

Soluções de Impressão 3D HP Jet Fusion

Reinventamos a prototipagem e o fabrico



As Soluções de Impressão 3D HP Jet Fusion reinventam os processos de prototipagem e de produção de peças funcionais, oferecendo resultados de excelência a uma velocidade até 10 vezes mais rápida,¹ a metade do custo.²



Qualidade superior e uniforme das peças^{3,4}

- Conte com extrema precisão dimensional e o nível máximo de detalhe,³ graças ao processo de impressão multiagente exclusivo da HP.
- Produza peças totalmente funcionais com excelentes propriedades mecânicas,⁴ mais rapidamente.¹
- Obtenha peças finais previsíveis e fiáveis, que correspondem ao seu design.⁵
- Aceda aos novos materiais do futuro e descubra novas aplicações, graças à HP Multi Jet Fusion Open Platform.

Produtividade excepcional¹

- Produza um maior número de peças por dia graças à impressão contínua e ao arrefecimento rápido.⁶
- Otimize o seu fluxo de trabalho com a preparação automatizada de materiais da HP e a sua estação de pós-processamento.
- Beneficie de uma experiência mais limpa graças à Estação de Processamento fechada e a materiais classificados como não perigosos.⁷
- Confie nos Serviços Técnicos e de Assistência da HP – incluindo Assistência e Peças no Dia Útil Seguinte⁹ – para maximizar o tempo de atividade e a produtividade.
- Escolha a solução completa ideal entre uma ampla variedade de opções de impressão e processamento.

O custo por peça mais baixo²

- Beneficie do custo por peça mais baixo² e reduza os custos operacionais, abrindo as portas para o fabrico a curto prazo.
- Beneficie de uma solução de impressão 3D a um preço competitivo.²
- Otimize o custo e a qualidade das peças, com materiais económicos que oferecem uma capacidade de reutilização líder no setor.⁸
- Planifique os tempos de produção de forma mais precisa e previsível e aumente a sua eficiência operacional global.

Para saber mais informações, aceda a hp.com/go/3DPrint

Soluções de Impressão 3D HP Jet Fusion 4210/4200/3200

Estação de Processamento 3D HP Jet Fusion com Módulo de Arrefecimento Rápido⁶

Impressora 3D HP Jet Fusion



A imagem apresenta as Soluções de Impressão 3D HP Jet Fusion 4200/3200.

Solução de Impressão 3D HP Jet Fusion 4210

Ideal para acelerar a transformação da sua atividade para um processo de fabrico 3D à escala industrial com resultados económicos extraordinários para ciclos de produção – agora com um custo por peça até 65% mais reduzido.²

Solução de Impressão 3D HP Jet Fusion 4200

Ideal para prototipagem e fabrico a curto prazo, e elevada produtividade,¹ permite a entrega de trabalhos no próprio dia e a um custo por peça mais reduzido.²

Solução de Impressão 3D HP Jet Fusion 3200

Ideal para prototipagem, oferece-lhe produtividade melhorada¹ e capacidade para expandir a sua utilização com um custo por peça reduzido.²

SOLUÇÃO



Solução de fácil utilização que se adapta ao crescimento da sua empresa; processo integrado **completo**, que permite produzir protótipos funcionais e peças finais.

IMPRESSORA



Uma velocidade revolucionária até **10 vezes superior¹** graças às **tecnologias de impressão exclusivas da HP** com 30 milhões de gotas por segundo e por polegada na área de trabalho.

1



Os agentes de fusão e de detalhe da HP funcionam na perfeição com a tecnologia e os materiais HP Multi Jet Fusion para oferecer o nível máximo de detalhe e precisão dimensional.³

2



O **controlo térmico preciso** de cada camada permite correções preditivas voxel a voxel, por forma a garantir as melhores propriedades mecânicas.⁴

3



As verificações da qualidade na impressora, comunicadas através de um ecrã tátil, ajudam a minimizar os erros e permitem o seguimento fácil e preciso da evolução dos trabalhos.

4



Mantenha-se ligado.⁵ A Solução de Impressão 3D HP Jet Fusion recolhe dados para fornecer uma melhor experiência de assistência e apoio ao cliente; a conectividade também gera um tempo de atividade mais elevado e uma monitorização remota do seu sistema HP, a partir de qualquer local.

SOFTWARE



HP SmartStream 3D Build Manager e HP SmartStream 3D Command Center. Soluções de software in-box completas e de fácil utilização, que simplificam o seu fluxo de trabalho desde a fase de conceção até à peça final.

MATERIAIS

5



Os materiais de impressão 3D da HP apresentam elevada reusabilidade e produzem resultados de excelência a um custo por peça reduzido e incluem Pó PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D, Esferas de Vidro PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D, e Pó PA 11 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D.

6



Mude para **materiais diferentes**; o Tanque Externo para Impressão 3D HP Jet Fusion permite a remoção de material reciclado da Estação de Processamento para que o mesmo possa ser substituído por um material diferente.



A **inovação acelerada em materiais** impulsiona a criação de novos materiais de elevado desempenho, graças à **HP Open Platform**.

ESTAÇÃO DE PROCESSAMENTO

7



Sistemas automatizados de mistura e carregamento de materiais ajudam a simplificar o fluxo de trabalho e a reduzir o tempo de trabalho.

8



Não é necessário um espaço adicional para remoção de peças, graças ao **sistema fechado de separação de peças e de recolha de materiais**, que inclui uma cobertura laminar.

9



A **Unidade de Produção 3D HP Jet Fusion** – incorporada na impressora – é transferida para a fase de arrefecimento imediatamente após a conclusão do trabalho, permitindo um **processo de impressão contínuo** e maximizando a produtividade.¹

10



O **Módulo de Arrefecimento Rápido das impressoras 3D HP Jet Fusion⁶** reduz o tempo de arrefecimento, resultando em mais tempo para o fabrico de peças¹ e mais peças prontas por dia.

SERVIÇOS E ASSISTÊNCIA



Os Serviços Técnicos e de Assistência da HP apoiam a sua empresa para maximizar o seu tempo de atividade e a sua produtividade, com assistência no local no dia útil seguinte⁹ e disponibilidade de peças sobressalentes.⁹

Informações para encomendas

	Solução de Impressão 3D HP Jet Fusion 4210		Solução de Impressão 3D HP Jet Fusion 4200		Solução de Impressão 3D HP Jet Fusion 3200	
Impressora	ZYG73A	Impressora 3D HP Jet Fusion 4210	M0P44B	Impressora 3D HP Jet Fusion 4200	M0P41A	Impressora 3D HP Jet Fusion 3200
Acessórios	ZYG74A	Estação de Processamento 3D HP Jet Fusion 4210 com Módulo de Arrefecimento Rápido ⁶	M0P49C	Estação de Processamento 3D HP Jet Fusion 4200 com Módulo de Arrefecimento Rápido ⁶	M0P50A	Estação de Processamento 3D HP Jet Fusion 3200 com Módulo de Arrefecimento Rápido ⁶
	M0P45B	Unidade de Produção 3D HP Jet Fusion	M0P45B	Unidade de Produção 3D HP Jet Fusion	M0P45B	Unidade de Produção 3D HP Jet Fusion
	M0P54B	Conjunto de Tanques Externos para Impressão 3D HP Jet Fusion (5 unidades)	M0P54B	Conjunto de Tanques Externos para Impressão 3D HP Jet Fusion (5 unidades)	M0P54B	Conjunto de Tanques Externos para Impressão 3D HP Jet Fusion (5 unidades)
	M0P54C	Kit de Iniciação de Tanque Externo para Impressão 3D HP Jet Fusion	M0P54C	Kit de Iniciação de Tanque Externo para Impressão 3D HP Jet Fusion	M0P54C	Kit de Iniciação de Tanque Externo para Impressão 3D HP Jet Fusion
Cabeças de impressão HP Originais	F9K08A	Cabeça de Impressão HP 3D600	F9K08A	Cabeça de Impressão HP 3D600	F9K08A	Cabeça de Impressão HP 3D600
	V1Q77A	Cabeça de Impressão HP 3D710				
Agentes HP Originais	V1Q60A	Agente de Fusão HP 3D600 (3 L)	V1Q60A	Agente de Fusão HP 3D600 (3 L)	V1Q60A	Agente de Fusão HP 3D600 (3 L)
	V1Q61A	Agente de Detalhe HP 3D600 (3 L)	V1Q61A	Agente de Detalhe HP 3D600 (3 L)	V1Q61A	Agente de Detalhe HP 3D600 (3 L)
	V1Q63A	Agente de Fusão HP 3D700 (5 L)	V1Q63A	Agente de Fusão HP 3D700 (5 L)		
	V1Q64A	Agente de Detalhe HP 3D700 (5 L)	V1Q64A	Agente de Detalhe HP 3D700 (5 L)		
	V1Q78A	Agente de Fusão HP 3D710 (5 L)				
	V1Q79A	Agente de Detalhe HP 3D710 (5 L)				
Outros consumíveis	V1Q66A	Rolo de Limpeza HP 3D600	V1Q66A	Rolo de Limpeza HP 3D600	V1Q66A	Rolo de Limpeza HP 3D600
Materiais para impressão 3D HP Originais	V1R10A	Pó PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D (30 L/13 kg) ¹⁰	V1R10A	Pó PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D (30 L/13 kg) ¹⁰	V1R10A	Pó PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D (30 L/13 kg) ¹⁰
	V1R16A	Pó PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D (300 L/130 kg) ¹⁰	V1R16A	Pó PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D (300 L/130 kg) ¹⁰		
	V1R12A	Pó PA 11 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D (30 L/14 kg) ¹⁰	V1R12A	Pó PA 11 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D (30 L/14 kg) ¹⁰	V1R12A	Pó PA 11 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D (30 L/14 kg) ¹⁰
	V1R18A	Pó PA 11 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D (300 L/140 kg) ¹⁰	V1R18A	Pó PA 11 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D (300 L/140 kg) ¹⁰		
	V1R11A	Esferas de Vidro PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D (30 L/15 kg) ¹⁰	V1R11A	Esferas de Vidro PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D (30 L/15 kg) ¹⁰	V1R11A	Esferas de Vidro PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D (30 L/15 kg) ¹⁰
	V1R22A	Esferas de Vidro PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D (300 L/150 kg) ¹⁰	V1R22A	Esferas de Vidro PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D (300 L/150 kg) ¹⁰		
Materiais certificados para impressão 3D da HP	EVNV1R14A	Pó PA 12 VESTOSINT® Z2773 para Impressão 3D (30 L/14 kg)	EVNV1R14A	Pó PA 12 VESTOSINT® Z2773 para Impressão 3D (30 L/14 kg)	EVNV1R14A	Pó PA 12 VESTOSINT® Z2773 para Impressão 3D (30 L/14 kg)
	EVNV1R17A	Pó PA 12 VESTOSINT® Z2773 para Impressão 3D (300 L/140 kg)	EVNV1R17A	Pó PA 12 VESTOSINT® Z2773 para Impressão 3D (300 L/140 kg)		
Serviços para impressão 3D da HP	U9EJ8E	Instalação e introdução ao funcionamento básico da Impressora 3D HP Jet Fusion	U9EJ8E	Instalação e introdução ao funcionamento básico da Impressora 3D HP Jet Fusion	U9EJ8E	Instalação e introdução ao funcionamento básico da Impressora 3D HP Jet Fusion
	U9EL9E	Instalação e introdução ao funcionamento básico da Estação de Processamento 3D HP Jet Fusion com Módulo de AR	U9EL9E	Instalação e introdução ao funcionamento básico da Estação de Processamento 3D HP Jet Fusion com Módulo de AR	U9EL9E	Instalação e introdução ao funcionamento básico da Estação de Processamento 3D HP Jet Fusion com Módulo de AR
	U9HQ4E	Care Pack progressivo para a Solução 3D HP Jet Fusion	U9HQ4E	Care Pack progressivo para a Solução 3D HP Jet Fusion	U9HQ4E	Care Pack progressivo para a Solução 3D HP Jet Fusion
	1MZ23B	Kit de manutenção inicial para Impressora 3D HP	1MZ23B	Kit de manutenção inicial para Impressora 3D HP	1MZ23B	Kit de manutenção inicial para Impressora 3D HP
	1MZ24A	Kit de manutenção anual para Impressora 3D HP	1MZ24A	Kit de manutenção anual para Impressora 3D HP	1MZ24A	Kit de manutenção anual para Impressora 3D HP
	1MZ25B	Kit de manutenção de pós-processamento 3D HP	1MZ25B	Kit de manutenção de pós-processamento 3D HP	1MZ25B	Kit de manutenção de pós-processamento 3D HP
	U9EK7E	Serviço de formação avançada sobre funcionamento da Impressora 3D HP Jet Fusion (HP Training Center)	U9EK7E	Serviço de formação avançada sobre funcionamento da Impressora 3D HP Jet Fusion (HP Training Center)	U9EK7E	Serviço de formação avançada sobre funcionamento da Impressora 3D HP Jet Fusion (HP Training Center)
	U9VP8E	Assistência HP no local no DUS* com RUD** para Hardware (3 anos)	U9EK4E	Assistência HP no local no DUS* com RUD** para Hardware (3 anos)	U9Q9E	Assistência HP no local no DUS* com RUD** para Hardware (3 anos)
	U9EQ8E	Assistência HP no local no DUS* com RUD** para Unidade de Produção (3 anos)	U9EQ8E	Assistência HP no local no DUS* com RUD** para Unidade de Produção (3 anos)	U9EQ8E	Assistência HP no local no DUS* com RUD** para Unidade de Produção (3 anos)
	U9EM5E	Assistência HP no local no DUS* para Estação de Processamento com Módulo de Arrefecimento Rápido (3 anos)	U9EM5E	Assistência HP no local no DUS* para Estação de Processamento com Módulo de Arrefecimento Rápido (3 anos)	U9EM5E	Assistência HP no local no DUS* para Estação de Processamento com Módulo de Arrefecimento Rápido (3 anos)
	U9VQ3E	Assistência HP de hardware partilhada, peças no DUS*, RUD** e 2 visitas ao local para Impressora (3 anos)	U9TZ7E	Assistência HP de hardware partilhada, peças no DUS*, RUD** e 2 visitas ao local para Impressora (3 anos)		
	U9UA2E	Assistência HP de hardware partilhada, peças no DUS* e 2 visitas ao local para Unidade de Produção (3 anos)	U9UA2E	Assistência HP de hardware partilhada, peças no DUS* e 2 visitas ao local para Unidade de Produção (3 anos)		
	U9UA7E	Assistência HP de hardware partilhada, peças no DUS* e 2 visitas ao local para Estação de Processamento com Módulo de Arrefecimento Rápido (3 anos)	U9UA7E	Assistência HP de hardware partilhada, peças no DUS* e 2 visitas ao local para Estação de Processamento com Módulo de Arrefecimento Rápido (3 anos)		
	U9UB1E	Formação HP em manutenção da Impressora 3D HP Jet Fusion	U9UB1E	Formação HP em manutenção da Impressora 3D HP Jet Fusion		
ZUL67A	Kit de funcionamento contínuo para Impressora 3D HP Jet Fusion	ZUL67A	Kit de funcionamento contínuo para Impressora 3D HP Jet Fusion			
ZUL69A	Kit de funcionamento contínuo para Estação de Processamento 3D HP Jet Fusion	ZUL69A	Kit de funcionamento contínuo para Estação de Processamento 3D HP Jet Fusion			
ZUL68A	Kit de funcionamento contínuo para Unidade de Produção 3D HP Jet Fusion	ZUL68A	Kit de funcionamento contínuo para Unidade de Produção 3D HP Jet Fusion			

*Dia útil seguinte

**Retenção de unidades com defeito

Especificações técnicas¹¹

Impressora 3D HP Jet Fusion 4210/4200/3200

Desempenho da impressora	Tecnologia	Tecnologia HP Multi Jet Fusion
	Volume de produção efetivo	380 × 284 × 380 mm (15 × 11,2 × 15 pol.)
	Velocidade de produção	Impressora 3200: 2800 cm ³ /hr (170 pol. ³ /hr) ¹² Impressora 4210/4200: 4500 cm ³ /hr (274 pol. ³ /hr) ¹³
	Espessura da camada	Impressora 3200: 0,08 mm (0,003 pol.) Impressora 4210/4200: 0,07 a 0,08 mm (0,0027 a 0,0031 pol.)
Dimensões (L × P × A)	Resolução de impressão (x, y)	1200 dpi
	Impressora	2210 × 1200 × 1448 mm (87 × 47 × 57 pol.)
	Envio	2300 × 1325 × 2068 mm (91 × 52 × 81 pol.)
	Área de funcionamento	3700 × 3700 × 2500 mm (146 × 146 × 99 pol.)
Peso	Impressora	750 kg (1653 lb)
	Envio	945 kg (2083 lb)
Rede¹⁴	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), compatível com as seguintes normas: TCP/IP, DHCP (apenas IPv4), TLS/SSL	
Disco rígido	2 TB (AES-128 encriptado, FIPS 140, eliminação segura de dados DoD 5220M)	
Software	Software incluído	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center
	Formatos de ficheiro suportados	3MF e STL
	Software certificado de terceiros	Autodesk® Netfabb® Engine para HP, Materialise Magics com Materialise Build Processor para HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM para HP Multi Jet Fusion
Alimentação	Consumo	9 a 11 kW (típico)
	Requisitos	Tensão de entrada trifásica de 380-240 V (tensão composta), 30 A (máx.), 50/60 Hz ou 200-240 V (tensão simples), 48 A (máx.), 50/60 Hz
Certificação	Segurança	Conformidade com a norma IEC 60950-1+A1+A2; E.U.A. e Canadá (com certificação da UL); UE (conformidade com as diretivas relativas a Baixa Tensão e a Máquinas, EN 60950-1, EN 12100-1, EN 60204-1 e EN 1010)
	Eletromagnetismo	Conformidade com os requisitos da Classe A, incluindo: E.U.A. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Diretiva CEM), Austrália (ACMA), Nova Zelândia (RSM)
	Ambiente	REACH
Garantia e Assistência incluídas	Garantia limitada para hardware (1 ano)	

Estação de Processamento 3D HP Jet Fusion 4210/4200/3200 com Módulo de Arrefecimento Rápido⁶

Funcionalidades	Mistura, carregamento e peneiração automatizados; separação de peças semimanual; arrefecimento rápido; tanque de armazenamento externo; compatibilidade com consumíveis de elevada capacidade	
Dimensões (L × P × A)	Estação de Processamento com Módulo de Arrefecimento Rápido ⁶	3121 × 1571 × 2400 mm (122,9 × 61,9 × 94,5 pol.)
	Envio	3499 × 1176 × 2180 mm (137,8 × 46,3 × 85,8 pol.)
	Área de funcionamento	3321 × 3071 × 2500 mm (130,7 × 120,9 × 99 pol.)
Peso	Estação de Processamento com Módulo de Arrefecimento Rápido ⁶	480 kg (1058 lb)
	Carregada	810 kg (1786 lb)
	Envio	620 kg (1367 lb)
Alimentação	Consumo	2,6 kW (típico)
	Requisitos	Tensão de entrada monofásica de 200-240 V (tensão composta), 19 A (máx.), 50/60 Hz ou 220-240 V (tensão simples), 14 A (máx.), 50 Hz
Certificação	Segurança	Conformidade com UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 No. 13-14; E.U.A. e Canadá (com certificação de UL); UE (conformidade com a diretiva relativa a máquinas, EN 60204-1, EN 12100-1 e EN 1010)
	Eletromagnetismo	Conformidade com os requisitos da Classe A, incluindo: E.U.A. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Diretiva CEM), Austrália (ACMA), Nova Zelândia (RSM)
	Ambiente	REACH
Garantia e Assistência incluídas	Garantia limitada para hardware (1 ano)	

Informações ecológicas - HP Eco Highlights



- Os pós ou agentes não estão classificados como perigosos.⁷
- Ambiente de trabalho mais limpo e confortável – sistema de impressão fechado e gestão do pó automatizada.⁷
- Mínimo desperdício graças à elevada reusabilidade do pó, líder da indústria.⁸
- Programa de recolha de cabeças de impressão.¹⁵

Saiba mais sobre as soluções sustentáveis da HP em hp.com/ecosolutions

Para saber mais informações, acesse a

hp.com/go/3DPrint



Projeto cofinanciado por MINETUR-SETSI TSI-100802-2014-1



- De acordo com simulações e testes internos da HP, o tempo de impressão médio da solução de impressão 3D HP Jet Fusion é até 10 vezes mais rápido do que o das soluções de impressão comparáveis com Modelagem por Fusão e Deposição (FDM ou Fused Deposition Modeling) e com Sinterização Seletiva por Laser (SLS ou Selective Laser Sintering), com preços entre 100 000 \$ e 300 000 \$, disponíveis no mercado em abril de 2016. Variáveis do teste para as Soluções de Impressão 3D HP Jet Fusion 4210/4200/3200: Quantidade de peças: 1 câmara de criação cheia de peças 3D HP Jet Fusion com 20% de densidade de compactação comparado com o mesmo número de peças dos dispositivos concorrentes acima mencionados; Tamanho das peças: 30 g; Espessura da camada: 0,08 mm/0,003 polegadas.
- De acordo com dados públicos e testes internos da HP, o custo por peça médio da impressão 3D HP Jet Fusion é metade do custo das soluções de impressão comparáveis com FDM e SLS, com preços entre 100 000 \$ e 300 000 \$, disponíveis no mercado em abril de 2016. A análise de custos é baseada no preço de configuração de série da solução, preços dos consumíveis e custos de manutenção recomendados pelo fabricante. Critérios de custo: impressão de 1 câmaras por dia/5 dias por semana ao longo de 1 ano de peças de 30 gramas com 10% de densidade de compactação no modo de impressão rápida usando o Pó PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D e a taxa de reusabilidade do pó recomendada pelo fabricante. De acordo com dados públicos e testes internos da HP, o custo por peça médio da Solução de Impressão 3D HP Jet Fusion 4210 é 65% inferior ao custo médio das soluções de impressão comparáveis com FDM e SLS, com preços entre 100 000 \$ e 300 000 \$, disponíveis no mercado em abril de 2016, e 50% inferior ao custo médio das soluções de impressão comparáveis com SLS, com preços entre 300 000 \$ e 450 000 \$. A análise de custos é baseada no preço de configuração de série da solução, preços dos consumíveis e custos de manutenção recomendados pelo fabricante. Critérios de custo: impressão de 1,4 câmaras por dia/5 dias por semana ao longo de 1 ano de peças de 30 gramas com 10% de densidade de compactação no modo de impressão rápida usando o Pó PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D e a taxa de reusabilidade do pó recomendada pelo fabricante.
- A afirmação é baseada numa precisão dimensional de ± 0,2 mm/0,008 polegadas (medida após jateamento), usando o Pó PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D. Acesse a hp.com/go/3Dmaterials para saber mais informações sobre as especificações dos materiais.
- A afirmação é baseada nas seguintes propriedades mecânicas: resistência à tração de 48 MPa (XYZ), módulo a 1700-1800 MPa (XYZ). Testes padrão da ASTM com Pó PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D. Acesse a hp.com/go/3Dmaterials para saber mais informações sobre as especificações dos materiais.
- Dentro da margem de erro permitida. A afirmação é baseada numa precisão dimensional de ± 0,2 mm/0,008 polegadas (medida após jateamento), usando o Pó PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D. Acesse a hp.com/go/3Dmaterials para saber mais informações sobre as especificações dos materiais.
- O arrefecimento rápido é garantido pela Estação de Processamento 3D HP Jet Fusion com Módulo de Arrefecimento Rápido. A Estação de Processamento 3D HP Jet Fusion acelera o tempo de arrefecimento das peças em comparação com o tempo recomendado para as soluções de impressão com SLS, com preços entre 100 000 \$ e 450 000 \$, segundo testes realizados em abril de 2016. FDM não aplicável. A impressão contínua requer uma Unidade de Produção 3D HP Jet Fusion adicional (a configuração de série da impressora inclui uma Unidade de Produção 3D HP Jet Fusion).
- Em comparação com o processo de recolha manual de impressões usado por outras tecnologias à base de pó. A expressão "mais limpo" não é uma referência aos requisitos de qualidade do ar em espaços fechados nem se considera relacionado com as normas sobre qualidade do ar eventualmente aplicáveis. O pó e os agentes da HP não cumprem os critérios para serem classificados como perigosos ao abrigo do Regulamento (CE) n.º 1272/2008, conforme alterado.
- As Soluções de Impressão 3D HP Jet Fusion que usam Pó PA 12 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D e Pó PA 11 HP de Elevada Reusabilidade para Impressão 3D apresentam uma percentagem de reutilização do pó em pós-produção de 80%, produzindo peças funcionais lote após lote. Para efeitos de teste, o material é envelhecido em condições de impressão reais, e o pó é monitorizado por gerações (no pior cenário de reciclabilidade). As peças são então fabricadas a partir de cada geração e testadas em termos de propriedades mecânicas e precisão.
- Disponível na maioria dos países e sujeito aos Termos e Condições da Garantia Limitada da HP e/ou do Contrato de Serviço/Assistência. Consulte o seu representante de vendas HP local para obter mais informações.
- "L" (Litros) refere-se ao tamanho do recipiente dos materiais e não ao volume dos mesmos. Os materiais são medidos em quilogramas.
- Para consultar as especificações técnicas mais recentes, acesse a hp.com/go/3Dprint.
- O valor é baseado numa espessura da camada de 0,08 mm (0,003 polegadas) e 10,9 segundos/camada.
- O valor é baseado numa espessura da camada de 0,08 mm (0,003 polegadas) e 7,9 segundos/camada.
- A Solução de Impressão 3D HP Jet Fusion deve ser ligada à HP Cloud para garantir o funcionamento correto da impressora e para oferecer melhor assistência.
- Os consumíveis de impressão elegíveis para reciclagem variam de acordo com a impressora. Acesse a hp.com/recycle para saber como participar e para consultar a disponibilidade do programa HP Planet Partners; o programa poderá não estar disponível na sua zona. Nos locais onde este programa não estiver disponível, e para outros consumíveis não incluídos no programa, consulte as autoridades locais em matéria de resíduos para saber qual é o método de eliminação mais adequado.

© Copyright 2016-2017 HP Development Company, L.P.

As únicas garantias de produtos e serviços HP estão definidas nas declarações de garantia expressa que acompanham os referidos produtos e serviços. Nada do aqui apresentado deverá ser interpretado como constituição de garantia adicional. A HP não é responsável por omissões nem erros técnicos ou editoriais aqui apresentados.

4AA6-4892PTE, novembro de 2017

