



HP Indigo GEM

Digitaler Druck von Inhalten und Schmuckelementen in einem Durchgang mit HP Indigo



Wichtigste Vorteile

- Vollständig digitaler Druck von Inhalten und Schmuckelementen in einem Durchgang
- Vereinfacht die Produktion und spart Zeit und Geld bei der Herstellung aufwendig gestalteter Etiketten
- Ermöglicht digitale, variable Folien-, Schmuckfarben-, Haptik-, Hologramm- und Spezialeffekte
- Maximale Effizienz und optimiertes Produktionsmanagement
- Erfüllt die Anforderungen des Haftetikettendrucks für eine optimale Umsetzung anspruchsvoller Markenstandards in zahlreichen Branchen
- Nutzt HP SmartStream Mosaic, die Technologie für variables Design, mit der jedes Exemplar mühelos individuell gestaltet werden kann

Vollständiger digitaler Druck von Inhalten und Schmuckelementen in einem Durchgang

Nach 20 Jahren Marktführerschaft im digitalen Druck setzt HP Indigo erneut Maßstäbe – mit einer bahnbrechenden Innovation für den Etikettendruck: HP Indigo GEM druckt Inhalte und Schmuckelemente in einem Durchgang. Das vereinfacht die Herstellung anspruchsvoll gestalteter Etiketten und bietet gleichzeitig sämtliche Vorteile des Digitaldrucks.

HP Indigo GEM integriert den Veredelungsprozess in den Druckvorgang, sodass Sie von einer vollständig digitalen, optimierten Produktionslinie profitieren, die Sie zentral steuern können und für die Sie keine weiteren Geräte benötigen. Das System bietet einen effizienten Druckprozess für jeden Etikettentyp und ermöglicht die Nutzung von Folien, siebdruckähnlichen Haptikeffekten, Lackeffekten, digitalen Hologrammen, matten und glänzenden Volllacküberzügen und vielem mehr.

Entwickelt für den Markt von heute

Analoge Veredelungsprozesse sind komplex und in heutigen Produktionsumgebungen nicht mehr zeitgemäß. Heute fordert der Markt kleinere Auflagen, kürzere Lieferzeiten und eine immer größere Vielfalt an Produkten. Da mehr und mehr Aufträge digital gedruckt werden, wird gerade hier eine besonders effiziente Lösung benötigt.

HP Indigo GEM steigert die Betriebseffizienz maßgeblich. Das System bietet eine radikal einfache Lösung für Druckanbieter, die bereits Schmuckelemente anwenden und eröffnet Unternehmen, die diesem Markt bisher zögernd gegenüberstanden, neue Umsatzmöglichkeiten.

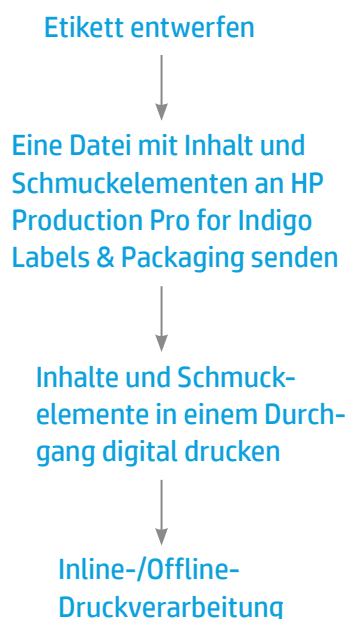
Eine Lösung für alles

HP Indigo GEM ermöglicht die Produktion verzierter Etiketten auf einer Fertigungslinie, in einem Durchgang, mit einer Datei, mit einer Druckvorstufe und mit einem Bediener. So lösen Sie komplexe Aufgaben deutlich effektiver, eliminieren Problemstellen in Workflow, Druckvorstufe und Produktion und sparen sowohl Zeit als auch Geld:

- Keine Notwendigkeit von Werkzeugen, Minimierung von Rüstzeiten und Wegfall von Makulatur
- Eine Datei sowohl für den Druck als auch für die Schmuckelemente
- Kein Montieren, Anpassen, Reinigen und Lagern von Druckplatten für jedes einzelne Schmuckelement
- Geringerer Personalbedarf
- Schnellere Produktion durch das Aufbringen der Schmuckelemente mit Druckmaschinengeschwindigkeit (bis zu 40 Meter/Minute mit den digitalen Druckmaschinen HP Indigo 6900 und HP Indigo WS6800 im Enhanced Productivity Modus)



Einfacher, effizienter Workflow



Neue Geschäftschancen erschließen

Mit dem HP Indigo GEM-System lässt sich eine Vielzahl anspruchsvoll gestalteter Produkte herstellen. In Kombination mit Personalisierung, variablen Daten und der Fähigkeit, kleine Auflagen zu drucken, eröffnet das System neue Geschäftschancen für Haftetiketten.

Dank HP Indigo GEM können Sie Designs anbieten, mit denen Marken so richtig „zünden“: originelle, edle Etiketten, die den Wert des Produkts steigern – z. B. durch eine Folienoberfläche mit fortlaufender Seriennummer bei Weineditionen. Marken können auch von den Vorteilen der HP SmartStream Mosaic-Technologie profitieren, mit der Sie in der Lage sind, jedes Etikett einzigartig zu gestalten und unendlich viele Designs zu kreieren, ohne die Produktivität zu beeinträchtigen. So wird jedes Produkt zu einem Blickfang im Regal. HP Indigo GEM ermöglicht es Markenherstellern zudem, Designs auszuwählen, einen Andruck zu erstellen und sofort Anpassungen vorzunehmen.

Höchste Standards erfüllen

Für Etiketten gelten höchste Anforderungen in puncto Funktionalität. HP Indigo GEM ermöglicht es, alle physischen Ansprüche zu erfüllen, die von führenden Markenunternehmen in den verschiedensten Branchen gestellt werden.

Profitieren Sie von den Vorteilen beider Technologien: Die Etiketten werden mit der bekannten Qualität und Farbbrillanz der HP Indigo LEP-Technologie gedruckt. Die Schmuckelemente werden mithilfe von GEM Clear aufgebracht, einer speziellen UV-härtenden Drucktechnologie, die ihre Aufgabe dank enormer Anpassungsfähigkeit, hoher Qualität und besonderer Robustheit perfekt erfüllt.

Um für allerhöchste Qualität und Leistung zu sorgen, haben wir GEM Clear und GEM Coat entwickelt. HP Indigo GEM Clear ist eine UV-härtende Farbe, mit der im entsprechenden Druckmodul entweder eigenständige Schmuckelemente oder Haftmittel für andere Veredelungen produziert werden (z.B. Folienkaschierungen). Die Farbe wurde speziell für den Einsatz mit GEM Coat entwickelt, einem sowohl in matter als auch in glänzender Form verfügbaren Primer, der das gedruckte Bild schützt und für eine optimale Haftung sorgt.

Optimierung der Produktion

HP Indigo GEM wird von dem neuen digitalen Front-End HP Production Pro for Labels & Packaging unterstützt, mit dem Druckereien Aufträge profitabler, flexibler und einfacher durchführen können – unabhängig von der Komplexität der Druckvorlage, der Anwendung oder der Auflagenhöhe. Dieses neue DFE ermöglicht den Druck von Inhalt und Schmuckelementen über eine einzige Schnittstelle und bietet Zugriff auf das Workflow-Komplettsystem von HP Indigo, das auch HP SmartStream Mosaic umfasst.

Technische Daten

Druckgeschwindigkeit für Inhalte und Schmuckelemente	Bis zu 30 Meter/Min. im Vierfarbbetrieb Bis zu 40 Meter/Min. im Enhanced Productivity Mode Bis zu 60 Meter/Min. im Ein- oder Zweifarbbetrieb
Substratstärke*	90 bis 450 Mikrometer
Substrattyp	Selbstklebendes Etikettenmaterial
Rollenbreite	Maximale Breite: 340 mm; Mindestbreite: 200 mm
Kompatibilität	Digitale Druckmaschinen der HP Indigo Serien 6900 und WS6800
Server	HP Production Pro for Indigo Labels & Packaging
HP Indigo GEM – Maße	Länge: 3,1 m, Tiefe: 1,9 m, Höhe: 2,1 m
HP Indigo GEM – Gewicht	4355 kg
Verbrauchsmaterialien	HP Indigo GEM Clear HP Indigo GEM Coat
Taktile Schichtstärke	Bis zu 25 Mikrometer pro Druckkopf im Vierfarbbetrieb Bis zu 37 Mikrometer pro Druckkopf bei 15 Meter/Min.
Konfiguration: Erweiterte Konfiguration	Zwei Druckköpfe, Folierungsstation
Optionen: Erweiterte Option	Cast & Cure-Station für digitale Hologramme

*Medieneigenschaften variieren. Wenn das Medium, das Sie verwenden möchten, im Media Locator nicht aufgeführt ist, kann HP keine Leistungsgarantie übernehmen. Wir empfehlen, Medien vor der Verwendung zu testen.

© Copyright 2018 HP Development Company, L.P. Änderungen vorbehalten.

Die Garantien für HP Produkte und Services werden ausschließlich in der entsprechenden, zum Produkt/Service gehörigen Garantieerklärung beschrieben. Aus dem vorliegenden Dokument sind keine weiterreichenden Garantieansprüche abzuleiten. HP übernimmt keine Verantwortung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben.

- Weitere Informationen unter hp.com/go/indigo

4AA7-1615DEE, Februar 2018,

