

HP Jet Fusion 580 3D 彩色打印机



在体素级控制下，快速生产全彩色功能性部件¹



数据由NACAR提供

在体素级控制下生产全彩色部件

- 生产品质卓越的全彩色功能性部件，同时保持最佳的机械属性。
- 利用面向未来的技术保持领先。
- 功能性部件原型和生产。

精确生产有复杂细节的功能性部件

- 生产具有最佳机械特性的工程级热塑性塑料部件。
- 小功能性部件实现卓越的尺寸精度和精致的细节。
- 获得精确且可重复的结果。

加速设计周期：在几个小时内完成创作、测试、迭代

- 生成多个设计迭代所用时间与打印单个部件相当¹。
- 采用紧凑型HP Jet Fusion 3D设备，在公司内部便捷地进行自动化3D打印。
- 随时按需打印，简单，可靠，可预测，且可即时获得支持。

详见：
hp.com/go/3DPrinter580

完全集成，设计紧凑

一款易用的解决方案，集材料混合和装载、打印以及材料回收系统于一体。

直观的用户界面

封闭式自动化材料混合、
装载和回收系统

在体素级控制下生产全彩色
部件

为中小型产品开发团队、
设计公司 and 大学量身打造



HP Jet Fusion 580 Color 3D彩色打印机例图



数据由凤凰儿童医院提供：
Jemma的心脏

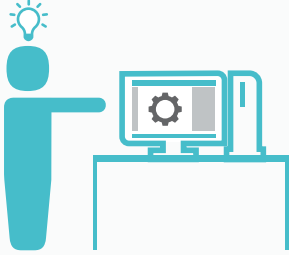


颠覆3D打印

HP Jet Fusion 580 Color 3D彩色打印机

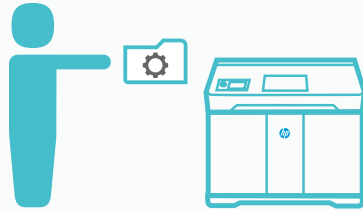
1 准备设计:

在易用的HP SmartStream 3D Build Manager软件上打开3D模型并检查错误。



2 发送打印:

在3D Build Manager中将模型打包, 然后按下“发送打印”, 将作业提交给打印机。



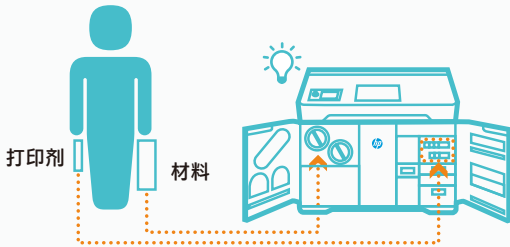
3 选择作业:

在打印机上选择打印作业。



4 添加耗材:

根据需要将3D材料和打印剂盒插入打印机。



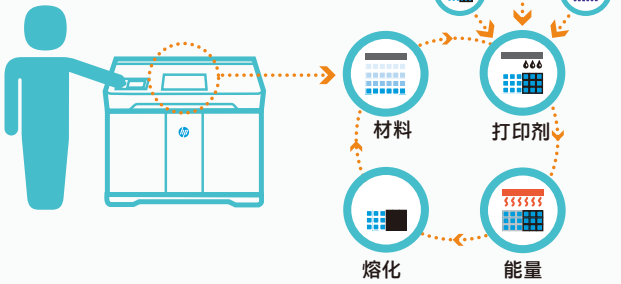
5 自动化材料混合和装载:

打印机自动混合新材料和可复用的旧材料, 并将其装入打印区。打印剂也会自动装载到打印区。



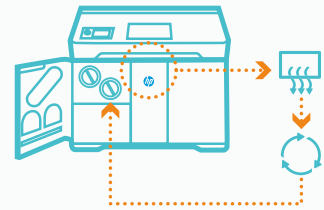
6 在体素级控制下进行打印:

借助HP Multi Agent (多种打印剂) 打印工艺, 按“开始”按钮即可开始打印, 实现精致的细节和高尺寸精度。



7 自动化材料提取和回收:

打印完成后, 打印机会自动提取并回收未熔融的材料, 用于将来打印。最多可使用80%的可复用材料, 同时还保证品质如一*。



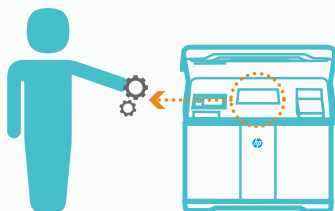
8 作业完成:

当您的部件已打印好并且材料回收过程已完成时, 您会收到通知。



9 取出部件:

打开打印机, 取出部件进行最终清洁和后期加工。



10 HP Jet Fusion 3D解决方案服务 - 随时为您服务:

随时可获得我们的支持、经济实惠的解决方案服务和综合培训, 以加快您的设计周期。



*使用HP 3D高复用率CB PA 12时, HP Jet Fusion 3D打印解决方案可实现80%的生产后剩余粉末复用率, 一批一批再利用剩余粉末来生产功能性部件。在测试过程中, 材料在实际的打印条件下老化, 粉末被逐代跟踪(复用率最差的情况)。然后使用每一代粉末制造部件, 并测试机械属性和精度。

技术信息

HP Jet Fusion 580 3D彩色打印机

打印机性能	技术	HP Multi Jet Fusion技术
	有效的构建体积	高达332 x 190 x 248毫米 (13.1 x 7.5 x 9.8英寸)
	构建速度 ²	1,817立方厘米/小时 (111立方英寸/小时)
	9.8英寸 (248毫米) 构建高度的全部构建时间	仅需14小时: 快速冷却, 并回收配置文件 ³ 仅需20小时: 自动冷却, 并回收配置文件 ⁴
	层厚	0.08毫米 (0.003英寸)
	打印分辨率	1200 dpi
尺寸 (宽 x 深 x 高)	打印机	1565 x 955 x 1505毫米 (61.6 x 37.6 x 59.3英寸)
	装运	1770 x 1143 x 2013毫米 (69.7 x 45 x 79.3英寸)
	作业区	2785 x 2530 x 2440毫米 (109.6 x 99.3 x 96英寸)
重量	打印	650千克 (1433磅)
	装运	850千克 (1874磅)
环境范围	工作温度	20 ~ 30° C (68 ~ 86° F)
	工作湿度	20-70%相对湿度, 无凝结
	噪声 ⁵	前方操作位置 72 dB (无消音器) / 70 dB (有消音器) 后方旁观者位置 80 dB (无消音器) / 75 dB (有消音器)
网络⁶	千兆以太网 (10/100/1000Base-T), 支持以下标准: TCP/IP、DHCP (仅IPv4)、TLS/SSL	
硬盘	HDD 1TB (AES-256加密, 磁盘数据永久删除DoD 5520M) 和SSD 1TB (AES-256加密)	
	软件	附带软件 HP SmartStream 3D Build Manager HP SmartStream 3D Command Center 支持的文件格式 3MF, STL, OBJ, VRML v.2
电源	能耗	7200瓦
	要求	一个专用电路配置: 输入电压200 - 240 V, 40 A, 50/60 Hz 或两个专用电路配置: 输入电压每个200 - 240 V, 20 A, 50/60 Hz, 3600 W
	安全	北美 (美国/加拿大): IEC 61010-1标准, NRTL认证; 欧盟: 机械指令、EN 61010-1、EN 60204-1、EN ISO 12100和EN ISO 13849-1标准
	电磁兼容性	EN 55032:2012 Class A; CISPR 32:2012 Class A; FCC CFR 47 Part 15 Class A; ICES-003, Issue 6 Class A; EN 61000-3-12:2011; IEC 61000-3-12:2011; EN 61000-3-11:2000; IEC 61000-3-11:2000; EN 55024:2010; CISPR 24:2010
声明	REACH标准	
附带的保修和服务	一年有限保修	

环保亮点

- 更清洁、更舒适的工作场所——封闭式打印系统, 以及自动粉末管理¹
- 由于业界领先的粉末复用率, 最大限度地减少了浪费²
- 针对特定国家/地区提供的回收计划³

动态保护打印机。仅适用于装有惠普原装芯片的硒鼓。使用非惠普芯片的硒鼓可能无法正常工作, 而当前可正常使用的硒鼓将来可能无法使用。详见: hp.com/go/learnaboutsupplies

与HP 3D打印专家联系或注册订阅有关HP Jet Fusion 500系列3D打印机的最新新闻: hp.com/go/3DPrinter580

- 基于对HP Jet Fusion 580和540 3D打印机的内部和第三方测试结果, 打印和冷却时长比市场上售价2万-12万美元的同类塑料熔融沉积成型 (FDM)、立体光刻 (SLA) 和材料喷射解决方案少得多, 截至2017年6月。HP Jet Fusion 580 3D彩色打印机的测试变量: 部件数量: 使用HP Jet Fusion 3D打印1个完整构建腔的部件, 填充密度为10%, 部件数量与上述同类设备相同。部件尺寸: 30立方厘米。层厚: 0.08毫米 (0.003英寸)。竞争对手的测试变量是类似的。
- 基于0.08毫米 (0.003英寸) 层厚和10秒/层。
- 假设使用“自动冷却和收回”打印模式。作业持续时间从在控制面板上选择作业开始打印时算起, 到部件可从构建室取出时结束。不包括部件清洁。
- 假设默认为“自动冷却和收回”打印模式。作业持续时间从在控制面板上选择作业开始打印时算起, 到部件可从构建室取出时结束。不包括部件清洁。
- 机械的测量位置符合ISO 11201-2010规定, 水平1.0米, 垂直1.55米。
- HP Jet Fusion 3D打印解决方案应连接到惠普云, 以保证打印机的正常运行并提供更好的支持。
- 与其他粉末技术的手动打印检索过程相比。“更清洁”一词并不涉及任何室内空气质量要求并/或考虑相关的空气质量法规或可能适用的测试。
- 与2017年6月份提供的PA 12材料相比。使用HP 3D高复用率CB PA 12时, HP Jet Fusion 3D打印解决方案可实现80%的生产后剩余粉末复用率, 一批一批再利用剩余粉末来生产功能性部件。
- 适宜回收再利用的打印耗材。请访问hp.com/recycle, 了解惠普地球伙伴计划参与方式及适用性。可能不适用于您所在地区。若无此项计划, 以及若需要处理此计划不覆盖的其它耗材, 请咨询当地的废品管理部门, 了解适当的处置措施。
- 请咨询当地惠普合作伙伴优先3D打印专家。
- 升 (L) 是指材料容器的大小, 而不是实际的材料体积。材料以千克为测量单位。

订货信息

打印机	M2K85B	HP Jet Fusion 580 Color 3D彩色打印机
惠普原装打印头	V1Q67A	HP 3D400打印头套件
	V1Q76A	HP 3D450彩色打印头套件
打印机配件	5RD52A	HP Jet Fusion消音器
推荐的印后加工解决方案	Guyson MultiBlast3D	惠普推荐的喷珠和喷砂解决方案 ¹¹ (推荐用于欧洲、中东、非洲和美洲地区)
推荐的打印机清洁配件	Delfin 300 BL	惠普推荐的防爆真空吸尘器。促销代码 ¹¹ : ESD.EX22-0299 (推荐用于欧洲、中东、非洲地区)
	Tiger-Vac C-10 EX (4W)	惠普推荐的防爆真空吸尘器。促销代码 ¹¹ : TVC-111805A-HP2 (推荐用于美洲地区)
惠普原装打印剂	V1Q80A	HP 3D400 500-ml细化剂
	V1Q70A	HP 3D400 250-ml黑色剂
	V1Q71A	HP 3D400 500-ml助熔剂
	V1Q81A	HP 3D400 250-ml明亮助熔剂
	V1Q73A	HP 3D400 250-ml黄色剂
	V1Q74A	HP 3D400 250-ml品红色剂
	V1Q75A	HP 3D400 250-ml青色剂
惠普原装3D高复用率材料	V1R30A	HP 3D高复用率CB PA 12 10L (4千克) ¹²
	HP Jet Fusion 3D解决方案服务	U9ZR4E 适用于HP Jet Fusion 500/300系列3D打印机的HP Ready-to-print打印就绪服务 U9ZN9E HP Jet Fusion 500/300系列3D打印机高级操作培训服务 (惠普培训中心) U9ZP2E HP 3年下一工作日上门服务支持和硬盘不返还服务* HP Jet Fusion 580 3D打印机基础维护服务
HP 3D长寿命耗材	8WA27A	HP Jet Fusion 500/300系列3D打印机进气口过滤器
	8WA28A	HP Jet Fusion 500/300系列3D打印机打印区域过滤器
	8WA29A	HP Jet Fusion 500/300系列3D打印机出气口过滤器
	8WA30A	HP Jet Fusion 500/300系列3D打印头清洁棍
	8WA31A	HP Jet Fusion 500/300系列3D打印机灯模块



reddot award 2018 winner



HP Jet Fusion 500系列3D打印机在2018年红点产品设计奖中被授予“设计质量印章”奖, 这一荣誉仅授予展示出卓越设计质量和创新的产品。

要了解有关HP Multi Jet Fusion技术的更多信息, 请访问: hp.com/cn/3DPrint

