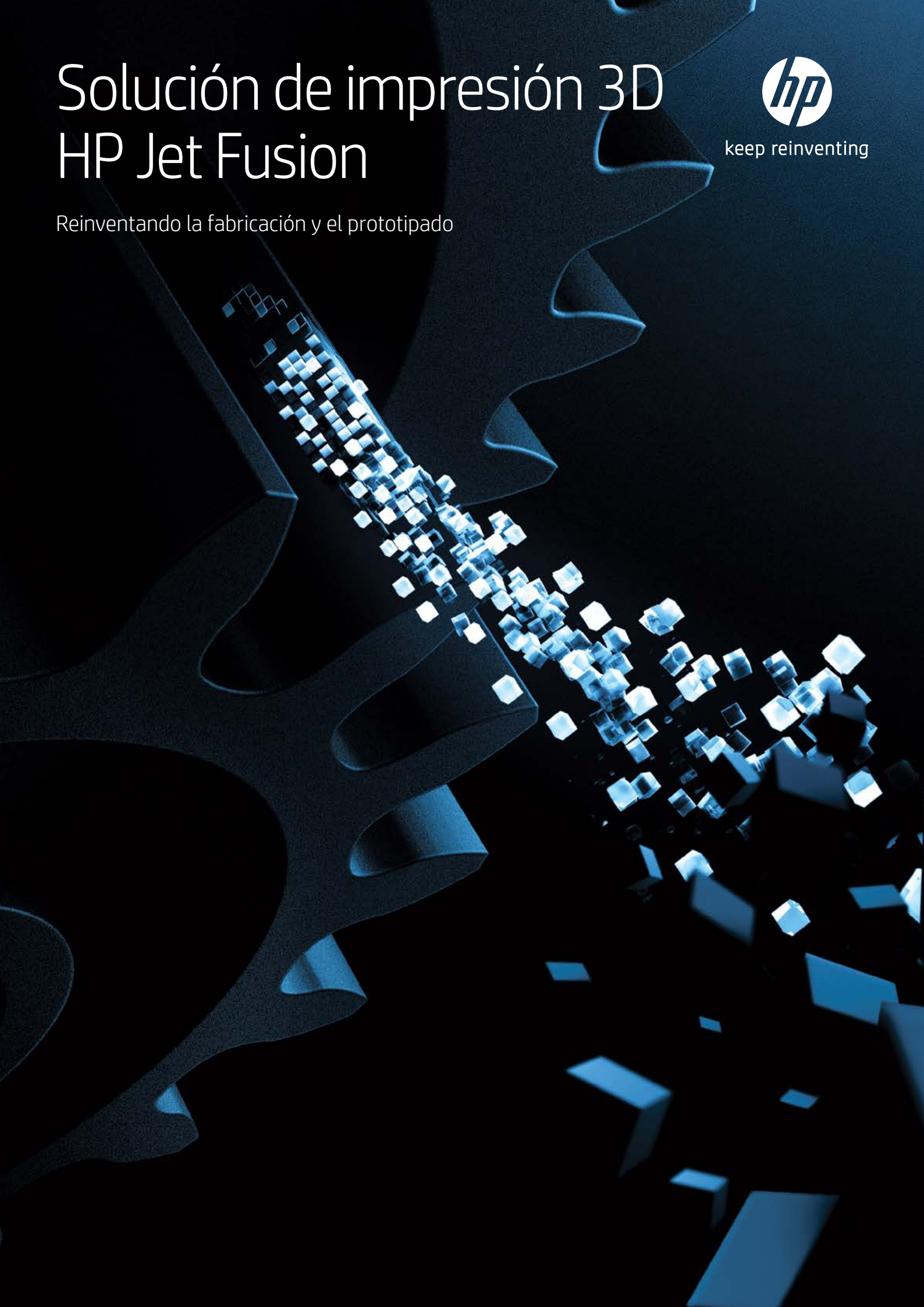


Solución de impresión 3D HP Jet Fusion



keep reinventing

Reinventando la fabricación y el prototipado



1

Creando un potencial sin límites

Bienvenido a una nueva era de impresión 3D.

Sobrepasa los límites de las tecnologías previas y entra en un mundo en el que la impresión 3D te permite pasar rápidamente de la idea al objeto, de prototipos a la fabricación de piezas finales.

Un mundo en el que podrás pensar y crear sin límites y llevar tu negocio más allá aprovechando todo el potencial que ofrece la impresión 3D.

Ahora, HP aporta décadas de experiencia en el negocio de la impresión y en el área de la ciencia de materiales (con más de 5.000 patentes de HP) al rendimiento único de la tecnología Multi Jet Fusion de HP.

Forma, ajuste y función más rápida

La tecnología Multi Jet Fusion de HP permite la producción de piezas funcionales hasta 10 veces más rápida¹ con un menor coste.²

En un futuro, HP será capaz de transformar las propiedades de las piezas voxel a voxel, creando un futuro de aplicaciones, materiales y colores ilimitado. Imagina un futuro en el que podamos producir "piezas inteligentes" con electrónica, trazabilidad e inteligencia integrada.

HP está aquí para ayudarte a preparar tu negocio para una nueva era de fabricación digital.

Colaboración como base de la evolución

La Plataforma Abierta Multi Jet Fusion de HP romperá las barreras y acelerará la implantación de la impresión 3D en la industria para:

- Facilitar el desarrollo de nuevos materiales de impresión 3D desconocidos hasta ahora y de un nuevo software que ayude a expandir el abanico de aplicaciones
- Lograr que los nuevos materiales de impresión 3D combinen una reducción de costes junto a una mejora en sus propiedades
- Apoyar la transformación de la fabricación tradicional hacia la nueva era de fabricación del futuro: la fabricación digital
- Impulsar la innovación en el software y en los estándares de impresión 3D, como el 3MF, un formato de archivo de impresión 3D mejorado gracias a la colaboración con socios

1	Creando un potencial sin límites	3
2	Reinventando la fabricación y el prototipado: solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200/3200	4
3	Impresora 3D HP Jet Fusion 4200/3200: una solución integral	6
4	Termoplásticos de alta calidad...y mucho más	8
5	Software de impresión 3D de HP: máxima eficacia de principio a fin	10
6	Aumenta tu ventaja competitiva con el servicio técnico y de soporte de HP	11
7	Especificaciones técnicas	12

Conoce al
poderoso
voxel de HP.

Juntos váis
a cambiar el
mundo.

2 Reinventando la fabricación y el prototipado: solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200/3200

La solución de impresión 3D HP Jet Fusion reinventa el modo de elaborar prototipos y producir piezas funcionales, ofreciendo unos resultados de calidad a una velocidad hasta 10 veces más rápida¹, a mitad de coste²



Calidad superior y uniforme de las piezas

- Obtén una extrema precisión dimensional y el máximo nivel de detalle⁴ gracias al proceso de impresión multi-agente único de HP
- Produce piezas totalmente funcionales con óptimas propiedades mecánicas,⁵ más rápidamente¹
- Obtén piezas finales predecibles, fiables y fieles a su diseño⁶
- Accede a los nuevos materiales del futuro y descubre nuevas aplicaciones gracias a la Plataforma Abierta Multi Jet Fusion de HP

Disponibles sólo con la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200

- Utiliza modos de impresión personalizados y avanzados para controlar las propiedades mecánicas, funcionales y estéticas, así como la precisión y la velocidad
- Supervisa la calidad de las piezas durante el proceso de impresión



Productividad excepcional

- Produce un mayor número de piezas al día gracias a la impresión continua y a una rápida refrigeración³
- Optimiza tu flujo de trabajo con la preparación automatizada de materiales de HP y su estación de post-procesado
- Experiencia más limpia gracias a la estación de procesado y a materiales no clasificados como peligrosos⁷
- Confía en el servicio técnico y de soporte de HP para maximizar el tiempo de funcionamiento y la productividad
- Escoge tu solución completa ideal entre una variedad de opciones de impresión y procesado

Disponibles sólo con la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200

- Añade piezas adicionales mientras imprimes trabajos urgentes
- Disfruta de un mejor rendimiento gracias a una mayor capacidad del disco duro y memoria adicional



Menor coste por pieza²

- Obtén un menor coste por pieza² y reduce los costes operativos, abriendo las puertas a la fabricación a corto plazo
- Benefíciate de una solución de impresión 3D a un precio competitivo²
- Optimiza los costes y la calidad de las piezas con materiales asequibles que ofrecen una capacidad de reutilización líder en la industria⁸
- Planifica los tiempos de producción de manera más precisa y previsible y aumenta así la eficacia operativa general.

Disponibles sólo con la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200

- Obtén un menor coste por pieza en comparación con la solución de impresión 3D HP Jet Fusion 3200

Impresora 3D HP Jet Fusion 4200/3200



Estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido³



1 Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200

Ideal para la creación de prototipos y fabricación de tiradas cortas, con una alta productividad³ que permite la entrega de trabajos en el mismo día y al menor coste por pieza²

2 Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 3200

Ideal para la creación de prototipos, ofreciéndote una productividad mejorada y capacidad para incrementar su uso a un menor coste por pieza²

Información sobre pedidos

	Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 4200		Solución de impresión 3D HP Jet Fusion 3200	
Producto	M0P44A	Impresora 3D HP Jet Fusion 4200	M0P41A	Impresora 3D HP Jet Fusion 3200
Accesorios	M0P49A	Estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido ³	M0P42A	Estación de procesado 3D HP Jet Fusion
	M0P45A	Unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion	M0P45A	Unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion
Cabezal de impresión original de HP	F9K08A	Cabezal de impresión HP 3D600	F9K08A	Cabezal de impresión HP 3D600
Agentes originales HP	V1Q60A	Agente de fusión 3D600 de 3 litros	V1Q60A	Agente de fusión 3D600 de 3 litros
	V1Q61A	Agente de detalle 3D600 de 3 litros	V1Q61A	Agente de detalle 3D600 de 3 litros
Otros suministros	V1Q66A	Rodillo de limpieza HP 3D600	V1Q66A	Rodillo de limpieza HP 3D600
Materiales 3D originales de HP	V1R10A	HP 3D de alta reusabilidad PA12 30L ⁹ (13 kg)	V1R10A	HP 3D de alta reusabilidad PA12 30L ⁹ (13 kg)
Servicio y asistencia	U9EJ8E U9EL9E	Instalación e introducción al funcionamiento básico	U9EJ8E U9EL8E	Instalación e introducción al funcionamiento básico
	Contratos de soporte HP (respuesta in situ al siguiente día laborable, anual)		Contratos de soporte HP (respuesta in situ al siguiente día laborable, anual)	
	U9EK4E U9EM5E	Asistencia a domicilio al siguiente día laborable durante 3 años	U9EJ7E U9EM3E	Asistencia a domicilio al siguiente día laborable durante años
	U9EK7E	Formación del operador	U9EK7E	Formación del operador
	X9L15A X9L15A	Kit de mantenimiento del usuario	X9L15A	Kit de mantenimiento del usuario

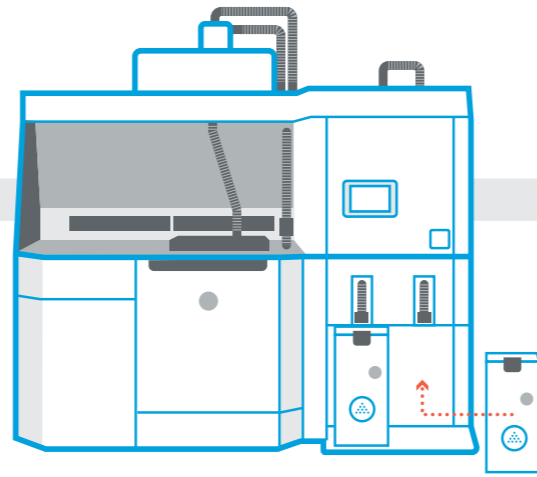
Para obtener más información, visita:
hp.com/go/3DPrint

3 Impresión 3D con HP Jet Fusion: una solución completa

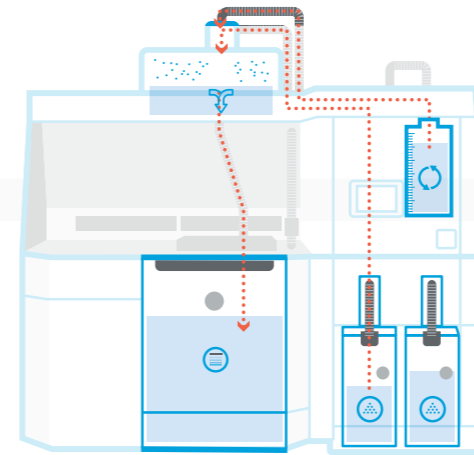


1 Prepara tu diseño para su impresión: Abre tu diseño 3D y revisa que no haya ningún error con el software de HP de fácil uso.

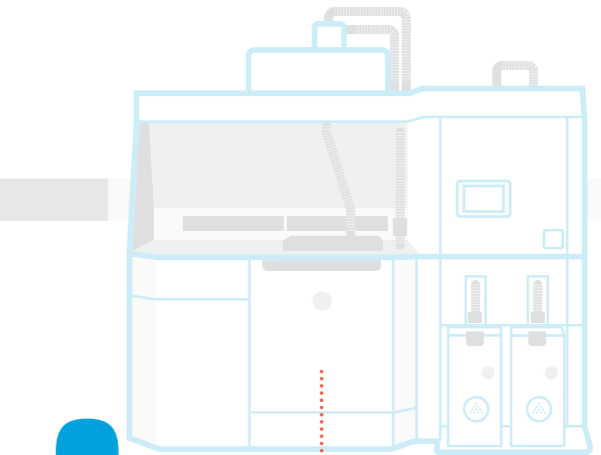
2 Agrupa tus modelos y mándalos a imprimir: Coloca varios modelos en la cubeta virtual del software y envía el trabajo a imprimir.



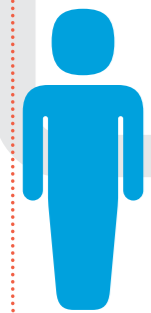
3 Añade el material: Añade los cartuchos de materiales 3D de HP empaquetados en la estación de procesado 3D HP Jet Fusion.



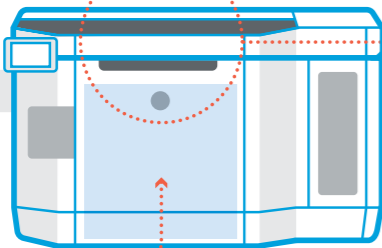
4 Mezclado automatizado: La experiencia de carga y mezcla de los materiales es mucho más limpia gracias a la estación de procesado integrada y automatizada. Los materiales se cargan en la unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion.



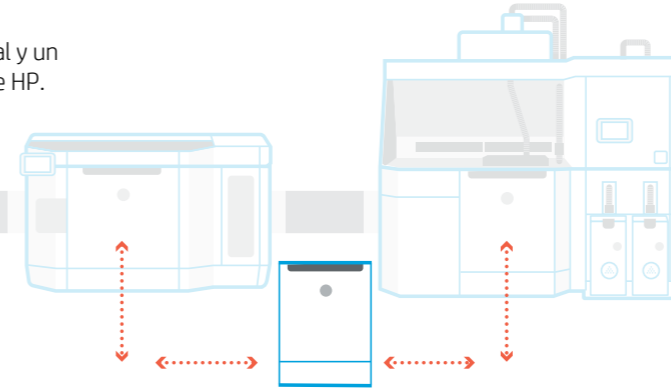
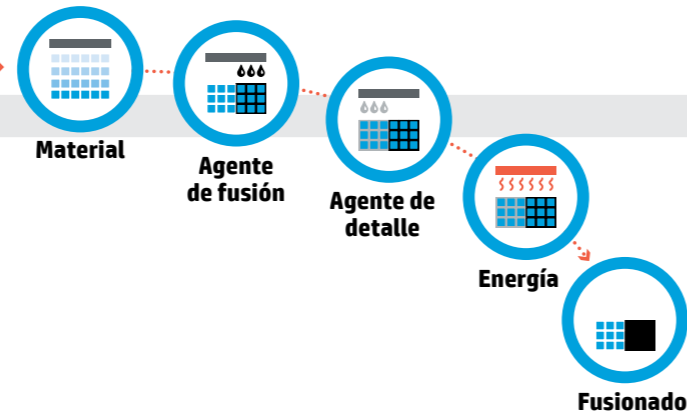
5 Extrae la unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion de la estación de procesado...



6 ...e introdúcela en la impresora

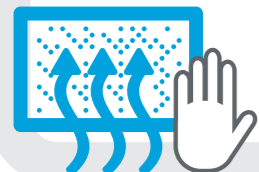
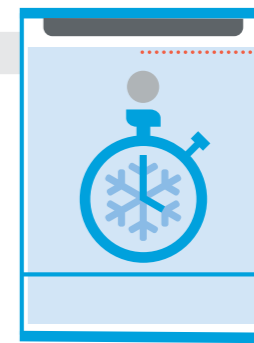


7 Impresión con control a nivel de vóxel Simplemente presiona "Start" para alcanzar una extrema precisión dimensional y un máximo nivel de detalle gracias al proceso de impresión Multi-agente, único de HP.



8 Simplificación del flujo de trabajo: La unidad de fabricación se extrae de la impresora y se introduce en la estación de procesado. De este modo, la impresora queda libre para el siguiente trabajo.

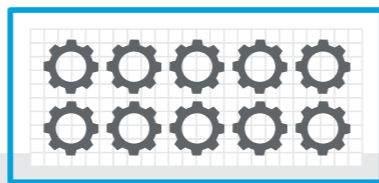
9 Produce más piezas al día con la estación de procesado 3D HP Jet Fusion: Gracias a la impresión continua y a un proceso de enfriado rápido.³ Una vez enfriada, las piezas están listas para el post-procesado.



10 Extracción más limpia:⁷ El sistema de recogida y recolección de materiales cerrado hace que no se necesite de un espacio adicional a la hora de extraer las piezas.



11 Capacidad de reutilización líder en la industria: Mínimo derroche del polvo ya utilizado. Obtén un rendimiento constante con una tasa de renovación del material nuevo de tan sólo el 20%.⁸



12 Productividad excepcional: Produce piezas hasta 10 veces más rápido¹ a mitad de coste.²

13 Trabajo finalizado: Recibirás una alerta tan pronto como las piezas estén listas.



14 Servicios de HP: Confía en el Servicio Técnico y de Soporte de alto nivel de HP para maximizar tu tiempo de funcionamiento y productividad.



keep reinventing

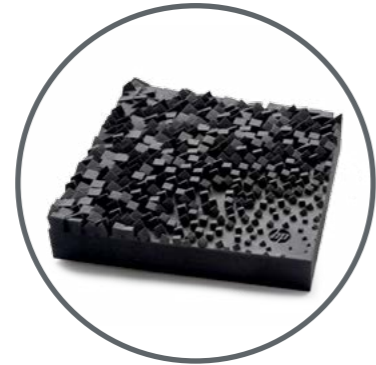
Possible gracias a la estación de procesado 3D HP Jet Fusion

1. Basado en una precisión dimensional de ±0,2 mm / 0,008 pulgadas, medida tras el chorro de arena. Para más información sobre las especificaciones de los materiales, vea hp.com/go/3Dmaterials.

4 Termoplásticos de alta calidad

El material 3D PA12 de alta reusabilidad de HP es un termoplástico fuerte y multiusos no clasificado como peligroso⁷, que se utiliza para la creación de prototipos funcionales y piezas finales. Este material, combinado con la solución de impresión 3D Multi Jet Fusion de HP, te permite optimizar los costes y la calidad de las piezas gracias a su alta reusabilidad, líder en la industria⁸.

Además, este material ofrece un derroche mínimo de polvo entre ciclos de producción, obteniendo un rendimiento constante con una tasa de renovación⁸ del material nuevo de tan sólo el 20%. Este material se ha optimizado para la plataforma Multi Jet Fusion de HP para aumentar la seguridad y ofrecer piezas de alta densidad con perfiles de propiedades equilibrados. Es ideal para sistemas de montaje complejos, armazones, carcasas y conectores.



Optimiza los costes y la calidad de las piezas con el material 3D PA12 de alta reusabilidad⁸ de HP



... y mucho más

Próximamente, HP ofertará una gama más amplia de termoplásticos, incluyendo PA11, perlas de vidrio PA12 y materiales con propiedades ignífugas, al igual que elastómeros.

Gracias a la Plataforma Abierta Multi Jet Fusion de HP y a una red de partners innovadores en materiales, HP planea seguir extendiendo aún más la gama de materiales que ofrece. La innovación acelerada de materiales mediante la Plataforma Abierta Multi Jet Fusion de HP es vital para que aplicaciones que todavía ni hemos imaginado se hagan realidad.

Acelerando la innovación en materiales

HP está rompiendo las barreras para acelerar la implantación de la impresión 3D en las industrias a través de la innovación de materiales.

Los costes de los materiales, su calidad, rendimiento y diversidad son grandes problemas para los clientes de la impresión 3D actual. Por ello, HP se enfrenta a ellos con el enfoque de la Plataforma Abierta de HP basada en:

- Expandir el abanico de materiales de impresión 3D para poder ofrecer una gama más amplia de aplicaciones
- Reducir los costes de los materiales, alcanzando un coste por pieza bastante inferior² y logrando que la impresión 3D se convierta en una alternativa viable a los métodos de producción tradicionales
- Impulsar mejoras en el rendimiento y en las propiedades de las piezas para satisfacer necesidades específicas de la industria, gracias a combinaciones únicas de materiales y agentes

Para obtener más información, visita:
hp.com/go/3Dmaterials

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

"Al permitirnos desarrollar directamente materiales de impresión 3D mediante la Plataforma Abierta de Materiales Multi Jet Fusion de HP, Arkema cree que podremos desarrollar materiales específicos para los usuarios y descubrir nuevas aplicaciones para nuestros clientes y los líderes de la industria. Este gran concepto acelerará la adopción de la impresión 3D y liberará todo su potencial. Como diseñador global de soluciones técnicas de polímeros innovadoras y respetuosas con el medio ambiente, Arkema está encantada de poder colaborar con HP para cambiar la forma en la que se diseñan y producen los productos y liderar el camino hacia la siguiente revolución industrial."

Adrien Lapeyre
Director de mercado global - Technical Polymers Powders

Arkema

BASF
We create chemistry

"BASF cuenta con una de las mayores carteras de materiales 3D de la industria química y por lo tanto, estamos orgullosos de unirnos a la Plataforma Abierta Multi Jet Fusion de HP. BASF es uno de los miembros fundadores de esta Plataforma Abierta y estamos encantados de poder colaborar aportando nuestra experiencia y nuestro conocimiento de los clientes y de las aplicaciones. La Plataforma Abierta de HP es una gran base para desarrollar nuevos materiales y ofrecer economías de escala, haciendo que los materiales sean más asequibles y permitiendo no solo el diseño de prototipos, sino también aprovechando todo el potencial de la impresión 3D en el ámbito de la producción."

Dietmar Geiser
Director senior de estrategia y planificación de impresión 3D

BASF 280 G1 Business GmbH

EVONIK
INDUSTRIES

"Evonik está desarrollando nuevos materiales mediante la Plataforma Abierta de Materiales Multi Jet Fusion de HP. Evonik cree que el programa abierto de materiales de HP ofrece una oportunidad única para expandir la adopción de la impresión 3D y crear una nueva plataforma que impulse la innovación en materiales mediante el desarrollo de materiales específicamente diseñados para este proceso. La nueva tecnología MJF de HP tiene la capacidad de crear nuevas aplicaciones para el mercado de impresión 3D permitiéndonos desarrollar nuevos materiales para el futuro."

Dr. Matthias Kottenhahn
Sr. VP & DG, High Performance Polymers

Evonik Resource Efficiency GmbH

Lehmann&Voss&Co. **LUV**

"Lehmann&Voss&Co. cree que la plataforma abierta de materiales de HP es un gran concepto y que gracias a este enfoque HP puede satisfacer las necesidades del mercado que hasta ahora habían limitado la expansión del mercado de impresión 3D. Esta plataforma fomentará la adopción del 3D y proporcionará una salida a las empresas para que impulsen la innovación de los materiales a través de la tecnología Multi Jet Fusion de HP. Lehmann&Voss&Co. planea colaborar con HP y espera introducir pronto un nuevo material a esta plataforma."

Dr. Marcus Rechberger
Desarrollo de mercado LUVOSINT®

Lehmann&Voss&Co.

5 Software de impresión 3D de HP: máxima eficacia de principio a fin

Descubre una solución de software de impresión 3D completa y fácil de usar

Los mejores algoritmos te ayudan a alcanzar una calidad superior y uniforme de las piezas, una extrema precisión dimensional, así como el máximo nivel de detalle⁴. Los controles de calidad integrados ayudan a minimizar los errores, el empaquetado automático aumenta el número de piezas que podemos producir y una precisa estimación del tiempo te permite planificar la producción de manera mucho más eficiente.

Preparación y supervisión del trabajo

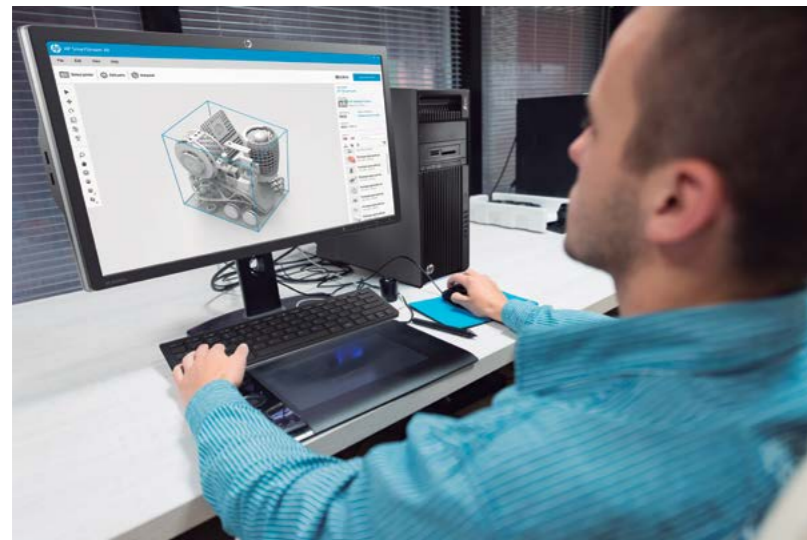
HP SmartStream 3D Build Manager

El intuitivo y poderoso software HP SmartStream 3D Build Manager te ayuda a preparar tus trabajos para su impresión y contiene las funciones esenciales que necesitas para preparar y enviar tu archivo a la impresora:

- Importar archivos 3MF y STL
- Detección y corrección de errores en los modelos 3D
- Empaquetado 3D automático
- Enviar a imprimir

HP SmartStream 3D Command Center

El software HP SmartStream 3D Command Center te permite supervisar todas tus impresoras 3D HP Jet Fusion desde tu escritorio. Podrás realizar un seguimiento del estado de producción, revisar los consumibles y obtener alertas a tiempo real.



Integración con las soluciones de software líderes de la industria

AUTODESK NETFABB Autodesk® Netfabb® Engine para HP te proporciona un software avanzado para la fabricación aditiva de producción de piezas de calidad. Las funciones de control de calidad evitan errores en la máquina y mejoran la fiabilidad y eficacia general del proceso.

MATERIALISE Conecta con Materialise Magics a través de Materialise Build Processor para HP Multi Jet Fusion, el software estándar del sector para la impresión 3D profesional y aprovecha todo el potencial de tu impresora 3D de HP, gestionando cada paso en tu proceso de producción.

Miembro fundador del Consorcio 3MF

3MF CONSORTIUM HP es miembro fundador del Consorcio 3MF, un consorcio industrial que trabaja para definir un nuevo formato de impresión 3D que permitirá a las aplicaciones de diseño mandar modelos 3D completamente fieles a otras aplicaciones, plataformas, servicios e impresoras.

Para obtener más información, visita:
hp.com/go/3Dsoftware

6 Aumenta tu ventaja competitiva gracias al servicio técnico y de asistencia de HP

Confía en los servicios técnicos y de asistencia de HP para ayudar a tu empresa a maximizar tu tiempo de funcionamiento y productividad y hacer crecer tu negocio.

Gracias a la instalación exclusiva de HP, la formación, los servicios de asistencia y la experiencia en aplicaciones líderes en el mercado, podrás optimizar el rendimiento, los resultados, la calidad de las piezas y la rentabilidad de tu impresora 3D.

- Asistencia in situ al siguiente día laborable¹⁰
- Disponibilidad de piezas de repuesto al siguiente día laborable¹¹, gracias al alcance global de HP
- Productividad de impresión 3D y servicios profesionales para acelerar el crecimiento de tu negocio

Te ayudaremos a hacer mucho más, además de ayudarte a obtener un mayor rendimiento de tu inversión. No solamente el primer día, sino cada día a medida que tus necesidades evolucionan, para que puedas hacer crecer tu negocio con total tranquilidad.

Para obtener más información, visita:
hp.com/go/3Dsupport



7 Especificaciones técnicas¹²

Impresora 3D HP Jet Fusion 4200 Impresora 3D HP Jet Fusion 3200

Rendimiento de la impresora	Tecnología	Tecnología HP Multi Jet Fusion
	Volumen de producción efectivo	406 x 305x 406 mm (16 x 12 x 16 in)
	Velocidad de producción	Impresora 3200: 3500 cm ³ /h (215 in ³ /hr) ¹³ Impresora 4200: 4500 cm ³ /h (275 in ³ /hr) ¹⁴
	Grosor de la capa	Impresora 3200: de 0,08 a 0,10 mm (0,003 a 0,004 in) Impresora 4200: de 0,07 a 0,12 mm (0,0025 a 0,005 in)
Dimensiones (ancho x profundo x alto)	Resolución de impresión (x, y)	1200 ppp
	Impresora	2178 x 1238 x 1448 mm (85,7 x 48,7 x 57 in)
	Envío	2300 x 1325 x 1983 mm (91 x 52 x 78 in)
Peso	Área de funcionamiento	3700 x 3700 mm (146 x 146 in)
	Impresora	730 kg (1609 libras)
Conectividad	Envío	900 kg (1984 libras)
	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), compatible con los siguientes estándares: TCP/IP, DHCP (solo IPv4), TLS/SSL	
Disco duro	2 TB (AES-128 encriptado, FIPS 140, eliminación segura de datos DoD 5220M)	
Software	Software incluido	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center
	Formatos de archivo compatibles	3mf, stl
	Software certificado de terceros	Autodesk® Netfabb® Engine para HP, Materialise Magics con Materialise Build Processor para HP Multi Jet Fusion
Alimentación	Consumo	9 a 11 kW (normal)
	Requisitos	Voltaje de entrada trifásico 380 a 415 V (línea a línea), 30 A máx, 50/60 Hz / 200 a 240 V (línea a línea), 48 A máx, 50/60 Hz
Certificación	Seguridad	Conformidad con IEC 60950-1+A1+A2; EE. UU. y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad LVD y MD, EN60950-1, EN12100-1, EN60204-1, y EN1010)
	Electromagnético	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA), Nueva Zelanda (RSM)
	Medioambiental	REACH
Garantía	Un año de servicios y cobertura de asistencia ¹⁵	

Certificaciones medioambientales



- Los materiales o agentes no están clasificados como peligrosos⁷
- Sistema de impresión cerrado y gestión del material automatizada, incluyendo post-procesado para un entorno más limpio y confortable⁷
- Residuos mínimos gracias a la alta reusabilidad del polvo⁸
- Programa de recolección de cabezales de impresión¹⁶

Descubra más sobre las soluciones sostenibles de HP en hp.com/ecosolutions

Estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido³ Estación de procesado 3D HP Jet Fusion

Funciones	Estación de procesado (Solo compatible con la impresora HP 3D Jet Fusion 3200)	Mezclado, carga y tamizado automatizado; desempaqueado manual
	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido³ (compatible con las impresoras HP Jet Fusion 3200 y 4200)	Mezclado, carga y tamizado automatizado; desempaqueado semimanual refrigeración rápida; contenedor de almacenamiento externo compatible con cartuchos de materiales de alta capacidad
Dimensiones (ancho x profundo x alto)	Estación de procesado	1926 x 1245 x 2400 mm (75,8 x 49 x 94,5 in)
	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido³	3121 x 1571 x 2400 mm (122,9 x 61,9 x 94,5 in)
Peso	Estación de procesado	2304 x 1176 x 2180 mm (90,7 x 46,3 x 85,8 in)
	Estación de procesado con Fast Cooling²	3499 x 1176 x 2180 mm (137,8 x 46,3 x 85,8 in)
Certificación	Área de funcionamiento	
	Estación de procesado	2126 x 2745 mm (83,7 x 108,1 in)
Alimentación	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido³	3321 x 3071 mm (130,7 x 120,9 in)
	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido³ (cargada)	450 kg (992 libras)
Garantía	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido³ (cargada)	700 kg (1543 libras)
	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido³ (cargada)	480 kg (1058 libras)
Funciones	Envío	810 kg (1786 libras)
	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido³	600 kg (1323 libras)
Alimentación	Estación de procesado con módulo de enfriamiento rápido³	620 kg (1367 libras)
	Consumo	2,6 kW (normal)
Garantía	Requisitos	Voltaje de entrada monofásico 200 a 240 V (línea a línea), 19 A máx, 50/60 Hz o 220 a 240 V (línea neutral), 14 A máx, 50 Hz
	Seguridad	Conformidad con UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14; EE.UU y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad MD, EN 60204-1, EN 12100-1 y EN 1010)
Alimentación	Electromagnético	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA), Nueva Zelanda (RSM)
	Medioambiental	REACH
Garantía	Medioambiental	REACH
	Consumo	2,6 kW (normal)
Garantía	Requisitos	Voltaje de entrada monofásico 200 a 240 V (línea a línea), 19 A máx, 50/60 Hz o 220 a 240 V (línea neutral), 14 A máx, 50 Hz
	Seguridad	Conformidad con UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14; EE.UU y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad MD, EN 60204-1, EN 12100-1 y EN 1010)
Alimentación	Electromagnético	Conformidad con los requisitos de la Clase A, incluidos: EE. UU. (normas FCC), Canadá (ICES), UE (Directiva EMC), Australia (ACMA), Nueva Zelanda (RSM)
	Medioambiental	REACH
Garantía	Medioambiental	REACH
	Consumo	2,6 kW (normal)
Garantía	Requisitos	Voltaje de entrada monofásico 200 a 240 V (línea a línea), 19 A máx, 50/60 Hz o 220 a 240 V (línea neutral), 14 A máx, 50 Hz
	Seguridad	Conformidad con UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14; EE.UU y Canadá (con certificación de UL); UE (conformidad MD, EN 60204-1, EN 12100-1 y EN 1010)



Proyecto cofinanciado por Minetur-SETSI TSI-100802-2014-1

Para obtener más información, visite hp.com/go/JetFusion3Dsolutions

1. Según pruebas internas y simulaciones, el tiempo de impresión medio de la solución de impresión 3D HP Jet Fusion es hasta 10 veces más rápido que el de las soluciones de impresión de FDM y SLS de 100.000 USD a 300.000 USD en el mercado en abril de 2016. Variables de la prueba: Cantidad de piezas: 1 contenedor lleno de piezas de 3D de Jet Fusion al 20 % de densidad de empaquetado comparado con el mismo número de piezas de los dispositivos competitivos mencionados más arriba; Tamaño de la pieza: 30 g; Grosor de la capa: 0,1mm/0,004 pulgadas. El módulo de refrigeración rápida disponible en 2017 acelerará aún más el tiempo de producción con algunos modelos.

2. Basado en pruebas internas y datos públicos, el coste por pieza medio de impresión 3D con HP Jet Fusion es la mitad del coste de soluciones de impresión comparables de FDM y SLS de 100.000 USD a 300.000 USD en el mercado en abril de 2016. Análisis de costes basado en: precio de configuración de solución estándar, precio de suministros y costes de mantenimiento recomendados por el fabricante. Criterios de coste: impresión de 1-2 contenedores al día / 5 días a la semana a lo largo de 1 año de partes de 30 gramos con un 10 % de densidad de empaquetado usando la tasa de reusabilidad del polvo recomendada por el fabricante.

3. Enfriamiento acelerado gracias a la estación de procesado 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido, disponible en 2017. La estación de post procesado de 3D HP Jet Fusion con módulo de enfriamiento rápido acelera el tiempo de refrigeración de las piezas comparado con el tiempo recomendado de las soluciones de impresión de 100.000 USD a 300.000 USD del fabricante SLS, según pruebas en abril de 2016. FDM no aplicable. La impresión continua requiere una unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion adicional (la configuración estándar de la impresora incluye una unidad de fabricación 3D HP Jet Fusion).

Según pruebas internas y simulaciones, el tiempo de impresión medio de la solución de impresión 3D HP Jet Fusion es hasta 10 veces más rápido que el de las soluciones de impresión de FDM y SLS de 100.000 USD a 300.000 USD en el mercado en abril de 2016. Variables de la prueba: Cantidad de piezas: 1 contenedor lleno de piezas 3D HP Jet Fusion al 20 % de densidad de empaquetado comparado con el mismo número de piezas de los dispositivos competitivos mencionados más arriba; Tamaño de la pieza: 30g; Grosor de la capa: 0,1mm/0,004 pulgadas

4. Basado en una precisión dimensional de ±0,2 mm / 0,008 pulgadas, medida tras el chorro de arena. Para más información sobre las especificaciones de los materiales, visita hp.com/go/3Dmaterials.

5. Basada en las siguientes propiedades mecánicas: Fuerza tensil de 45-50, Módulo Z1900, Módulo XY 1600-1900 ASTM pruebas estándar con materiales PA12. Para más información sobre las especificaciones de los materiales, vea hp.com/go/3Dmaterials.

6. Dentro del margen de error permisible. Basado en una precisión dimensional de ±0,2 mm / 0,008 pulgadas, medida tras el chorro de arena. Para más información sobre las especificaciones de los materiales, vea hp.com/go/3Dmaterials.

7. El término "más limpio" no se refiere a los requisitos de calidad del aire en interiores y/o se considera relacionado con las regulaciones de calidad del aire o pruebas que puedan aplicarse. El polvo de HP y los agentes no cumplen los criterios para ser clasificados como peligrosos según la Regulación (CE) 1272/2008, modificada.

8. La solución de impresión 3D HP Jet Fusion con HP 3D PA12 de Alta Reusabilidad tiene la mayor reusabilidad de postproducción del polvo con un 80 % de reusabilidad comparado con cualquier otro polvo basado en la tecnología de impresión 3D utilizando materiales PA12. Un rendimiento consistente con tan solo una tasa de polvo nuevo del 20 %.

9. 30L se refiere al tamaño del contenedor de materiales, no al volumen de los mismos.

10. Dentro de la garantía o cobertura del Care Pack.

11. Piezas disponibles el siguiente día laborable en la mayoría de países.

12. Para ver las últimas especificaciones técnicas, visita hp.com/go/3DPrint.

13. Basado en un grosor de capa de 0,08 mm (0,003 in) y 10 seg./capa.

14. Basado en un grosor de capa de 0,08 mm (0,003 in) y 8 seg./capa.

15. Solo disponible en ciertos países y sujeto a los Términos y Condiciones de la garantía limitada y/o acuerdo de servicio de HP. Para más información hable con su representante de ventas local.

16. Los consumibles de impresión que pueden reciclarse varían según la impresora. Visita hp.com/recycle para ver cómo participar y la disponibilidad del programa Planet Partners de HP; es posible que este programa no esté disponible en su zona. Donde este programa no esté disponible, y para otros consumibles no incluidos en el programa, consulte con las autoridades locales de residuos cuál es el método apropiado de eliminación.

