agents	V1Q60A	HP 3D600 3L Fusing Agent	V1Q60A	HP 3D600 3L Fusing Agent	V1Q60A	HP 3D600 3L Fusing Agent
	V1Q61A	HP 3D600 3L Detailing Agent	V1Q61A	HP 3D600 3L Detailing Agent	V1Q61A	HP 3D600 3L Detailing Agent
	V1Q63A	HP 3D700 5L Fusing Agent	V1Q63A	HP 3D700 5L Fusing Agent		
	V1Q64A	HP 3D700 5L Detailing Agent	V1Q64A	HP 3D700 5L Detailing Agent		
	V1Q78A	HP 3D710 5L Fusing Agent				
	V1Q79A	HP 3D710 5L Detailing Agent				
Overige supplies	V1Q66A	HP 3D600 Cleaning Roll	V1Q66A	HP 3D600 Cleaning Roll	V1Q66A	HP 3D600 Cleaning Roll
Originele HP 3D-materialen	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L (13 kg) ¹⁰	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L (13 kg) ¹⁰	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L (13 kg) ¹⁰
	V1R16A	HP 3D High Reusability PA 12 300L (130 kg) ¹⁰	V1R16A	HP 3D High Reusability PA 12 300L (130 kg) ¹⁰		
	V1R12A	HP 3D High Reusability PA 11 30L (14 kg) ¹⁰	V1R12A	HP 3D High Reusability PA 11 30L (14 kg) ¹⁰	V1R12A	HP 3D High Reusability PA 11 30L (14 kg) ¹⁰
	V1R18A	HP 3D High Reusability PA 11 300L (140 kg) ¹⁰	V1R18A	HP 3D High Reusability PA 11 300L (140 kg) ¹⁰		
	V1R11A	HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads 30L (15 kg) ¹⁰	V1R11A	HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads 30L (15 kg) ¹⁰	V1R11A	HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads 30L (15 kg) ¹⁰
	V1R22A	HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads 300L (150 kg) ¹⁰	V1R22A	HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads 300L (150 kg) ¹⁰		
Gecertificeerde HP 3D-materialen	EVNV1R14A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30L/14 kg Material	EVNV1R14A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30L/14 kg Material	EVNV1R14A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 30L/14 kg Material
	EVNV1R17A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 300L/140 kg Material	EVNV1R17A	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 300L/140 kg Material		
HP 3D-services	U9EJ8E	HP Installation w/Introduction to Basic Operation Service for HP Jet Fusion 3D Printer	U9EJ8E	HP Installation w/Introduction to Basic Operation Service for HP Jet Fusion 3D Printer	U9EJ8E	HP Installation w/Introduction to Basic Operation Service for HP Jet Fusion 3D Printer
	U9EL9E	HP Installation w/Introduction to Basic Operation SVC for HP Jet Fusion 3D Processing Station with FC	U9EL9E	HP Installation w/Introduction to Basic Operation SVC for HP Jet Fusion 3D Processing Station with FC	U9EL9E	HP Installation w/Introduction to Basic Operation SVC for HP Jet Fusion 3D Processing Station with FC
	U9HQ4E	Ramp up Care Pack for HP Jet Fusion 3D Solution	U9HQ4E	Ramp up Care Pack for HP Jet Fusion 3D Solution	U9HQ4E	Ramp up Care Pack for HP Jet Fusion 3D Solution
	1MZ23B	HP 3D Printer Initial Maintenance Kit	1MZ23B	HP 3D Printer Initial Maintenance Kit	1MZ23B	HP 3D Printer Initial Maintenance Kit
	1MZ24A	HP 3D Printer Yearly Maintenance Kit	1MZ24A	HP 3D Printer Yearly Maintenance Kit	1MZ24A	HP 3D Printer Yearly Maintenance Kit
	1MZ25B	HP 3D Post Processing Maintenance Kit	1MZ25B	HP 3D Post Processing Maintenance Kit	1MZ25B	HP 3D Post Processing Maintenance Kit
	U9EK7E	HP Advanced Operation Training Service for Jet Fusion 3D Printer (HP Training Center)	U9EK7E	HP Advanced Operation Training Service for Jet Fusion 3D Printer (HP Training Center)	U9EK7E	HP Advanced Operation Training Service for Jet Fusion 3D Printer (HP Training Center)
	U9VP8E	HP 3 year NBD* Onsite Hardware Support with DMR** HP 3 year NBD* Onsite Hardware Support with DMR**	U9EK4E	HP 3 year NBD* Onsite Hardware Support with DMR** HP 3 year NBD* Onsite Hardware Support with DMR**	U9Q9E	HP 3 year NBD* Onsite Hardware Support with DMR** HP 3 year NBD* Onsite Hardware Support with DMR**
	U9EQ8E	HP 3 year NBD* Onsite Build Unit Support	U9EQ8E	HP 3 year NBD* Onsite Build Unit Support	U9EQ8E	HP 3 year NBD* Onsite Build Unit Support
	U9EM5E	HP 3 year NBD* Onsite Support for Processing Station with Fast Cooling	U9EM5E	HP 3 year NBD* Onsite Support for Processing Station with Fast Cooling	U9EM5E	HP 3 year NBD* Onsite Support for Processing Station with Fast Cooling
	U9VQ3E	HP 3 year Shared HW Support, Parts NBD* with DMR** and 2 onsite visits for Printer	U9TZ7E	HP 3 year Shared HW Support, Parts NBD* with DMR** and 2 onsite visits for Printer		
	U9UA2E	HP 3 year Shared Hardware Support, Parts NBD* and 2 onsite visits for Build Unit	U9UA2E	HP 3 year Shared Hardware Support, Parts NBD* and 2 onsite visits for Build Unit		
	U9UA7E	HP 3 year Shared Hardware Support, Parts NBD* and 2 onsite visits for Processing Station with FC	U9UA7E	HP 3 year Shared Hardware Support, Parts NBD* and 2 onsite visits for Processing Station with FC		
	U9UB1E	HP Train to Maintain Service for Jet Fusion 3D Printer	U9UB1E	HP Train to Maintain Service for Jet Fusion 3D Printer		
	ZUL67A	HP Uptime Kit for Jet Fusion 3D Printer	ZUL67A	HP Uptime Kit for Jet Fusion 3D Printer		
	ZUL69A	HP Uptime Kit for Jet Fusion 3D Processing Station	ZUL69A	HP Uptime Kit for Jet Fusion 3D Processing Station		
ZUL68A	HP Uptime Kit for Jet Fusion 3D Build Unit	ZUL68A	HP Uptime Kit for Jet Fusion 3D Build Unit			

Technische specificaties¹¹

HP Jet Fusion 3D 4210/4200/3200 printer

Printerprestaties	Technologie	HP Multi Jet Fusion-technologie
	Effectief buildvolume	380 × 284 × 380 mm (15 × 11,2 × 15 inch)
	Buildsnelheid	3200 printer: 2800 cm ³ /u (170 inch ³ /u) ¹² 4210/4200 printer: 4500 cm ³ /u (274 inch ³ /u) ¹³
	Laagdikte	3200 printer: 0,08 mm (0,003 inch) 4210/4200 printer: 0,07 tot 0,08 mm (0,0027 tot 0,0031 inch)
	Printresolutie (x, y)	1200 dpi
Afmetingen (b × d × h)	Printer	2210 × 1200 × 1448 mm (87 × 47 × 57 inch)
	Verzending	2300 × 1325 × 2068 mm (91 × 52 × 81 inch)
	Werkruimte	3700 × 3700 × 2500 mm (146 × 146 × 99 inch)
Gewicht	Printer	750 kg (1653 lb)
	Verzending	945 kg (2083 lb)
Netwerk¹⁴	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), ondersteunt de volgende standaarden: TCP/IP, DHCP (alleen IPv4), TLS/SSL	
	Harde schijf	2 TB (AES-128 encryptie, FIPS 140, schijf wissen DoD 5220M)
Software	Meegeleverde software	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center
	Ondersteunde bestanden	3mf, stl
	Gecertificeerde derde-partijsoftware	Autodesk® Netfabb® Engine voor HP, Materialise Magics met Materialise Build Processor voor HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM voor HP Multi Jet Fusion
Stroomverbruik	Verbruik	9 tot 11 kW (gem)
	Vereisten	Ingangsspanning drie-fasen 380 tot 415 V (lijn-naar-lijn), max 30 A, 50/60 Hz / 200 tot 240 V (lijn-naar-lijn), max 48 A, 50/60 Hz
Certificering	Veiligheid	Compatibel met IEC 60950-1+A1+A2; Verenigde Staten en Canada (UL-registratie); EU (LVD- en MD-compatibel, EN60950-1, EN12100-1, EN60204-1 en EN1010)
	Elektromagnetisch	Compatibel met Klasse A: VS (FCC-regels), Canada (ICES), EU (EMC-richtlijn), Australië (ACMA), Nieuw-Zeeland (RSM)
	Milieu	REACH
Garantie	Een jaar beperkte hardwaregarantie	

HP Jet Fusion 4210/4200/3200 Processing Station met Fast Cooling⁶

Kenmerken	Automatisch mengen, zeven en laden; semihandmatig uitpakken; snel koelen; externe opslagtank; compatibel met high-capacity materiaalcartridges		
	Afmetingen (b × d × h)	Processing Station met Fast Cooling ⁶	3121 × 1571 × 2400 mm (122,9 × 61,9 × 94,5 inch)
	Bij transport		3499 × 1176 × 2180 mm (137,8 × 46,3 × 85,8 inch)
	Werkruimte		3321 × 3071 × 2500 mm (130,7 × 120,9 × 99 inch)
Gewicht	Processing Station met Fast Cooling ⁶	480 kg (1058 lb)	
	Geladen	810 kg (1786 lb)	
	Bij transport	620 kg (1367 lb)	
Stroomverbruik	Verbruik	2,6 kW (gem)	
	Vereisten	Ingangsspanning eenfase 200 tot 240V (lijn-naar-lijn), max 19 A, 50/60Hz / 220 tot 240V (line-to-neutral), max 14 A, 50Hz	
Certificering	Veiligheid	Compatibel met UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14; Verenigde Staten en Canada (UL-registratie); EU (MD-compatibel, EN 60204-1, EN 12100-1 e EN 1010)	
	Elektromagnetisch	Compatibel met Klasse A: VS (FCC-regels), Canada (ICES), EU (EMC-richtlijn), Australië (ACMA), Nieuw-Zeeland (RSM)	
	Milieu	REACH	
Garantie	Een jaar beperkte hardwaregarantie		

Milieukeurmerken



- Materialen en agents zijn niet als schadelijk geclassificeerd⁷
- Gesloten afdruksystemen en automatisch materiaalbeheer voor een schonere, comfortabele omgeving⁷
- Minimale hoeveelheid afval dankzij toonaangevend hergebruikpercentage van materiaal⁸
- Retourprogramma voor printkoppen¹⁵

Kijk voor meer informatie over duurzame HP oplossingen op hp.com/ecosolutions

Kijk voor meer informatie op hp.com/go/3DPrint



Gezamenlijk gefinancierd project:
Minetur-SETSI TSI-100802-2014-1



1. Zoals uit interne tests en simulaties blijkt, is de gemiddelde printsnelheid bij HP Jet Fusion 3D tot tienmaal zo hoog als bij vergelijkbare FDM- en SLS-printeroplossingen van \$100.000 tot \$300.000 (markt april 2016). Testvariabelen voor HP Jet Fusion 4210/4200/3200 printoplossingen: aantal onderdelen 1 volle printkamer met onderdelen bij HP Jet Fusion 3D met een dichtheid van 20% t.o.v. hetzelfde aantal onderdelen bij bovengenoemde concurrerende systemen, omvang van onderdeel 30 g, laagdikte 0,08 mm/0,003 inch.
2. Zoals uit interne tests en openbare gegevens blijkt, bedragen de gemiddelde printkosten per onderdeel bij HP Jet Fusion 3D de helft van de gemiddelde kosten van vergelijkbare FDM- en SLS-printeroplossingen van \$100.000 tot \$300.000 (markt april 2016). Kostenanalyse gebaseerd op prijs van standaardconfiguratie, prijs van supplies en onderhoudskosten zoals aanbevolen door de fabrikant. Kostencriteria: printen van 1 printkamer per dag/5 dagen per week gedurende 1 jaar van onderdelen van 30 gram met een dichtheid van 10% met HP 3D High Reusability PA 12 materiaal en de door de fabrikant aanbevolen verhouding voor het hergebruik van poeder. Zoals uit interne tests en openbare gegevens blijkt, bedragen de gemiddelde printkosten per onderdeel bij de HP Jet Fusion 3D 4210 printoplossing 65% van de gemiddelde kosten van vergelijkbare FDM- en SLS-printeroplossingen van \$100.000 tot \$300.000 (markt april 2016) en 50% van de gemiddelde kosten van vergelijkbare SLS-printeroplossingen van \$300.000 tot \$450.000. Kostenanalyse gebaseerd op prijs van standaardconfiguratie, prijs van supplies en onderhoudskosten zoals aanbevolen door de fabrikant. Kostencriteria: printen van 1,4 printkamers met onderdelen per dag/5 dagen per week gedurende 1 jaar van onderdelen van 30 gram met een dichtheid van 10% (snelle printmodus) met HP 3D High Reusability PA 12 materiaal en de door de fabrikant aanbevolen verhouding voor het hergebruik van poeder.
3. Nauwkeurigheids ±0,2 mm/0,008 inch, met HP 3D High Reusability PA 12 materiaal, gemeten na zandstralen. Zie hp.com/go/3Dmaterials voor meer informatie over materiaalspecificaties.
4. Gebaseerd op de volgende mechanische eigenschappen: treksterkte bij 48 MPa (XYZ), elasticiteitsmodulus bij 1700-1800 MPa (XYZ). Tests volgens ASTM-normen met HP 3D High Reusability PA 12 materiaal. Zie hp.com/go/3Dmaterials voor meer informatie over materiaalspecificaties.
5. Binnen toegestane foutmarge. Nauwkeurigheids ±0,2 mm/0,008 inch, met HP 3D High Reusability PA 12 materiaal, gemeten na zandstralen. Zie hp.com/go/3Dmaterials voor meer informatie over materiaalspecificaties.
6. Fast Cooling is mogelijk met een HP Jet Fusion 3D Processing Station met Fast Cooling. Een HP Jet Fusion 3D Processing Station heeft een kortere koeltijd dan de door de fabrikant aanbevolen koeltijd van SLS-printeroplossingen van \$100.000 tot \$450.000, zoals getest in april 2016. FDM niet van toepassing. Voor continu printen is een aanvullende HP Jet Fusion 3D Build Unit noodzakelijk (standaardprinterconfiguratie heeft één HP Jet Fusion 3D Build Unit).
7. Vergelijken met het handmatig weghalen bij andere poedergebaseerde technologieën. De term "schoner" heeft geen betrekking op vereisten voor de luchtkwaliteit binnen en/of regelgeving of tests voor de luchtkwaliteit die van toepassing kunnen zijn. HP poeder en hulpstoffen voldoen niet aan de criteria voor classificatie als gevaarlijke stof volgens verordening (EG) nr. 1272/2008 en amendementen.
8. HP Jet Fusion 3D-printoplossingen met HP 3D High Reusability PA 12 en HP 3D High Reusability PA 11 hebben het hoogste hergebruik van poeder na productie, nl. 80%, en produceren keer op keer werkende onderdelen. Voor testdoelinden wordt het materiaal verouderd in echte printomstandigheden en poeder wordt getraceerd per generatie (worst case voor recyclingmogelijkheid). Daarna worden onderdelen gemaakt uit elke generatie en getest op mechanische eigenschappen en nauwkeurigheid.
9. Beschikbaar in de meeste landen, afhankelijk van de voorwaarden zoals bepaald in de HP garantie en/of serviceovereenkomst. Neem voor meer informatie contact op met uw lokale verkoopvertegenwoordiger.
10. Liter heeft betrekking op de omvang van de materiaalcontainer en niet het werkelijke materiaalvolume. Materialen gemeten in kilogram.
11. Ga voor de meest recente technische specificaties naar hp.com/go/3Dprint.
12. Gebaseerd op een laagdikte van 0,08 mm (0,003 inch) en snelheid van 10,9 sec/laag.
13. Gebaseerd op een laagdikte van 0,08 mm (0,003 inch) en snelheid van 7,9 sec/laag.
14. Om de juiste werking van de printer en een betere ondersteuning mogelijk te maken moet de HP Jet Fusion 3D-printoplossing verbinding hebben met de HP Cloud.
15. Welke printersupplies kunnen worden gerecycled, verschildt per printer. Ga naar hp.com/recycle voor deelname aan een beschikbaarheid van het HP Planet Partners-programma. Het programma is mogelijk niet beschikbaar in uw omgeving. Raadpleeg de lokale autoriteiten voor de beste afvalverwerkingsmethode in regio's waar dit programma niet beschikbaar is of voor andere materialen waarvoor het programma niet geldt.

© Copyright 2016-2017 HP Development Company, L.P.

De garanties voor HP producten en services zijn uitsluitend die welke zijn uiteengezet in de expliciete garantieregelingen bij de betreffende producten en services. Niets in dit document mag als een aanvullende garantie worden opgevat. HP is niet aansprakelijk voor technische of redactionele fouten of weglatingen in dit materiaal.

4AA6-4892NLE, november 2017

