

HP Jet Fusion 580 Color 3D-Drucker



Fertigen Sie funktionelle Teile in Vollfarbe – mit Kontrolle auf Voxel-Ebene – in kürzester Zeit¹



Daten mit freundlicher Genehmigung von NACAR

Teile in Vollfarbe mit Kontrolle auf Voxel-Ebene

- Fertigen Sie vollfarbige Funktionsteile ohne Beeinträchtigung der mechanischen Eigenschaften.
- Profitieren Sie von einer zukunftssicheren Technologie.
- Prototypenerstellung und Fertigung funktioneller Teile

Präzise, funktionelle Teile mit aufwendigen Details

- Fertigen Sie technische Teile aus thermoplastischem Kunststoff mit optimalen mechanischen Eigenschaften.
- Drucken Sie präzise Details und hohe Maßgenauigkeit bei kleinen Teilen.
- Erzielen Sie genaue und wiederholbare Ergebnisse.

Verkürzter Designzyklus – Entwerfen, Testen und Wiederholen in nur wenigen Stunden

- Erstellen Sie mehrere Entwurfsiterationen in derselben Zeit, die für den Druck eines einzelnen Teils beansprucht wird.¹
- Nutzen Sie die bequeme automatisierte, interne Fertigung mit dem kompaktesten HP Jet Fusion 3D-Gerät.
- Profitieren Sie von der Ad-hoc-Verfügbarkeit erforderlicher Teile – einfach, zuverlässig und planbar.

Weitere Informationen unter
hp.com/go/3DPrinter580

Durchgängig kompaktes Design

Eine benutzerfreundliche Lösung, die Materialmischung und -befüllung sowie den Druck und die Materialrückgewinnung in einem Gerät integriert.

Intuitive Benutzeroberfläche

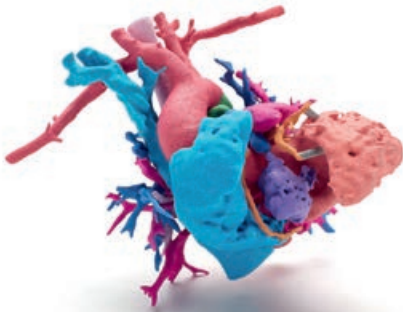
Geschlossene Systeme zur automatisierten Mischung, Befüllung und Rückgewinnung von Material

Teile in Vollfarbe mit Kontrolle auf Voxel-Ebene

Ausgelegt für kleine und mittlere Produktentwicklungsteams, Designfirmen und Universitäten



Abbildung: HP Jet Fusion 580 Color 3D-Drucker



Daten mit freundlicher Genehmigung vom Phoenix Children's Hospital: Herz von Jemma



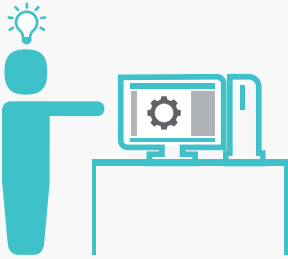
Die Neuerfindung des 3D-Drucks

HP Jet Fusion 580 Color 3D-Drucker

1

Designvorbereitung:

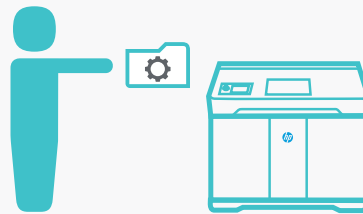
Öffnen Sie Ihre 3D-Modelle und überprüfen Sie sie mit dem benutzerfreundlichen HP SmartStream 3D Build Manager auf Fehler.



2

Zum Druck senden:

Packen Sie Ihre Modelle in den 3D Build Manager und senden Sie Ihren Auftrag per Tastendruck an den Drucker.



3

Auftragsauswahl:

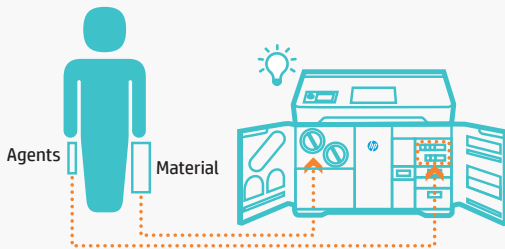
Wählen Sie Ihren Druckauftrag am Drucker aus.



4

Nachfüllen von Verbrauchsmaterial:

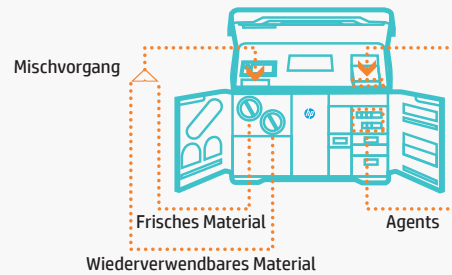
Fügen Sie nach Bedarf 3D-Material und Agent-Kartuschen zum Drucker hinzu.



5

Automatisierte Materialmischung und -befüllung:

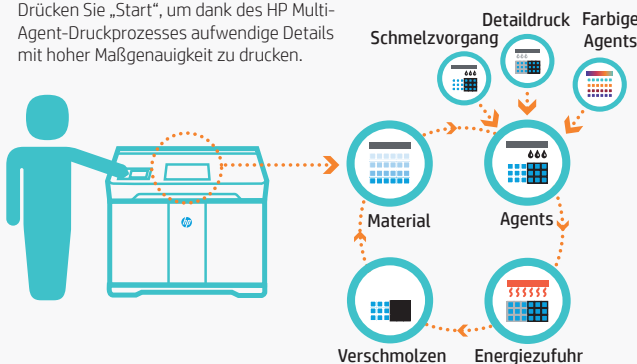
Der Drucker mischt frisches und wiederverwendbares Material automatisch und lädt es in den Druckbereich. Agents werden ebenfalls automatisch in den Druckbereich geladen.



6

Drucken mit Kontrolle auf Voxel-Ebene:

Drücken Sie „Start“, um dank des HP Multi-Agent-Druckprozesses aufwendige Details mit hoher Maßgenauigkeit zu drucken.



7

Automatisierte Materialentnahme und -rückgewinnung:

Nach Vollendung des Druckvorgangs extrahiert der Drucker automatisch nicht verschmolzenes Material für künftige Fertigungsvorgänge. Sie können für die Fertigung bei konstanter Leistung bis zu 80 % jenes Materiales verwenden.*



8

Erledigte Aufträge:

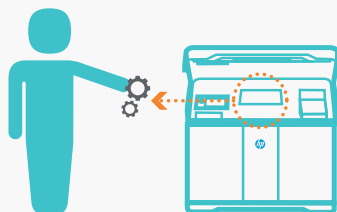
Sie erhalten eine Benachrichtigung, wenn Ihre Teile fertig sind und der Rückgewinnungsprozess abgeschlossen ist.



9

Teileentnahme:

Öffnen Sie einfach den Drucker und entnehmen Sie Ihre Teile zur Endreinigung und Nachbearbeitung.



10

HP Jet Fusion 3D Solution Services – Unterstützung auf Schritt und Tritt:

Beschleunigen Sie Ihren Designzyklus durch sofortigen Zugang zu Support, kostengünstigen Lösungsservices und umfassenden Schulungen.



*Die HP Jet Fusion 3D-Drucklösung mit HP 3D High Reusability CB PA 12 zeichnet sich mit 80 % über eine hohe Wiederverwendbarkeit von Nachproduktionsüberschuss aus und gewährleistet somit Charge für Charge die Herstellung funktioneller Teile. Zu Testzwecken wurde das Material unter realen Druckbedingungen gealtert und das Pulver über mehrere Generationen hinweg nachverfolgt (ungünstigste Recyclingbedingungen). Anschließend wurden aus jeder Generation Teile erstellt und auf mechanische Eigenschaften und Genauigkeit geprüft.

Technische Informationen

HP Jet Fusion 580 Color 3D-Drucker

Druckerleistung	Technologie	HP Multi Jet Fusion Technologie
	Effektives Bauvolumen	Bis zu 332 × 190 × 248 mm
	Baugeschwindigkeit ²	1.817 cm ³ /Stunde
	Bauzeit für einen vollständigen Baujob von 248 mm Bauhöhe	Nur 14 Stunden: Druckmodus „Fast Cool and Reclaim“ ³ Nur 20 Stunden: Druckmodus „Auto Cool and Reclaim“ ⁴
	Schichtdicke	0,08 mm
Abmessungen (B × T × H)	Drucker	1.565 × 955 × 1.505 mm
	Transportgröße	1770 × 1143 × 2013 mm
	Betriebsbereich	2785 × 2530 × 2440 mm
Gewicht	Druck	650 kg
	Transportgröße	850 kg
Umgebungsdaten	Betriebstemperatur	20–30 °C
	Luftfeuchtigkeit (Betrieb)	20–70 % relative Luftfeuchtigkeit ohne Kondensation
	Betriebslautstärke ⁵	Frontseitige Betriebsposition: 72 dB (ohne Schalldämpfer) / 70 dB (mit Schalldämpfer) Rückseitige Standposition: 80 dB (ohne Schalldämpfer) / 75 dB (mit Schalldämpfer)
Netzwerk⁶	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), Unterstützung der folgenden Standards: TCP/IP, DHCP (nur IPv4), TLS/SSL	
Festplatte	HDD 1 TB (AES-256 verschlüsselt, Löschen von Festplatte DoD 5520M) und SSD 1 TB (AES-256 verschlüsselt)	
Software	Im Lieferumfang enthaltene Software	HP SmartStream 3D Build Manager HP SmartStream 3D Command Center
	Unterstützte Dateiformate	3MF, STL, OBJ, VRML v.2
Stromversorgung	Verbrauch	6300 W
	Anforderungen	Konfiguration mit einem dedizierten Stromkreis: Eingangsspannung 221–240 V, 32 A oder 200–220 V, 36 A, 50/60 Hz
Zertifizierung und Umweltverträglichkeit	Sicherheit	NA (USA und Kanada): IEC 61010-1-konform, NRTL-zertifiziert, EU: Maschinenrichtlinie, EN 61010-1, EN 60204-1, EN ISO 12100 und EN ISO 13849-1-konform
	Elektromagnetische Verträglichkeit	EN 55032: 2012 – Klasse A; CISPR 32: 2012 – Klasse A; FCC CFR 47 Teil 15 – Klasse A; ICES-003, Ausgabe 6 – Klasse A, EN 61000-3-12: 2011, IEC 61000-3-12: 2011, EN 61000-3-11: 2000, IEC 61000-3-11: 2000, EN 55024: 2010, CISPR 24: 2010
	Umweltverträglichkeit	REACH-konform
Inbegriffene Garantien und Services	Herstellergarantie von einem Jahr	

Eco-Highlights



- Geschlossenes Drucksystem und automatisierte Pulververwaltung, einschließlich Nachbearbeitung für eine sauberere und angenehmere Umgebung⁷
- Dank hoher Wiederverwendbarkeit des Pulvers geringer Abfall⁸
- Rücknahmeprogramm für berechnete Verbrauchsmaterialien in ausgewählten Ländern verfügbar⁹

Bitte recyceln Sie Druckhardware und berechnete Druckmaterialien. Mehr über das Recycling erfahren Sie unter: hp.com/ecosolutions

Drucker mit aktivierter dynamischer Sicherheit. Nur zur Verwendung mit Kartuschen mit einem Chip für Original HP Produkte vorgesehen. Andere Kartuschen funktionieren möglicherweise nicht, und diejenigen, die gegenwärtig funktionieren, funktionieren möglicherweise künftig nicht.

Weitere Informationen unter hp.com/go/learnaboutsupplies

¹ Basierend auf internen und externen Tests für HP Jet Fusion 580 Color 3D und 540 3D-Drucker beträgt die Druck- und Abkühlzeit nur einen Bruchteil der für vergleichbare Fused Deposition Modeling- (FDM), Stereolithographie- (SLA) und Material-Jetting-Lösungen benötigten Zeit, die für USD 20.000 bis USD 120.000 auf dem Markt erhältlich sind (Stand: Juli 2019). Testvariablen für den HP Jet Fusion 580 Color und den HP Jet Fusion 540 3D-Drucker: Stückzahl: 1 vollständig mit Bauteilen gefüllter Bauraum vom HP Jet Fusion 3D mit einer Packungsdichte von 8 % gegenüber der gleichen Stückzahl der oben genannten Konkurrenzgeräte; Stückgröße: 30 cm³; Schichtdicke: 0,08 mm. Testvariablen von Mitbewerbern sind vergleichbar.

² Beruht auf einer Schichtdicke von 0,08 mm und 10 Sek./Schicht.

³ Ausgehend vom Druckmodus „Auto Cool and Reclaim“. Auftragsdauer gemessen ab dem Moment, wenn der Auftrag am Bedienfeld zum Druck ausgewählt wird, und bis zum Moment, wenn die Teile zur Entnahme aus dem Bauraum bereit sind. Umfasst nicht das Reinigen der Teile.

⁴ Ausgehend von Standarddruckoptionen für die Kühlung und automatischem Extrahieren. Auftragsdauer gemessen ab dem Moment, wenn der Auftrag am Bedienfeld zum Druck ausgewählt wird, und bis zum Moment, wenn die Teile zur Entnahme aus dem Bauraum bereit sind. Umfasst nicht das Reinigen der Teile.

⁵ Die gemessenen Positionen entsprechen der Vorgabe ISO 11201-2010 für Maschinen: 1 m horizontal und 1,55 m über dem Boden.

⁶ Die HP Jet Fusion 3D-Drucklösung sollte mit der HP Cloud verbunden sein, um die Funktionsfähigkeit

Bestellinformationen

Drucker	M2K85A	HP Jet Fusion 580 Color 3D-Drucker
Druckerzubehör	5RD52A	HP Jet Fusion Schalldämpfer
Empfohlene Lösung für die Nachbearbeitung	Guyson MultiBlast3D	Von HP empfohlene Gasperlen- und Luftstrahlenlösung ¹⁰ (Für die Regionen EMEA and AMS empfohlen)
Empfohlenes Zubehör für die Druckerreinigung	Delfin 300 BL Tiger-Vac C-10EX (4W)	Von HP empfohlenes explosionsssicheres Vakuumsystem Promo-Code: ¹⁰ ESD.EX22-0299 (Für die Region EMEA empfohlen) Von HP empfohlenes explosionsssicheres Vakuumsystem Promo-Code: ¹⁰ TVC-111805A-HP2 (Für die Region AMS empfohlen)
Original HP Druckköpfe	V1Q67A	HP 3D400 Druckkopf-Kit
	V1Q76A	HP 3D450 Color Druckkopf-Kit
Original HP Agents	V1Q80A	HP 3D400 500 ml Detailing Agent
	V1Q70A	HP 3D450 250 ml Agent – Schwarz
	V1Q71A	HP 3D400 500 ml Fusing Agent
	V1Q81A	HP 3D400 250 ml Bright Fusing Agent
	V1Q73A	HP 3D450 250 ml Agent – Gelb
	V1Q74A	HP 3D450 250 ml Agent – Magenta
Original HP 3D High Reusability Material	V1Q75A	HP 3D450 250 ml Agent – Cyan
	V1R30A	HP 3D HR CB PA 12 10 L (4 kg) ¹¹
HP Jet Fusion 3D Solution Services	U9ZR4E	HP Ready-to-Print Service für 3D-Drucker der HP Jet Fusion 500-/300-Serie
	U9ZN9E	HP Advanced Operation Training Service für 3D-Drucker der HP Jet Fusion 500-/300-Serie (HP Training Center)
	U9ZP2E	HP Hardware-Support vor Ort am übernächsten Werktag für 3 Jahre mit Einbehaltung defekter Medien (DMR*) und Foundation Care für HP Jet Fusion 580 3D-Drucker
*Defective Media Retention (Einbehaltung defekter Medien)	8WA27A	HP Jet Fusion 500-/300-Serie 3D-Drucker Lufteinlassfilter
	8WA28A	HP Jet Fusion 500-/300-Serie 3D-Drucker Druckbereichsfilter
	8WA29A	HP Jet Fusion 500-/300-Serie 3D-Drucker Abluftfilter
	8WA30A	HP Jet Fusion 500-/300-Serie Reinigungsrolle für den 3D-Druckkopf
	8WA31A	HP Jet Fusion 500-/300-Serie 3D-Drucker Lampenmodul



reddot award 2018 winner

3D-Drucker der HP Jet Fusion 500 Serie wurden beim Red Dot Award 2018 mit dem „Seal of Design Quality“ für Produkte mit herausragender Designqualität und innovativen Funktionen ausgezeichnet.



Setzen Sie sich mit einem Experten für HP 3D-Druck in Verbindung oder melden Sie sich an, um regelmäßig die neuesten Informationen über die 3D-Drucker der HP Jet Fusion 500 Serie zu erhalten:

hp.com/go/3DPrinter580

Weitere Informationen zur HP Multi Jet Fusion Technologie unter: hp.com/go/3DPrint

des Druckers sowie einen besseren Kundensupport zu ermöglichen.

⁷ Im Vergleich zum manuellen Entnahmeverfahren, das bei anderen pulverbasierten Technologien erforderlich ist. Der Begriff „sauberer“ bezieht sich nicht auf eine etwaige Innenraumluftqualität und/oder berücksichtigt keine damit verbundenen Luftreinheitsvorschriften oder Tests, die möglicherweise anwendbar sind.

⁸ Im Vergleich zu PA 12 Materialien, die seit Juni 2017 erhältlich sind. Die HP Jet Fusion 3D-Drucklösung mit HP 3D High Reusability CB PA 12 zeichnet sich mit 80 % über eine hohe Wiederverwendbarkeit von Nachproduktionsüberschuss aus und gewährleistet somit Charge für Charge die Herstellung funktioneller Teile.

⁹ Verfügbarkeit von recycelbarem Druckverbrauchsmaterial ist vom jeweiligen Material und Drucker abhängig. Informationen zur Teilnahme und Verfügbarkeit des HP Planet Partner-Programms finden Sie unter hp.com/recycle. Es kann sein, dass dieses Programm in Ihrer Region nicht verfügbar ist. Informationen zur ordnungsgemäßen Entsorgung, wenn das Programm nicht verfügbar ist, oder von sonstigem Verbrauchsmaterial, das nicht durch das Programm abgedeckt wird, erhalten Sie von Ihren lokalen Abfallentsorgungsbehörden.

¹⁰ Für weitere Informationen setzen Sie sich bitte mit dem lokalen HP Partner 3D-Druck-Spezialisten in Verbindung.

¹¹ Liter bezieht sich auf die Materialbehältergröße und nicht auf das tatsächliche Materialvolumen. Messung des Materials erfolgt in Kilogramm.

