



HP Indigo GEM

Impression HP Indigo et ennobissements numériques, en une seule passe



Principaux avantages

- Impression et ennobissements entièrement numériques en une seule passe
- Simplifie la production d'étiquettes hautement ennoblies tout en économisant temps et argent
- Permet des effets numériques, tels que des dorures diverses, des effets sélectifs et/ou tactiles, holographiques « cast & cure », ainsi que d'autres effets spéciaux.
- Conçu pour une efficacité maximale et une gestion optimisée de la production
- Adapté aux standards exigés par les marques sur les étiquettes sensibles à la pression pour couvrir divers marchés cibles
- Exploite pleinement, sans effort, la génération aléatoire des designs de HP SmartStream Mosaic

Impression et ennobissement entièrement numériques, en une seule passe

Après deux décennies à la pointe de l'impression numérique, HP Indigo change à nouveau la donne dans l'impression d'étiquettes avec l'innovation HP GEM. HP GEM est une solution d'impression et d'ennobissements numériques en une seule passe qui simplifie les fonctions d'ennobissement tout en leur apportant les avantages du numérique.

HP Indigo GEM ajoute les ennobissements numériques à la passe d'impression, pour ainsi établir une ligne de production entièrement numérique, sans outil supplémentaire et rationalisée avec un seul point de contrôle. Il permet un processus d'impression efficace pour tous les types d'étiquettes, et permet l'application de films numériques variables, tactiles (ressemblant à la sérigraphie), vernis sélectifs, mini textures, hologrammes numériques « cast & cure », et plus encore.

En adéquation avec le marché actuel

Les processus d'ennobissement analogiques sont complexes et défavorables dans l'environnement actuel, où les convertisseurs sont confrontés à la demande du marché pour des tirages plus courts, à la diversité croissante des références produits (SKU) et à des délais de production plus rapides pour répondre aux pressions de la chaîne d'approvisionnement. L'accroissement des travaux d'impression numérique plaide pour une solution plus efficace.

HP Indigo GEM améliore considérablement l'efficacité opérationnelle et apporte une grande simplicité à tous les acteurs intervenant déjà dans le domaine de l'ennobissement, et constitue de nouvelles sources de revenus pour ceux qui hésiteraient encore à entrer sur ce marché.

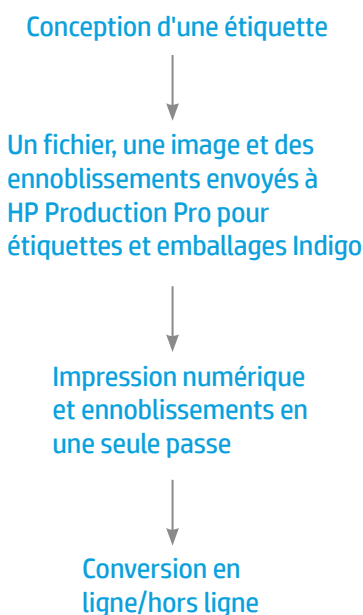
Le pouvoir de l'unicité

HP Indigo GEM permet de produire des étiquettes ennoblies sur une ligne de production, en une passe, avec un fichier, un pré-press, un procédé et un opérateur. Ce dispositif maximise l'efficacité opérationnelle, apporte une expérience utilisateur enrichie et élimine les contrariétés habituellement liées au flux de travail, au pré-press et à la production, tout en dégageant des économies de temps et d'argent :

- Éliminez les besoins d'outillage, de temps de préparation et de gâche.
- Exécutez et gérez un seul fichier pour les séparations d'impression et d'ennobissement
- Évitez la répétition des opérations de montage, de réglage et de stockage des formes imprimantes de chaque ennobissement
- Réduisez le nombre d'opérateurs requis
- Diminuez les baisses de cadences de production en ennobissant à la vitesse de la presse (jusqu'à 40 mètres / minute sur les presses numériques HP Indigo 6900 et WS6800 en mode de productivité améliorée (EPM))



Flux de travail simple et efficace



Ouvrez de nouvelles opportunités commerciales

HP Indigo GEM peut ennoblir une grande variété d'applications, combinées à la personnalisation, aux données variables et à la possibilité de réaliser des tirages courts ; De plus, il ouvre de nouvelles opportunités qui ajoutent de la valeur aux étiquettes sensibles à la pression.

HP Indigo GEM permet aux transformateurs d'enflammer l'imagination des marques en proposant des designs d'étiquettes ennoblies qui augmenteront la valeur de leur produit, tels qu'une série numérotée avec dorure sur des étiquettes de vin. Les marques seront ravies d'exploiter les capacités de HP SmartStream Mosaic à générer des étiquettes au design unique sans impacter la productivité, pour mieux séduire le consommateur en magasin. Avec HP Indigo GEM, elles sélectionneront leurs épreuves de design et réaliseront les ajustements directement sur place.

Conçu pour répondre aux normes les plus exigeantes

HP Indigo GEM a été développé pour répondre aux normes strictes exigées par les grandes marques en matière de fonctionnalités sur plusieurs marchés cibles.

Bénéficiez du meilleur des deux mondes : l'étiquette est imprimée avec la qualité et les couleurs réputées de la technologie HP Indigo LEP, et les ennobissements réalisés avec des substances à base de jet d'encre UV, GEM Clear, qui convient le mieux aux applications d'ennoblissement en raison de sa capacité à s'adapter à des hauteurs variables, de ses performances solides, de sa durabilité et de sa robustesse.

Pour atteindre le plus haut niveau de qualité et de performance, nous avons développé GEM Clear et GEM Coat. HP Indigo GEM Clear est une formulation jet d'encre UV, qui passe par le moteur d'impression d'ennoblissement pour agir soit comme un ennobissement par lui-même, soit comme supplément à d'autres ennobissements (dorures et films). La solution a été développée pour être cohésive avec le GEM Coat, un apprêt disponible en mat et brillant qui protège l'image imprimée et assure une adhérence optimale

Rationaliser la production

HP Indigo GEM est piloté par le nouveau serveur HP Production Pro pour étiquettes et emballages Indigo, un nouveau DFE (interface numérique) qui permet aux transformateurs d'augmenter la rentabilité, l'évolutivité et la simplicité de la production de n'importe quel travail, quelle que soit la complexité graphique, l'application ou la durée d'exécution. Ce nouveau DFE permet l'impression transparente des séparations d'image et d'ennoblissement à partir d'une seule interface, et donne accès à l'écosystème de workflow HP Indigo, y compris HP SmartStream Mosaic.

Spécifications techniques

Vitesse d'impression et d'ennoblissement	Jusqu'à 30 m/min en mode 4 couleurs Jusqu'à 40 m/min en mode de productivité améliorée (EPM) Jusqu'à 60 m/min en mode 1 ou 2 couleurs
Épaisseur du support*	90 à 450 microns
Type de support	Étiquettes sensibles à la pression
Largeur de la bobine	Largeur max. : 340 mm / min. : 200 mm
Compatibilité	Pour les presses numériques HP Indigo 6900 et WS6800
Serveur	HP Production Pro pour étiquettes et emballages Indigo
HP Indigo GEM, dimensions	Longueur : 3,1 m, Profondeur : 1,9 m, Hauteur : 2,1 m
HP Indigo GEM, poids	4 355 kg
Consommables	HP Indigo GEM Clear HP Indigo GEM Coat
Épaisseur tactile	Jusqu'à 25 microns par barre d'impression en mode 4 couleurs par barre d'impression Jusqu'à 37 microns par barre d'impression à 15 m/min.
Configuration :	
Configuration avancée	Deux barres d'impression, station de dorure
Options :	
Option avancée	Station « Cast & Cure » pour hologrammes numériques

*Les caractéristiques des supports varient. HP ne garantit pas les performances des supports non répertoriés dans Media Locator et recommande d'effectuer des tests avant utilisation.

© Copyright 2018 HP Development Company, L.P. Les informations présentées dans ce document peuvent être modifiées à tout moment et sans préavis. Les seules garanties applicables aux produits et aux services HP sont présentées dans les déclarations de garantie explicites qui accompagnent ces produits ou ces services. Aucune information du présent document ne saurait être considérée comme constituant une garantie complémentaire. HP décline toute responsabilité quant aux éventuelles erreurs ou omissions techniques ou rédactionnelles qui pourraient être constatées dans ce document.

4 AA7-1615FRE, février 2018,

- **Pour en savoir plus :**
hp.com/go/indigo

