

Samsung MultiXpress K7600LX

60 PPM Photocopieur • Télécopieur • Imprimante • Numériseur



Fiabilité.....	10
Facilité d'utilisation.....	6
Productivité	7.5
Qualité de l'image	9.5
Administration IT	9.5
Sécurité.....	9.5
Entretien de la part de l'utilisateur.....	5.5
Fonctions.....	9

RECOMMANDATIONS DE BLI

Le Samsung MultiXpress K7600LX s'est avéré la solution idéale pour les organisations recherchant des sorties de qualité, notamment en mode d'impression, puisqu'il a obtenu la note la plus élevée dans toutes les catégories de qualité d'impression, exploit rarement vu. L'appareil est également très fiable comme l'a montré son moteur au cours du test de durabilité rigoureux de 300 000 impressions/30 000 numérisations (trois bourrages seulement). L'appareil est un allié de taille pour les employés itinérants, avec des résultats au-dessus de la moyenne dans de nombreux tests de productivité. De plus, l'appareil K7600LX offre de nombreuses commodités faisant gagner du temps telles que le choix entre trois différentes interfaces de copie et la rare possibilité de numériser les documents pendant un bourrage et d'accéder à l'affichage pendant la numérisation d'originaux. Les utilitaires Web et de remontée d'informations offrent une navigation simple et des fonctionnalités plus avancées que de nombreux concurrents ; l'utilitaire de retour est le premier du marché à proposer des alertes Twitter. Le K7600LX propose des capacités de mémoire et disque dur élevées, ainsi que la prise en charge d'un papier bien plus épais que le grammage moyen. Compte tenu de tous ces facteurs, BLI recommande vivement la Samsung MultiXpress K7600LX pour les environnements traitant des volumes mensuels de 68 000 impressions.

Echelle d'évaluation: De 0 à 10, avec demi-points

Durée du test: Deux mois, y compris un test de longévité de 330 000 impressions accompli dans les locaux de tests de BLI.

Les essais ont été effectués en utilisant le papier à lettre US ; les résultats peuvent donc légèrement changer avec le format A4.

A propos de BLI: Depuis 1961, BLI est un laboratoire d'essais de pointe dans le domaine des équipements d'imagerie numérique. BLI est complètement indépendant pendant le processus de tests et dans ses rapports ultérieurs. Toutes les évaluations de produits de BLI sont effectuées par des employés hautement expérimentés dans ses laboratoires de tests au Royaume-Uni et aux États-Unis où des centaines de nouveaux copieurs, imprimantes, périphériques grand format, scanners, télécopieurs et produits multifonctionnels (MFP) sont évalués et décrits dans des rapports chaque année.

Ce récapitulatif du rapport des essais en laboratoire est produit à partir du rapport des essais en laboratoire de BLI. Des informations supplémentaires sur le Samsung MultiXpress K7600LX sont disponibles par le biais de bliQ (www.buyerslab.com/bliQ).

POINTS FORTS

- Réduction des temps d'arrêt grâce à une bonne fiabilité et des résultats supérieurs à la moyenne dans un certain nombre de tests de productivité en modes d'impression, de copie et de numérisation
- Renforcement de la productivité car l'appareil commence le préchauffage dès que des travaux d'impression sont programmés plutôt que lorsqu'ils sont envoyés
- Production d'impressions de qualité supérieure et de copies de bonne qualité
- Sélection et activation facile de l'une des trois différentes interfaces de copie et personnalisation du panneau de commande
- Gain de temps avec la possibilité de numériser pendant un bourrage, d'accéder à l'affichage pendant la numérisation des originaux et la numérisation vers plusieurs types de destinations en parallèle notamment vers une clé USB
- Révision des travaux à la volée et référence à un graphique précis de l'appareil au sein des pilotes d'impression
- Informations très détaillées à partir de l'utilitaire de retour d'informations et l'utilitaire Web offrant tous les deux une facilité d'utilisation et une fonctionnalité supérieures à la moyenne
- Utilisation de capacités de mémoire et de disque dur élevées ainsi que la prise en charge de papiers épais via les cassettes et le bypass

POINTS FAIBLES

- Processus non intuitifs pour l'aperçu de la numérisation et la sélection des destinations LDAP à partir du panneau de commande
- Le menu standard, très chargé, pour la copie peut semer la confusion chez les utilisateurs
- Instructions inappropriées fournies dans le cadre de l'élimination des bourrages
- Fonctionnalités de création de travaux très limitées (copie et numérisation) ; les utilisateurs ne peuvent pas modifier les travaux dans la file d'attente, ni même leur quantité
- Il est facile de ne pas voir les icônes d'erreur et d'avertissement figurant dans la barre des tâches ; elles ne fournissent pas d'informations détaillées
- Le pilote PostScript doit être installé séparément à partir du site Web de Samsung
- Grande taille des fichiers de numérisation en noir et blanc ; pas de compression offerte
- Fonction d'accessibilité difficile à utiliser
- Capacités de chargement de documents d'alimentation papier inférieures à la moyenne

FIABILITE

Les produits sont testés pendant deux mois, dont trois semaines consistent en un test de longévité pendant lequel le produit est exploité à la moitié du facteur d'utilisation mensuel maximal cité par le fabricant, avec 75 % du volume de test consistant en impressions et 25 % en copies.

Durée de la période de test	330 000 impressions
Total des bourrage de papier /taux de bourrages de papier	3/1 bourrage de papier par 110 000 impressions
Interventions	0
Entretien préventif	0
Total des interventions (y compris l'entretien préventif)	0

Le test quotidien de BLI est conçu pour reproduire l'utilisation réelle au cours d'un jour ouvrable de huit heures ; il inclut un mélange de documents de divers formats, de modes recto et recto-verso, et un mélange de tirages de courte, moyenne et longue durée, et de cycles marche/arrêt, tout au long de la journée. L'évaluation de la longévité inclut également un test du dispositif d'alimentation et du scanner avec une augmentation de 10% du volume maximal mensuel, également réparti au cours du test.

PRODUCTIVITE ET EFFICACITE

La productivité est une mesure de la vitesse à laquelle les copies, impressions et numérisations sont accomplies. L'efficacité est le pourcentage de la vitesse annoncée du périphérique à laquelle celui-ci fonctionne pendant le test. Les techniciens de test expérimentés de BLI réalisent une série complète de tests de vitesse pour simuler des conditions réelles.

Noir

Vitesse nominale du fabricant		60.0 CPM	
	Nombre de liasses	CPM	Efficacité
1:1 Mode recto	1	38.0	63.3%
	5	52.1	86.9%
	10	55.0	91.6%
	20	56.3	93.8%
	Moyenne	50.4	83.9%
1:2 Mode recto-verso	1	28.7	47.8%
	5	51.1	85.1%
	10	58.1	96.9%
	20	61.2	102.1%
	Moyenne	49.8	83.0%
2:2 Mode recto-verso	1	38.8	64.7%
	5	57.7	96.2%
	10	61.5	102.5%
	20	63.3	105.5%
	Moyenne	55.3	92.2%
Temps de première copie du chargeur de documents			

Noir

Vitesse nominale du fabricant		60.0 PPM	
	Nombre de liasses	PPM	Efficiency
1:1 Mode recto	1	31.5	52.5%
	5	50.0	83.3%
	10	53.9	89.9%
	20	55.6	92.7%
	Moyenne	47.8	79.6%
1:2 Mode recto-verso	1	29.4	49.0%
	5	52.7	87.8%
	10	58.5	97.4%
	20	61.5	102.4%
	Moyenne	50.5	84.2%
Vitesse du flux de tâches			
Efficacité du flux de tâches			

	Noir	Couleur Automatique
Balayer à la vitesse Email d'originaux à une seule face	57.5 IPM	57.0 IPM
Balayer à la vitesse Email d'originaux à deux faces	109.2 IPM	111.1 IPM

Délai de sortie de la première page

Windows XP	Word	PowerPoint	Acrobat
Type de fichier	Texte monochrome	Graphique/texte couleur	Graphique/Texte monochrome
Extension de fichier	DOC	PPT	PDF
Taille de fichier pré-raster	114 KB	99 KB	426 KB
Délai de sortie première impression (secondes)	6.66	6.75	6.43

Les essais ont été effectués en utilisant le papier à lettre US ; les résultats peuvent donc légèrement changer avec le format A4.

Ciê

Vitesse nominale du fabricant:

La vitesse annoncée du fabricant (copies par minute [cpm] ou pages par minute [ppm]) pour l'appareil.

Originaux:

Décrit le type d'originaux (à simple ou double face) utilisés dans le test de balayage.

Temps de première copie du chargeur de documents:

Le temps requis en secondes pour qu'une copie sorte complètement de l'appareil quand une copie est faite à partir d'un original placé dans le chargeur de documents.

Vitesse du flux de tâches:

Le pourcentage de la vitesse courante de l'appareil annoncée par le fabricant à laquelle il produit le flux de tâche, dérivé en divisant la vitesse testée de l'appareil par la vitesse nominale du fabricant et en multipliant par 100. Plus le taux est proche de 100%, ou s'il dépasse 100%, plus l'unité est efficace.

Efficacité du flux de tâches:

Le pourcentage de la vitesse courante annoncée de l'appareil à laquelle il produit le flux de tâche, dérivé en divisant la vitesse testée de l'appareil par la vitesse nominale du fabricant et en multipliant par 100. Plus le taux est proche de 100%, ou s'il dépasse 100%, plus l'unité est efficace.

Modes de copie:

1:1 Mode recto: original à simple face vers copie à simple face
1:2 Mode recto-verso: original à simple face vers copie à double face
2:2 Mode recto-verso: original à double face vers copie à double face

Modes d'impression:

1:1 Mode recto: impression à simple face
1:2 Mode recto-verso: impression à double face

Nombre de liasses:

Indique le nombre de liasses de documents maîtres à deux faces de 10 pages de BLI.

CPM / IPM / PPM:

Copies par minute / Images par minute / Impressions par minute. Les éléments sous ce titre indiquent la vitesse à laquelle l'appareil a fonctionné en accomplissant le test.

Efficacité:

Le pourcentage de la vitesse courante de l'appareil annoncée à laquelle il produit le flux de tâches, dérivé en divisant la vitesse testée de l'appareil par la vitesse nominale du fabricant et en multipliant par 100. Plus le taux est proche de 100%, ou s'il dépasse 100%, plus l'unité est efficace.

Moyenne:

Les tests d'efficacité totale de l'appareil ont été accompli. L'efficacité totale (moyenne) est obtenue en calculant la moyenne des valeurs nominales d'efficacité des longueurs de tirage testées.

INA:

Information non disponible. Le test n'a pas été réalisé sur l'appareil.

"...":

Sans objet

Les tests de productivité du copieur sont basés sur les tests réalisés par BLI utilisant une variation de la méthode de test standard F1318 d'ASTM avec du papier 8-1/2" x 11".

BLI teste la productivité de copie d'une unité en faisant des ensembles multiples (le nombre d'ensembles dépend de la vitesse nominale de l'appareil) de l'original de test à deux faces de 10 pages de BLI en trois modes de copie (1:1, 1:2 et 2:2).

BLI teste la productivité d'impression d'une unité en imprimant des ensembles multiples (le nombre d'ensembles dépend de la vitesse nominale de l'appareil) du document Word test de 10 pages de BLI.

Le flux de tâche de BLI inclut des documents Word, des messages électroniques d'Outlook, des tableurs Excel, des fichiers PowerPoint, PDF Acrobat et HTML. Ce test simule le type de trafic qu'un dispositif typique pourrait éprouver dans un environnement multi-utilisateur réel.

BLI teste la vitesse de balayage d'un appareil en envoyant 10 pages originales à deux faces de test de BLI à une adresse email sous forme de fichier PDF de 300 dpi. La vitesse de balayage est déterminée en mesurant le temps que prend l'original de test de 10 pages à deux faces de BLI pour être alimenté par le chargeur de documents.

Des informations supplémentaires sur la productivité et les modalités de test de BLI sont disponibles dans la section d'aide du bliQ. Voir le glossaire des termes dans la table des matières.

QUALITE DE L'IMAGE

BLI évalue la qualité de l'image au moyen d'une combinaison de copie et d'impressions reconnue dans l'industrie, ainsi que des diagrammes de tests brevetés de BLI. Une large variété de facteurs sont évalués par une combinaison d'opinion visuelle experte de techniciens de BLI et de mesures scientifiques à l'aide de la densimétrie et de la spectrophotométrie de couleur.

	Qualité d'impression	Qualité de copie
Texte	10	10
Line Art	10	8.5
Trame de demi-teinte/remplissage	10	8.5
Plage de demi-teinte	10	10
Solides	10	10

VUE D'ENSEMBLE DES ESSAIS EN LABORATOIRE

Environnement de test: Ce produit a été testé au laboratoire de test de BLI de 1000 mètres carrés aux États-Unis, ou au laboratoire de test de 300 mètres carrés au Royaume-Uni, qui répliquent les conditions typiques d'un bureau.

Équipement de test: Le réseau de test dédié de BLI, composé de Windows NT 4.0, 2000, 2003 et de serveurs de Microsoft Exchange, postes de travail Windows XP, commutateurs de réseau 10BaseT/100BaseTX/1000BaseTX et câblage CAT5.

Procédures de test: Les méthodes et les procédures de test utilisées par BLI dans son laboratoire de tests incluent les procédures brevetées de BLI et les procédures de test standard de l'industrie, y compris une variante développée par BLI de la méthode de test ASTM 1318-90 pour la détermination de la productivité à l'aide de copieurs électrostatiques. En plus d'un certain nombre de documents de test brevetés, BLI utilise une norme de l'industrie, un original du test KATUN pour évaluer la qualité du noir des images et les suites de tests de Quality Logic pour évaluer la compatibilité des applications. En plus d'une observation visuelle, la qualité des couleurs est testée à l'aide des cibles de test IT8 de la norme ANSI, qui sont lues au moyen d'un spectrophotomètre, et des échantillons sont analysés à l'aide du diagramme de chromaticité CIE XY. En outre, la densité de sortie du noir et des couleurs est mesurée à l'aide d'un densitomètre X-Rite 508. Le papier Georgia-Pacific Spectrum est utilisé pour les tests effectués aux États-Unis, tandis que le papier UPM YES Silver est utilisé pour les tests effectués au Royaume-Uni. Dans les deux cas, 10 pour cent du papier utilisé est constitué de papier recyclé contenant 30 pour cent de matières recyclées après consommation. La qualité de l'image est testée aux États-Unis avec le papier d'impression de Georgia-Pacific (22 livres, éclat 96) et en Europe avec le papier UPM Future ImageTech 100 g/m².