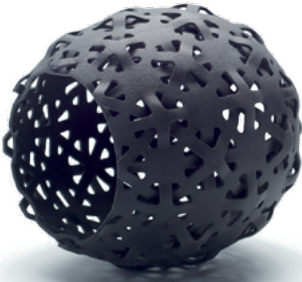


HP 3D High Reusability PA 12

3D 인쇄 효율에 맞게 최적화된 엔지니어링 등급의 열가소성 수지



흑연 후처리 후에 찍은 사진

정교한 디테일 및 높은 치수 정확도

HP의 멀티 에이전트 인쇄 공정 덕분에 치수 정확도가 높은 작고 섬세한 구멍, 벽, 샤프트 등의 정교한 작은 특징 및 디테일을 표현할 수 있습니다.



염료 후처리 후에 찍은 사진

강력한 고품질 부품 생산

비용 대비 부품 품질을 최적화하는 견고한 열가소성 수지로 강력한 구조물을 만들 수 있습니다.



염료 후처리 후에 찍은 사진

복잡한 부품 및 격자 구조물 생산

복잡한 어셈블리, 하우징, 인클로저 및 커넥터에 이상적입니다.

획기적인 잉여분

재사용이 가능한 강력한

다목적 열가소성 수지인

HP 3D High Reusability

PA 12로 총 소유비용을

줄이고 고품질의 부품을

만들 수 있습니다.¹

부품당 최저 생산 원가²

- 업계 최고의 재사용 가능성을 제공하는 비용 효율적인 재료로 비용과 부품 품질²을 최적화합니다.¹
- 재사용 파우더를 더 이상 버릴 필요가 없습니다.³
- 잉여분을 사용하여 순차적으로 1회분씩 고품질의 부품을 생산합니다.¹
- 생산 주기 사이에 파우더 낭비를 최소화합니다.
- 파우더 이력을 추적할 필요가 없습니다. 단 20%의 리프레시율로 안정적 성능을 유지합니다.¹

HP Multi Jet Fusion에 최적화: 강도와 재사용률 사이의 최적의 균형

- 기능 시제품 및 완제품에 적합한 강력한 열가소성 수지.
- 프린터 안전성을 높이고 진정한 기능 부품을 제공하도록 HP Multi Jet Fusion 플랫폼에 최적화되어 있습니다.
- 균형감 있는 특성 프로파일을 가진 고밀도 부품을 생산합니다.
- 오일, 그리스, 지방족 탄화수소 및 알칼리에 대해 탁월한 화학적 저항성을 가집니다.
- 마감 후 공정에 최적화되어 있습니다.

자세한 내용을 보려면 다음을 방문하십시오.
hp.com/go/3DMaterials

기술 사양

범주	측정	값	방법
일반적 특성	파우더 용융점(DSC)	187°C/369°F	ASTM D3418
	입자 크기	60µm	ASTM O3451
	파우더 벌크 밀도	0.425g/cm³	ASTM D1895
	부품 밀도	1.01g/cm³	ASTM D792
기계적 특성	인장 강도, 최대 하중 ⁴ - XY	48MPa/6,960psi	ASTM D638
	인장 강도, 최대 하중 ⁴ - Z	48MPa/6,960psi	ASTM D638
	인장 탄성률 ⁴ - XY	1,700MPa/245ksi	ASTM D638
	인장 탄성률 ⁴ - Z	1,800MPa/260ksi	ASTM D638
	연신률 ⁴ - XY	20%	ASTM D638
	연신률 ⁴ - Z	15%	ASTM D638
열 특성	열변형 온도(@ 0.45MPa) - Z	1175°C/350°F	ASTM D648
	열변형 온도(@ 1.82MPa) - Z	95°C/205°F	ASTM D648

주문 정보

제품명	HP 3D High Reusability PA 12
제품 번호	V1R10A
중량	13kg
호환성	HP Jet Fusion 3D 4200/3200 인쇄 솔루션
규격	박스: 600x333x301.8mm

친환경 하이라이트

- 파우더 및 에이전트는 위험 등급으로 분류되지 않았습니다.⁵
- 더욱 청결하고 쾌적한 환경을 위해 후처리 기술을 포함한 폐쇄형 인쇄 시스템 및 자동 파우더 관리 기능이 제공됩니다.⁶
- 높은 파우더 재사용성 덕분에 폐기물이 최소화됩니다.¹

HP의 지속 가능한 솔루션에 대한 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.
hp.com/ecosolutions

1. HP High Reusability PA 12가 포함된 HP MJF 솔루션은 PA 12 재료를 사용하는 다른 파우더 기반 3DP 기술과 비교할 때 재사용률 80%로, 포스트 프로덕션 잉여분 재사용률이 최고 수준입니다. 단 20%의 파우더 리프레시율로 안정적 성능을 유지합니다.
2. 내부 테스트 및 공개 데이터 결과에 기반한 HP Jet Fusion 3D 인쇄 솔루션의 부품당 평균 인쇄 원가는 2016년 4월 이후로 100,000 USD ~ 300,000 USD의 가격(개별적이 아닌 모두 평균화한 값인 경우)으로 시장에 나와 있는 FDM & SLS 프린터 솔루션 전체의 평균 원가의 절반 정도입니다. 원가 분석은 제조업체가 권장하는 표준 솔루션 구성 가격, 소모품 가격 및 유지보수 비용을 기준으로 이루어집니다. 원가 기준: HP 3D High Reusability PA 12 소재를 이용하여 10% 패킹 밀도 및 제조업체가 권장하는 파우더 재사용률로 30g 부품을 1년 동안 매주 5일, 하루 1 빌드 챔버 인쇄.
3. 20% 초과 패킹 밀도 기준.
4. ASTM D638, 표본 유형 V에 대해 실시한 테스트 결과.
5. HP 파우더 및 에이전트는 수정된 규정 (EC) 1272/2008에 따라 위험 등급으로 분류되는 기준을 충족하지 않습니다.
6. "더욱 청결한"이라는 말은 실내 공기 품질 요건을 의미하는 것이 아니라 적용되는 관련 공기 품질 규정 또는 테스트를 고려한 것입니다.

자세한 내용은 다음을 참조하십시오.

hp.com/go/3DMaterials

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

HP 제품 및 서비스에 대한 보증은 그러한 제품 및 서비스에 수반되는 보증 선언에 명시되어 있습니다. 이 문서의 어떤 내용도 추가 보증을 구성하는 것으로 해석되지 않습니다. HP는 본 문서의 기술상 또는 편집상 오류나 내용 누락에 대해 책임을 지지 않습니다.

4AA6-4895KOP, 2017년 2월

이는 HP Indigo 디지털 프린트입니다.

